# FÜHLE DEN UNTERSCHIED

## DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR DIE MEDIZINISCHE BAUTEILFERTIGUNG



## FÜHLE DEN UNTERSCHIED

### DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

Die Werkzeuge von Weller Erem® werden mit kompromissloser Schweizer Qualität eigens für die Medizintechnik entwickelt und bieten höchste Langlebigkeit. Mit mehr als 1 Million konsistenten, präzisen und genauen Öffnungs- und Schließzyklen definieren diese Hochleistungsschneider den Industriestandard. Mit hochmodernen Merkmalen wie Magic Spring™, dem selbstblockierendem Schraubsystem und der Maximalen Öffnungsstopp Technologie bieten Zangen von Weller Erem die längsten Standzeiten, die höchste Präzision und die beste Qualität weltweit.



Produkte von Weller Erem werden mit kompromissloser Schweizer Qualität gefertigt und sind kraftvoll, langlebig, scharf und präzise



Wie ein Schweizer Uhrwerk

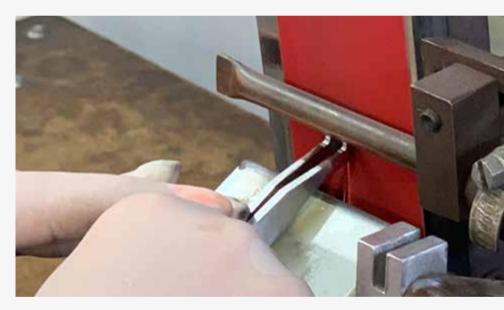
Werkzeuge mit höchster Qualität und erstklassiger Verarbeitung

Weller Erem ist führend in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Präzisionswerkzeuge (Seiten- und Spitzschneider, Zangen und Pinzetten). Das Unternehmen wurde 1963 in Genf, Schweiz, gegründet und liefert Werkzeuge, die das Ergebnis kontinuierlicher Produktentwicklung und Innovation sind, um alle Kundenwünsche und die Anforderungen moderner Fertigungsmethoden zu erfüllen.

### Nach Maß gefertigt

Sie haben ein Problem? Wir haben die Lösung – dank unserer Fähigkeit, schnell Ihr benötigtes Spezialwerkzeug zu fertigen.

Mit einer geschätzten Vorlaufzeit von zwei Wochen kann Weller Erem unsere Präzisionswerkzeuge an Ihre speziellen Bedürfnisse anpassen.





### Wolfram-Hartmetall-Schneider zur Vorbereitung von Stents

Bei der Herstellung von Stents muss das geschnittene Ende jedes Drahts im Gitter so flach wie möglich sein, da andernfalls Nacharbeiten nötig sind. Seitenschneider von Weller Erem besitzen fein polierte Hartmetallschneiden, um das Gitter präzise zu schneiden und Nacharbeiten zu vermeiden.

### **DER PERFEKTE SCHNITT**

Kraftvoll, scharf und präzise - jedes Mal

**Schneider für die Medizintechnik:** Drahtgeflecht I Mikrochirurgie I Chirurgisches Zubehör I Einzel-/Mehrfachfüllungen



### **Schnittform**

Drei Klingenoptionen einschließlich dem exklusiven perfekt planen Schnitt von Weller Erem.



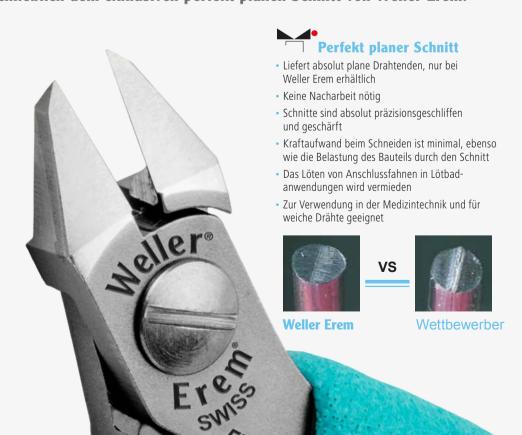
#### Mit Wate

- Hinterlässt eine pyramidenförmige Spritze am Drahtende
- Für Standardaufgaben, bei denen die Form keine erhebliche Rolle spielt
- Für weiche Kupferdrähte ebenso wie sehr harte Drähte, z. B. Edelstahl



#### **Ohne Wate**

- Hinterlässt eine deutlich kleinere Spitze am Ende des Drahts im Vergleich zum Werkzeug mit Wate – ohne die Schnittfähigkeit zu beeinträchtigen
- Die Schneiden sind feiner als bei Schneidern mit Wate
- Kraftaufwand beim Schneiden ist geringer, und die Belastung des Bauteils wird reduziert
- Drahtenden ohne Wate bedeuten weniger Aufwand beim Montieren der Bauteile auf Leiterplatten



### **DIE PERFEKTE KOMBINATION**

Präzision, Design, Symmetrie und Balance

#### Pinzetten für die Medizintechnik:

Drahtgeflecht I Mikrochirurgie I Führungsdrähte I Chirurgisches Zubehör I Einzel-/Mehrfachfüllungen



### **LANGLEBIG**

Längste Standzeiten weltweit

#### Zange für die Medizintechnik:

Drahtgeflecht | Mikrochirurgie | Führungsdrähte | Chirurgisches Zubehör | Einzel-/Mehrfachfüllungen



SCHNEIDER											
			Haupt-		Abmess	sungen					
Modell	Schnitt	Beschreibung	anwen- dungen	A (in /	B (in /	C (in /	D (in /	Dental/ Ortho- pädie	Herz/ Kreislauf*	Medizin allgemein	Wolfram- Hartmetall- Stahl
			uungen	mm)	mm)	mm)	mm)				
TOP SELLER		Spitzschneider – spitzer, ausgesparter Kopf     Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht einen optimalen Zugang selbst zu extrem	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehr-	0,394	0,433	0,236	0,728				
3,01	Ohne Wate	schwer zuganglichen Stellen.  • Dies ist die schmalste Kopfform	fachfüllstoffe, seitliche/innere Schnitte	10	11	6	18,5		<b>Y</b>		<b>V</b>
2476TX1		Seitenschneider – konischer Kopf     Modell der Serie 2400 MagicSense     Backen haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu     Diese Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer	Edelstahl- oder Nickel-Titan-	0,394	0,433	0,236	0,728			<b>✓</b>	
	Ohne Wate	zugänglichen Stellen, hat aber eine geringere Dräht	Drähte, Katheter, Spiraldrähte	10	11	6	18,5		<b>V</b>		<b>V</b>
2422E		Seitenschneider – ovaler Kopf     Wird eingesetzt für alle Schneidaufgaben an leicht zugänglichen Stellen     Robust und bietet bei gleicher Größe die höchste Schnittleistung     Die ergonomischen Griffe und die speziellen Materialien garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit     Dies ist die Standard-Kopfform	Mikroelektronik	0,472	0,433	0,236	0,748			<b>\</b>	
	Ohne Wate			12	11	6	19				
622NB				0,236	0,354	0,236	0,630		<b>\</b>	<b>/</b>	
2622NB	Ohne Wate			6	9	6	16	<b>V</b>			<b>V</b>
622TX		Zeichnet sich durch Robustheit und hohe	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehr-	0,315	0,354	0,236	0,591				
	Ohne Wate	Wolfram-Hartmetall-Schneider     Dies ist die Standard-Kopfform     Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit	fachfüllstoffe, Seiten-/Innen- schnitte	8	9	6	15				V
T622N		Seitenschneider – ovaler Kopf     Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehr-	0,354 0,354	0,236	0,590					
and the state of t			fachfüllstoffe, Seiten-/Innen- schnitte	9	9	6	15		<b>Y</b>	<b>Y</b>	٧
632NCF		Spitzschneider – gerader, kurzer, ausgesparter Kopf     Hohe Präzision für Lichtwellenleiter     Geeignet für Präzisionsschnitte an weichen	Nur für weiches Material. Perfekt zum Zu- schneiden von	0,354	0,354	0,236	0,590			<b>✓</b>	
	Materialien (z.B. kleine Silikonschläuch Perfekt Präzisionsverbinderdichtungen, Miniat	Präzisionsverbinderdichtungen, Miniatur- gummidichtungen, weiche Synthetikteile) • Hoch präzises Arbeiten an SMD- und	Silikonmaterial, Miniaturgummi- dichtungen oder weichen Synthetikteilen	9	9	6	15				

SCHNEIDER											
			Haupt-	Abmessungen							Wolfram-
Modell	Schnitt	Beschreibung	anwen- dungen	A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)	Ortho- pädie	Herz/ Kreislauf*	Medizin allgemein	Hartmetall- Stahl
503ETST		Spitzschneider – abgewinkelter breiter Kopf     Eir fac     Se	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehr-	0,354	0,433	0,236	0,748				
SSETST	Ohne Wate		fachfüllstoffe, Seiten-/Innen- schnitte	9	11	6	19		<b>Y</b>		٧
792E		Seitenschneider – spitzer, ausgesparter Kopf     Die Unterseite ist ausgespart, dadurch ist das Arbeiten an extrem schwer zugänglichen Stellen möglich     Dies ist die schmalste Kopfform	Mikroelektronik	0,472	0,433	0,236	0,748			<b>✓</b>	
	Perfekt planer Schnitt			12	11	6	19				
576TX-1		Seitenschneider – konischer Kopf     Backen haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu     Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehr- fachfüllstoffe,	0,433	0,433	0,236	0,011				
	Ohne Wate	zugänglichen Stellen, hat aber eine gerin-	Seiten-/Innen- schnitte	11	11	6	19		<b>Y</b>		٧
595T		Seitenschneider – konischer Kopf     Die Backen des Schneiders haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu     Diese Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen, hat aber eine geringere Schneidleistung im Vergleich zu einem Schneider mit ovalem Kopf in gleicher Größe	Harter Draht – Edelstahl 303- 316, MP35N, Stents	0,472	0,433	0,236	0,748				
3331	Mit Wate ei			12	11	6	19		<b>V</b>		Y
599TF		Seitenschneider – ovaler Kopf		0,472	0,433	0,236	0,748				
39911	Ohne Wate	Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit		12	11	6	19		<b>V</b>		<b>V</b>
590TEO		Seitenschneider     Hohe Präzision für Lichtwellenleiter     Ideal für Kevlar®-Seide, Vectran™-umman-	Edelstahl- Spiraldrähte, Kevlar®, Drähte	0,472	0,43	0,24	0,748				
599TFO	Mit Wate	tele für kevar - Selbe, vectari - unmlän- telte Drähe, Lichtwellenleiter und kleine Edelstahldrähte	mit Vectran <sup>TM</sup> - Geflecht, Licht- wellenleiter	12	11	6	19		<b>V</b>		<b>V</b>
E147A		Seitenschneider mit Untersetzung     Zum Schneiden von harten Drähten mit	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-//ehr-	0,472	72 0,413 0,284 -						
E14/A	Mit Wate	geringem Kraftaufwand	fachfüllstoffe, Seiten-/Innen- schnitte	12	10,5	7,2	-	<b>Y</b>	<b>Y</b>	<b>V</b>	



	ZANGEN									
				Haupt-	Abmessungen					
	Modell	Form	Beschreibung	anwen- dungen	A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	E (in / mm)	G (in / mm)	Zeichnung
552S		Abisolier- zange	Geeignet für alle Arten von Isolierungen, Teflon, Tefzel® und Lichtwellenleitern     Einzigartige Präzision für beschädigungsfreies Abisolieren von feinen Drähten     Auswechselbare Klingen     Durch seitliches Abisolieren keine Begrenzung der Abisolierlänge     Einstellung des benötigten Durchmessers erfolgt über Schrauben     Reflektionsfreie Oberfläche     Schraubendreher und Schlüssel sind im Lieferumfang enthalten     Robuste Hochpräzisionswerkzeuge für Anwendungsbereiche in der Elektronik und Luftfahrttechnik	Alle Arten von Isolierung, Teflon, Tefzel und Licht- wellenleitern	0,82	0,24	0,24	0,43	0,354	G
					21	6	6	11	9	A = Backenlänge B = Breite der Spitzen C = Tiefe der austauschbaren Schneide E = Gesamthöhe der 2 Spitzen G = Länge der Schneide
531E		Konisch	Flachzange mit auswechselbaren Nylonbacken     Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher, hochwertiger Werkzeugstahl     Nylonbacken vermeiden Knicke und Kratzer	Formen und Handhaben von Bauteilen – mit Schutz vor Verkratzen und Knicken für Fein- und Standardelek- tronik	0,91	0,43	0,24	0,2	0,12	
					23	11	6	5	3	A
2411PD	A		Nadelhalbrundzange mit sehr präzisen, abgerundeten Backen	Für Fein- und Standard-	1,32	0,43	0,24	0,039	0,047	c1
			Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher	elektronik	33,5	11	6	1	1,2	E
2442P	1		Flachzange     Zange für Fein- und Standardelektronik     Optimale ergonomische Form der Griffe für hohen Komfort	Zum Biegen aller möglichen	1,319	0,433	0,236	0,139	0,047	C
2442P			Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher     Geeignet zum Greifen von flachen     Werkstücken     Feine Backen und präzise gearbeitete Kanten	Drähte	33,5	11	6	3,4	1,2	A = Backenlänge B = Kopfbreite
2411P		•	Nadelhalbrundzange mit sehr präzisen, feinen, abgerundeten Backen     Zange für Fein- und Standardelektronik     Optimale ergonomische Form der Griffe für hohen Komfort     Reflektionsfreie Oberfläche, ESD-sicher	Zum Biegen aller möglichen Drähte	1,319	0,433	0,236	0,039	0,047	C = Kopfdicke E = Breite der Spitzen G = Gesamthöhe der 2 Spitzen
241 IP					33,5	11	6	1	1,2	

### PINZETTEN

	Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwen- dungen	Länge (in / mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/ Orthopädie	Verschiedene medizinische Anwendungen	Werkstoff	Kopf- größe
30SA	and the	Gebogen	Umkehrpinzette, abgewinkelt 50°, mit robusten feinen Spitzen. Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig Fiberglas-Griffe zum Schutz vor Wärme Umgekehrte Klemmwirkung für bequemes Halten von Teilen Besonders geeignet für Löt- und Montagearbeiten	Mikroelektronik, Medizin- und Labortechnik, Elektronik, Schweißen	6,142	1,023			Edelstahl	Medium
		debogen			156	29	<b>V</b>		Eueistaiii	Medidiii
B15AGW		Schmaler, schräger Kopf	Schwarze Schneidpinzette mit schmalem, schrägem Kopf     Für weiche Drähte bis Ø 0,25 mm     Geeignet zum Schneiden von feinen,	Für extrem feine Drähte	4,528	0,917		<b>√</b>	Karbon- Stahl	Medium
			weichen Drähten und kleinen Bauteilen • Ermöglicht hochpräzise Schnitte • Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer		115	26				

	PINZETTE	.N								
	Modell	Form	Beschreibung	Haupt- anwen- dungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/ Orthopädie	Verschie- dene medizi- nische Anwendun- gen	Werkstoff	Kopfgröße
		0	Präzisionspinzette mit flachen abgerundeten Spitzen zum Greifen von Komponenten	Zur Hand-	4,724	0,53			Edelstahl	
2ASARU		Gerade/ Abgerundet	Beschichtete Spitzen zum Halten selbstklebender Teile ohne Haften	habung von Klebeetiketten und -Bändern	120	16		<b>\</b>	mit teflon- beschichte- ten Spitzen	k. A.
5FSA,	-	Corodo Spitzon	Präzisionspinzette mit sehr feinen Spitzen für Sektionsaufgaben und Arbeiten unter dem Mikroskop     Ausgesparte Form ermöglicht einen	Für den Einsatz auf weichen	4,528	0,42			Edelstahl	
5MBS	SMBS	Gerade Spitzen	dusgesparte Form enmografient einen guten Zugang auf engstem Raum     Edelstähl, robuste Spitzen, rostfrei, reflektionsfreie Oberfläche	Materialien	115	12		<b>V</b>	Eueistaili	
15AGS		Schmaler,	Schneidpinzette mit schmalem, schrägem Kopf     Gehärtete Schneiden für eine lange	Zum Schneiden von feinen, weichen Drähten bis	4,528	0,74		<b>1</b>	Karbon-	0,216, spitz
		schräger Kopf	Geeignet zum Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen  Ul  Ul  Ul  Ul  Ul  Ul  Ul  Ul  Ul  U	Ø 0,25 mm und kleinen Bauteilen	115	21			Stahl	zulaufend
Serie 29Y			Reflektionsfreie Oberfläche	Geeignet zum Abisolieren feiner Drähte	4,724	4,724 0,78		Edel- & Karbon-		
				mit PVC- oder Teflon®-lso- lierung	120	22		<b>V</b>	Stahl	
		Ringförmig	Greifpinzette mit Schließmechanismus Die ringförmige Spitze ermöglicht ein sicheres Halten bis zu einer Zugkraft von 5 kg Geeignet als Ligaturenklemme in der Dentalmedizin Desinfizierbar und sterilisierbar Greifpinzetten ermöglichen ein Halten und Manipulieren von besonders feinen Drähten mit einem Durchmesser ab 0,3 mm oder von isolierten Optikfasern mit einem Durchmesser zwischen 1,5 mm und 5 mm		4,724	0,60	(		Edelstahl	
940AS					120	17		<b>\</b>		
7SA	43	Gebogen	gespart, mit feinen Spitzen	Für Anwen- dungsbereiche in der Biologie,	4,724	0,53			Rostfrei	Sehr fein
			Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Medizin, Labor- technik und Mikroelektronik	120	15		<b>Y</b>		
5SA	1.44	Gorado	Präzisionspinzette mit sehr feinen Spitzen, geeignet für sehr feine Drähte     Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum	Mikroelektronik	4,528	0,42			Rostfrei,	Sehr fein
SSA		Gerade	guten Zugang aur engstem kaum   Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch,  rostfrei, säurefest, hitzebeständig   Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem  Mikroskop	Mikroelektronik	115	12		<b>\</b>	säurefest	OUIII IGIII
258SA		Gorado	Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	Sichere Hand- habung von Komponenten bis 480F und	4,724	0,53			Rostfrei, säurefest mit feinen synthe- tischen Spitzen	
		Gerade		beständig gegen Säure und geschmol- zenes Lötzinn – wasserfest	120	15		<b>\</b>		Feine Spitze



### **PINZETTEN**

	FINZLIILN									
	Modell	Form	Beschreibung	Haupt- anwen- dungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/ Orthopädie	Verschiedene Medizin- anwendungen	Werkstoff	Kopfgröße
249SA		Gerade	Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerpröfil für sicheren Halt Reflektionsfreie Oberfläche Geeignet für empfindliche Standard-	Mikroelektronik, Medizin- und Labortechnik. Sichere Hand- habung von Komponenten	5,118	0,71			Anti-	Stumpf
			anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	bis 480F und beständig gegen Säure und geschmol- zenes Lötzinn – wasserfest	130	20		٧	magnetisch	,
M5S	WA-1	Gerade	Mikropinzette, sehr feine Spitzen, z.B. Präzisionsarbeit unter dem Mikroskop     Geeignet für empfindliche Standard- anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	Mikroelektronik, Medizin- und Labortechnik. Für Präzisions-	3,150	0,21			Edelstahl	Sehr fein
			Edelstahl, robuste Spitzen, rostfrei, reflektionsfreie Oberfläche	arbeiten in der Elektronik unter dem Mikroskop	80	6		,		
3CSA	HI.	Gerade	Geeignet für empfindliche Standard- anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Rauteilen oder Drätten	Anwendungen in der Mikro- elektronik,	4,331	0,39		✓	Anti- magnetisch	
			Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Medizin und Labortechnik	110	11				
1SA	140	Gerade	Geeignet tur emprindliche Ständard- anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten     Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei säurefest hitzebeständin	Allgemeine Anwendungen in der Mikro- elektronik,	4,724	0,49			Edelstahl	Feine Spitze
				Medizin und Labortechnik	120	14		٧		
2ASA	30	Gerade	von Komponenten  • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig  • Geeignet für alle Standard-Greif-	Allgemeine Anwendungen in der Mikro- elektronik,	4,724	0,53		<b>\</b>	Edelstahl	Flach, abgerundet
				Medizin und Labortechnik	120	15				
3CSA	711 G	Gerade	Geeignet für empfindliche Standard- anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten     Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch,	Allgemeine Anwendungen in der Mikro- elektronik, Medizin und	4,331	0,39		<b>✓</b>	Edelstahl	Feine Spitze
			rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Labortechnik und feine Arbeiten	110	11				
3SA	No. of	Gerade	Geeignet für empfindliche Standard- anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	Allgemeine Anwendungen in der Mikro-	4,724	0,49			Edelstahl	Feine Spitze
JOA		Geraue	Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	elektronik, Medizin und Labortechnik	120	14		<b>V</b>		
5SA	100	Gerade	Präzisionspinzette mit sehr feinen Spitzen, geeignet für sehr feine Drähte Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum Spezial-Edelstalh, incht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	Für Präzisions-	4,528	0,42			Edelstahl	Feine Snitze
				arbeiten unter dem Mikroskop	115	12		<b>/</b>		Feine Spitze

### **PINZETTEN**

	INZELIEN									
	Modell	Form	Beschreibung	Haupt- anwen- dungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/ Orthopädie	Verschiedene Medizin- anwendungen	Werkstoff	Kopfgröße
5ASA		Gebogen	Präzisionspinzette, leicht abgewinkelt 15°, ausgespart. Sehr feine Spitzen, z.B. zum Einbau von kleinen Bauteilen     Gebogene Form ermöglicht optimalen	Für Anwen- dungsbereiche in der Biologie,	4,528	0,42			Edelstahl	Feine Spitze
			Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Medizin, Labor- technik und Mikroelektronik	115	12		<b>V</b>		
7SA	414	Gebogen	Präzisionspinzette, gebogen, ausge- spart, mit feinen Spitzen. Ausgezeichnet für Arbeit auf engem Raum geeignet     Gebogene Form ermöglicht optimalen	Für Anwen- dungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labor-	4,724	0,53			Edelstahl	Feine Spitze
			Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	technik und Mikroelektronik	120	15		*		
AASA	AASA	Gerade	Geeignet für empfindliche Standard- anwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	Allgemeine Anwendungen in der Mikro- elektronik,	4,921	0,56			Edelstahl	Feine Spitze
			Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Medizin und Labortechnik	125	16		V		
OOSA		Sehr robust. Geeignet für Standa anwendungen, z. B. für Montage	Präzisionspinzette mit feinen Spitzen. Sehr robust. Geeignet für Standard- anwendungen, z. B. für Montage in der Elektronik	Allgemeine Anwendungen in der Mikro- elektronik, Medizin und Labortechnik Geeignet für empfindliche	4,724	0,71			Edeistahl	Feine Spitze
			Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Standardan- wendungen und Präzisionsarbei- ten an kleinen Bauteilen oder Drähten	120	20		<b>Y</b>		
			Modell identisch mit 00SA, jedoch mit	Allgemeine Anwendungen in der Mikro- elektronik, Medizin und Labortechnik Geeignet für	4,724	0,71			Edelstahl	
OODSA		Gerade	geriffeltem Fingerprofil und innen ge- riffelten Backen für sicheres Halten	empfindliche Standardan- wendungen und Präzisions- arbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	120	20		<b>\</b>		Feine Spitze
			Schneidpinzette mit schmalem, schrägem Kopf. Für weiche Drähte bis	Geeignet zum Schneiden von	4,528	0,92				
15AGW		Schneiden	Ø 0,25 mm  • Ermöglicht hochpräzise Schnitte • Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer	feinen, weichen Drähten und kleinen Bau- teilen	115	26			Karbon- Stahl	Schmal, schräg
4ASA	1.40	Gerade	Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum	Für Präzisions- arbeiten unter	4,331	0,45			Edelstahl	Sehr fein
4ASA		Gerade	guten zugang aur engstem haum  • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	dem Mikroskop	110	13		<b>Y</b>	Lucioldiii	Sein fein
258SA			tischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt • Ausgesparte Form ermöglicht einen	Sichere Hand- habung von Komponenten bis 480F und	4,724	0,53			Rostfrei, säurefest mit feinen	Feine Spitze
			Gerade	guten Zugang auf engstem Raum  • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, Säurefest, hitzebeständig  • Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	beständig gegen Säure und geschmol- zenes Lötzinn – wasserfest	120	15		<b>Y</b>	synthe- tischen Spitzen



### Das richtige Werkzeug für jede medizinische Anwendung

Weller bietet eine Vielzahl von Präzisionswerkzeugen aus verschiedenen Materialien mit verschiedenen Spitzen

### Der perfekte Schnitt

Kraftvoll, scharf und präzise - jedes Mal

Weller Erem Schneider sind kraftvoll, langlebig, scharf und bieten höchste Präzision.



### **Langlebig**

Die längsten Standzeiten weltweit

Weller Erem Zangen gewährleisten stets einen präzisen und sicheren Halt.



### **Die perfekte Kombination**

Präzision, Design, Symmetrie und Balance

Weller Erem bietet eine große Auswahl an kraftvollen, komfortablen und präzisen Pinzetten an.



#### **DEUTSCHLAND**

Weller Tools GmbH Carl-Benz-Straße 2 74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0 Fax: +49 (0) 7143 580-108

#### CHINA

Apex Tool Group Room 302A, NO 177 Bibo Road Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288 Fax: +86 (21) 60880289

#### USA

Apex Tool Group, LLC 670 Industrial Drive Lexington, SC 29072

Tel: +1 (800) 688-8949

Fax: +1 (800) 234-0472

