

WXMT MS

Item No: T0051317999N

技术数据

Approximate Heating Time (50–350 °C/120–660 °F)	3 sec
拆焊	是的
抗静电	是的
供电单元	WX1 WX2 WXA2 WXD2 WXR3
温度范围（随工具而定)	93 - 454°C
烙铁头类型	RTW
UPC	4003019423873
产品系列	拆焊镊子