

WSW SAC M1 锡丝 1.0MM, 100G



Item No: T0051402499

Weller WSW系列焊锡丝设计用于提高各类焊接作业的质量，能够有效提升生产率和优化焊接工艺性能。此外，产品采用低飞溅技术，令操作安全更有保障，同时保持工作区域清洁。丝内助焊剂连续性好，无断芯，且助焊剂熔点始终低于焊料熔点，即使处理高难度表面也能保证焊锡点经久耐用无裂纹。

KEY FEATURES

- + 直径: 0.3; 0.5; 0.8 mm / 0.012; 0.020; 0.031 inch, 重量: 21 g / 0.740 oz
- + 合金成分: Sn99.3Cu0.6Ni0.05, 助焊剂含量: 3.5%
- + 采用无银合金焊料, 高性价比
- + 丝内助焊剂连续性好, 无断芯
- + 加入金属镍成分, 相比其他无银合金焊料强度更高。
- + 减少铁浸出现象, 延长烙铁头使用寿命, 最多减少70%的烙铁头损耗。
- + 即使处理高难度表面 (例如脏污和氧化材料) 也能保证快速浸润
- + 出色的熔融特性, 耐受高温焊接工况
- + 焊点光亮美观

技术数据

RoHS Compliant	是的
温度范围°C	217-221 °C
温度范围°F	422.6-429.8 °F
UPC	037103351807
重量 (目录)	3.527 oz
产品系列	WSW焊条