

WSW SAC M1 锡丝 1.2MM,500g

Item No: T0051386199



Weller WSW系列焊锡丝设计用于提高各类焊接作业的质量，能够有效提升生产率和优化焊接工艺性能。此外，产品采用低飞溅技术，令操作安全更有保障，同时保持工作区域清洁。丝内助焊剂连续性好，无断芯，且助焊剂熔点始终低于焊料熔点，即使处理高难度表面也能保证焊锡点经久耐用无裂纹。

KEY FEATURES

- + 合金成分：Sn96.5Ag3.0Cu0.5，助焊剂含量：3.5%
- + 助焊剂内芯连续性好，无断芯
- + 100%无卤素焊锡丝
- + 满足无铅焊料行业标准，银含量3%
- + 减少铁浸出现象，延长烙铁头使用寿命，最多减少70%的烙铁头损耗。
- + 耐受高温焊接工况
- + 即使处理高难度表面（例如脏污和氧化材料）也能保证快速湿润
- + 良好的湿润特性

技术数据

高度	63.5mm
长度	63mm
尺寸，长 x 宽 x 高	63.0 x 65.0mm
直径	1.2 mm
RoHS Compliant	是的
焊丝	1.2mm
温度范围（随工具而定）	217 - 221°C
温度范围°C	217-221 °C
温度范围°F	422.6-429.8 °F
UPC	037103351791
重量 (目录)	0.50 kg
产品系列	WSW焊条