

Präzisionswerkzeuge
FÜR MEDIZINISCHER GERÄTE

Weller
Erem



Präzisionswerkzeuge für die Herstellung medizinischer Geräte



Swiss
Made

weller-tools.com

FÜHLE DEN UNTERSCHIED

DIE BEWÄHRTE WAHL. JEDES MAL.

Die Werkzeuge von Weller Erem® werden mit kompromissloser Schweizer Qualität eigens für die Medizintechnik entwickelt und bieten höchste Langlebigkeit. Mit mehr als 1 Million konsistenten, präzisen und genauen Öffnungs- und Schließzyklen definieren diese Hochleistungsschneider den Industriestandard.

Mit hochmodernen Merkmalen wie Magic Spring™, dem selbstblockierendem Schraubsystem und der Maximalen Öffnungsstopp Technologie bieten Zangen von Weller Erem die längsten Standzeiten, die höchste Präzision und die beste Qualität weltweit.



Swiss
Made

Produkte von Weller Erem werden mit kompromissloser Schweizer Qualität gefertigt und sind kraftvoll, langlebig, scharf und präzise



Wie ein Schweizer Uhrwerk

Werkzeuge mit höchster Qualität und erstklassiger Verarbeitung

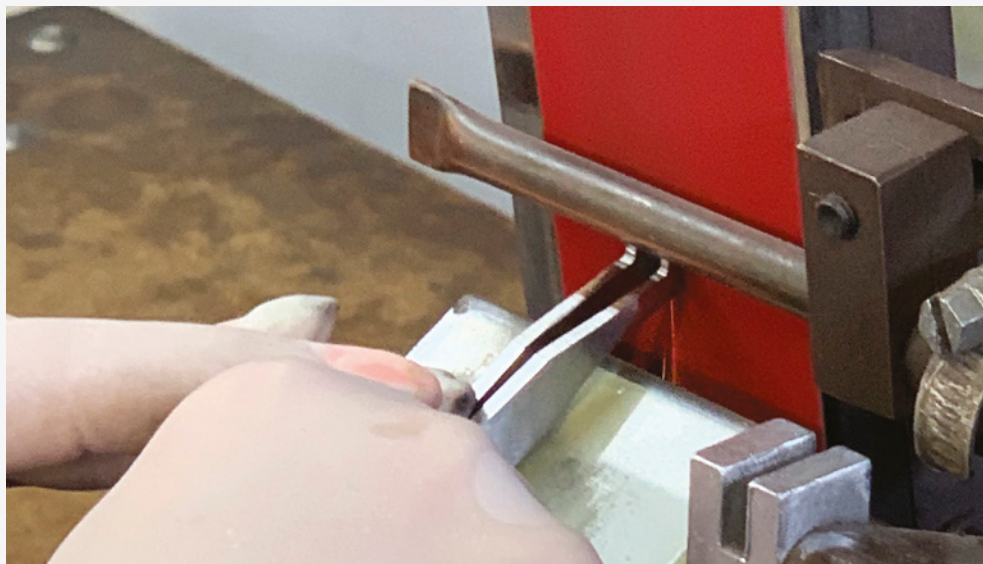


Weller Erem ist führend in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Präzisionswerkzeuge (Seiten- und Spitzschneider, Zangen und Pinzetten). Das Unternehmen wurde 1963 in Genf, Schweiz, gegründet und liefert Werkzeuge, die das Ergebnis kontinuierlicher Produktentwicklung und Innovation sind, um alle Kundenwünsche und die Anforderungen moderner Fertigungsmethoden zu erfüllen.

Nach Maß gefertigt

Sie haben ein Problem? Wir haben die Lösung – dank unserer Fähigkeit, schnell Ihr benötigtes Spezialwerkzeug zu fertigen.

Mit einer geschätzten Vorlaufzeit von zwei Wochen kann Weller Erem unsere Präzisionswerkzeuge an Ihre speziellen Bedürfnisse anpassen.



Wolfram-Hartmetall-Schneider zur Vorbereitung von Stents

Bei der Herstellung von Stents muss das geschnittene Ende jedes Drahts im Gitter so flach wie möglich sein, da andernfalls Nacharbeiten nötig sind. Seitenschneider von Weller Erem besitzen fein polierte Hartmetallschneiden, um das Gitter präzise zu schneiden und Nacharbeiten zu vermeiden.



DER PERFEKTE SCHNITT

Kraftvoll, scharf und präzise – jedes Mal

Schneider für die Medizintechnik: Drahtgeflecht | Mikrochirurgie | Chirurgisches Zubehör | Einzel-/Mehrfachfüllungen

+ Präzision

Genaue Schnitte mit dem hochpräzisen Schraubsystem für leichtes Betätigen ohne Überlappen der Backen

+ Gehärtet

Klingen sind induktionsgehärtet auf Rockwell 63–65 HRC für eine außergewöhnlich lange Standzeit

+ 1 Million Öffnungs- und Schließzyklen

Magic Spring™ ermöglicht maximale Standzeiten bei konstanter Federkraft

+ Komfort, Sicherheit und Griffigkeit

Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten dank unseres Öffnungsstopps



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile



Swiss
Made

Schnittform

Drei Klingenoptionen einschließlich dem exklusiven perfekt planen Schnitt von Weller Erem.



Mit Wate

- Hinterlässt eine pyramidenförmige Spritze am Drahtende
- Für Standardaufgaben, bei denen die Form keine erhebliche Rolle spielt
- Für weiche Kupferdrähte ebenso wie sehr harte Drähte, z. B. Edelstahl



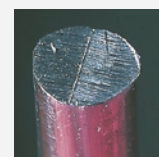
Ohne Wate

- Hinterlässt eine deutlich kleinere Spitze am Ende des Drahts im Vergleich zum Werkzeug mit Wate – ohne die Schnittfähigkeit zu beeinträchtigen
- Die Schnitte sind feiner als bei Schneidern mit Wate
- Kraftaufwand beim Schneiden ist geringer, und die Belastung des Bauteils wird reduziert
- Drahtenden ohne Wate bedeuten weniger Aufwand beim Montieren der Bauteile auf Leiterplatten



Perfekt planer Schnitt

- Liefert absolut plane Drahtenden, nur bei Weller Erem erhältlich
- Keine Nacharbeit nötig
- Schnitte sind absolut präzisionsgeschliffen und geschärft
- Kraftaufwand beim Schneiden ist minimal, ebenso wie die Belastung des Bauteils durch den Schnitt
- Das Löten von Anschlussfahnen in Lötbadanwendungen wird vermieden
- Zur Verwendung in der Medizintechnik und für weiche Drähte geeignet.



Weller Erem

VS



Wettbewerber

DIE PERFEKTE KOMBINATION

Präzision, Design, Symmetrie und Balance

Pinzetten für die Medizintechnik:

Drahtgeflecht | Mikrochirurgie | Führungsdrähte | Chirurgisches Zubehör | Einzel-/Mehrfachfüllungen

+ Komfort

Ergonomisch geformte Griffe garantieren höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile

+ Große Auswahl

Weller bietet eine Vielzahl von Pinzetten aus verschiedenen Materialien und mit verschiedenen Spitzen für jede Anwendung

+ Präzision

Überragend symmetrische Spitzenausrichtung



LANGLEBIG

Längste Standzeiten weltweit

Zange für die Medizintechnik:

Drahtgeflecht | Mikrochirurgie | Führungsdrähte | Chirurgisches Zubehör | Einzel-/Mehrfachfüllungen



Swiss
Made

+ 1 Million Öffnungs- und Schließzyklen

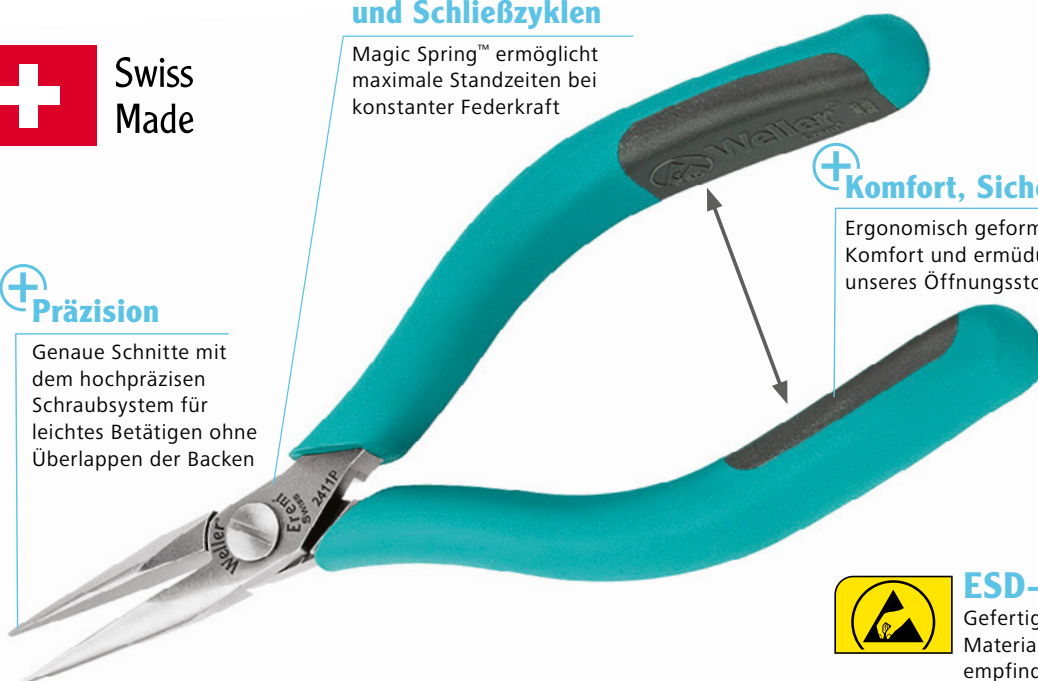
Magic Spring™ ermöglicht maximale Standzeiten bei konstanter Federkraft

+ Präzision

Genaue Schnitte mit dem hochpräzisen Schraubsystem für leichtes Betätigen ohne Überlappen der Backen

+ Komfort, Sicherheit und Griffigkeit

Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Komfort und ermüdungsfreies Arbeiten dank unseres Öffnungsstopps



ESD-sicher

Gefertigt aus ESD-sicheren Materialien zum Schutz empfindlicher Bauteile

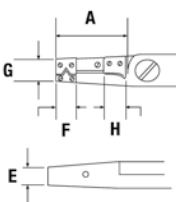
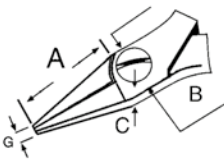
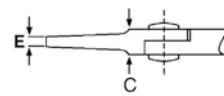
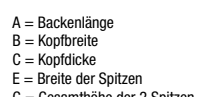
SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Dental/Orthopädie	Herz/Kreislauf*	Medizin allgemein	Wolfram-Hartmetall-Stahl
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)				
TOP SELLER 576TX 	 Ohne Wate	- Spitzschneider – spitzer, ausgesparter Kopf - Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht einen optimalen Zugang selbst zu extrem schwer zugänglichen Stellen. - Dies ist die schmalste Kopfform	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehrfachfüllstoffe, seitliche/innere Schnitte	0,394	0,433	0,236	0,728		✓		✓
				10	11	6	18,5				
2476TX1 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – konischer Kopf - Modell der Serie 2400 MagicSense - Backen haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu - Diese Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen, hat aber eine geringere Schneidleistung im Vergleich zu einem Schneider mit ovalem Kopf in gleicher Größe - Hartmetallklingen - glatte und präzise abgerundete Spitzen	Edelstahl- oder Nickel-Titan-Drähte, Katheter, Spiraldrähte	0,394	0,433	0,236	0,728		✓	✓	✓
				10	11	6	18,5				
2422E 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Wird eingesetzt für alle Schnidaufgaben an leicht zugänglichen Stellen - Robust und bietet bei gleicher Größe die höchste Schnittleistung - Die ergonomischen Griffe und die speziellen Materialien garantieren eine weiche Haptik, Bedienkomfort und Sicherheit - Dies ist die Standard-Kopfform	Mikroelektronik	0,472	0,433	0,236	0,748			✓	
				12	11	6	19				
622NB 2622NB 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – spitzer, ausgesparter Kopf - Dies ist die schmalste Kopfform - Die Unterseite ist ausgespart und ermöglicht optimalen Zugang selbst zu schwer zugänglichen Bereichen		0,236	0,354	0,236	0,630	✓	✓	✓	✓
				6	9	6	16				
622TX 	 Ohne Wate	- Seitenschneider - ovaler Kopf, Miniaturschneider - Zeichnet sich durch Robustheit und hohe Schneidkapazität aus - Wolfram-Hartmetall-Schneider - Dies ist die Standard-Kopfform - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/Innenschnitte	0,315	0,354	0,236	0,591				✓
				8	9	6	15				
T622N 	 Ohne Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/Innenschnitte	0,354	0,354	0,236	0,590		✓	✓	✓
				9	9	6	15				
632NCF 	 Perfekt planer Schnitt	- Spitzschneider – gerader, kurzer, ausgesparter Kopf - Hohe Präzision für Lichtwellenleiter - Geeignet für Präzisionsschnitte an weichen Materialien (z.B. kleine Silikonschläuche, Präzisionsverbinderdichtungen, Miniaturgummidichtungen, weiche Synthetikteile) - Hoch präzises Arbeiten an SMD- und Mikrogehäusekontakten	Nur für weiches Material. Perfekt zum Zerschneiden von Silikonmaterial, Miniaturgummidichtungen oder weichen Synthetikteilen	0,354	0,354	0,236	0,590		✓	✓	
				9	9	6	15				

SCHNEIDER

Modell	Schnitt	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen				Dental/Orthopädie	Herz/Kreislauf*	Medizin allgemein	Wolfram-Hartmetall-Stahl
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)				
503ETST	 Ohne Wate	Spitzschneider – abgewinkelter breiter Kopf	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/Innenschnitte	0,354 9	0,433 11	0,236 6	0,748 19		✓		✓
792E	 Perfekt planer Schnitt	- Seitenschneider – spitzer, ausgesparter Kopf - Die Unterseite ist ausgespart, dadurch ist das Arbeiten an extrem schwer zugänglichen Stellen möglich - Dies ist die schmalste Kopfform	Mikroelektronik	0,472 12	0,433 11	0,236 6	0,748 19			✓	
576TX-1	 Ohne Wate	- Seitenschneider – konischer Kopf - Backen haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu - Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen, hat aber eine geringere Schneidleistung im Vergleich zu einem Schneider mit ovalem Kopf in gleicher Größe	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/Innenschnitte	0,433 11	0,433 11	0,236 6	0,011 19		✓		✓
595T	 Mit Wate	- Seitenschneider – konischer Kopf - Die Backen des Schneiders haben gerade Kanten und laufen konisch auf eine Spitze zu - Diese Kopfform ermöglicht die Arbeit an schwer zugänglichen Stellen, hat aber eine geringere Schneidleistung im Vergleich zu einem Schneider mit ovalem Kopf in gleicher Größe	Harter Draht – Edelstahl 303-316, MP35N, Stents	0,472 12	0,433 11	0,236 6	0,748 19		✓		✓
599TF	 Ohne Wate	- Seitenschneider – ovaler Kopf - Geeignet für alle Schneidanwendungen mit guter Zugänglichkeit		0,472 12	0,433 11	0,236 6	0,748 19		✓		✓
599TFO	 Mit Wate	- Seitenschneider - Hohe Präzision für Lichtwellenleiter - Ideal für Kevlar®-Seide, Vectran™-ummantelte Drähte, Lichtwellenleiter und kleine Edelstahldrähte	Edelstahl-Spiraldrähte, Kevlar®, Drähte mit Vectran™-Geflecht, Lichtwellenleiter	0,472 12	0,43 11	0,24 6	0,748 19		✓		✓
E147A	 Mit Wate	- Seitenschneider mit Untersetzung - Zum Schneiden von harten Drähten mit geringem Kraftaufwand	Führungsdrähte, Stents, Katheter, Einfach-/Mehrfachfüllstoffe, Seiten-/Innenschnitte	0,472 12	0,413 10,5	0,284 7,2	- -	✓	✓	✓	

ZANGEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Abmessungen					Zeichnung
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	E (in / mm)	G (in / mm)	
552S		Abisolierzange - Geeignet für alle Arten von Isolierungen, Teflon, Tefzel® und Lichtwellenleitern - Einzigartige Präzision für beschädigungsfreies Abisolieren von feinen Drähten - Auswechselbare Klingen - Durch seitliches Abisolieren keine Begrenzung der Abisolierlänge - Einstellung des benötigten Durchmessers erfolgt über Schrauben - Reflektionfreie Oberfläche - Schraubendreher und Schlüssel sind im Lieferumfang enthalten - Robuste Hochpräzisionswerkzeuge für Anwendungsbereiche in der Elektronik und Luftfahrttechnik	Alle Arten von Isolierung, Teflon, Tefzel und Lichtwellenleitern	0,82	0,24	0,24	0,43	0,354	 A = Backenlänge B = Breite der Spitzen C = Tiefe der austauschbaren Schneide E = Gesamthöhe der 2 Spitzen G = Länge der Schneide
				21	6	6	11	9	
531E		Konisch - Flachzange mit auswechselbaren Nylonbacken - Reflektionfreie Oberfläche, ESD-sicher, hochwertiger Werkzeugstahl - Nylonbacken vermeiden Knicke und Kratzer	Formen und Handhaben von Bauteilen – mit Schutz vor Verkratzen und Knicken für Fein- und Standardelektronik	0,91	0,43	0,24	0,2	0,12	
				23	11	6	5	3	
2411PD		- Nadelhalbrundzange mit sehr präzisen, abgerundeten Backen - Reflektionfreie Oberfläche, ESD-sicher	Für Fein- und Standardelektronik	1,32	0,43	0,24	0,039	0,047	
				33,5	11	6	1	1,2	
2442P		- Flachzange - Zange für Fein- und Standardelektronik - Optimale ergonomische Form der Griffe für hohen Komfort - Reflektionfreie Oberfläche, ESD-sicher - Geeignet zum Greifen von flachen Werkstücken - Feine Backen und präzise gearbeitete Kanten	Zum Biegen aller möglichen Drähte	1,319	0,433	0,236	0,139	0,047	 A = Backenlänge B = Kopfbreite C = Kopfdicke E = Breite der Spitzen G = Gesamthöhe der 2 Spitzen
				33,5	11	6	3,4	1,2	
2411P		- Nadelhalbrundzange mit sehr präzisen, feinen, abgerundeten Backen - Zange für Fein- und Standardelektronik - Optimale ergonomische Form der Griffe für hohen Komfort - Reflektionfreie Oberfläche, ESD-sicher	Zum Biegen aller möglichen Drähte	1,319	0,433	0,236	0,039	0,047	
				33,5	11	6	1	1,2	

PINZETTEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Länge (in / mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/ Orthopädie	Verschiedene medizinische Anwendungen	Werkstoff	Kopf- größe
30SA		- Umkehrpinzette, abgewinkelt 50°, mit robusten feinen Spitzen. - Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik - Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum - Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig - Fiberglas-Griffe zum Schutz vor Wärme - Umgekehrte Klemmwirkung für bequemes Halten von Teilen - Besonders geeignet für Löt- und Montagearbeiten	Mikroelektronik, Medizin- und Labortechnik, Elektronik, Schweißen	6,142	1,023	✓		Edelstahl	Medium
				156	29				
B15AGW		- Schwarze Schneidpinzette mit schmalen, schrägem Kopf - Für weiche Drähte bis Ø 0,25 mm - Geeignet zum Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen - Ermöglicht hochpräzise Schnitte - Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer	Für extrem feine Drähte	4,528	0,917	✓		Karbon-Stahl	Medium
				115	26				

PINZETTEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/Orthopädie	Verschiedene medizinische Anwendungen	Werkstoff	Kopfgröße
2ASARU		Gerade/Abgerundet	• Präzisionspinzette mit flachen abgerundeten Spitzen zum Greifen von Komponenten • Beschichtete Spitzen zum Halten selbstklebender Teile ohne Haften • Titan-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Zur Handhabung von Klebeetiketten und -Bändern	4,724	0,53	✓	Edelstahl mit teflonbeschichteten Spitzen	k. A.
					120	16			
5FSA, 5MBS		Gerade Spitzen	• Präzisionspinzette mit sehr feinen Spitzen für Arbeiten unter dem Mikroskop • Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum • Edelstahl, robuste Spitzen, rostfrei, reflektionsfreie Oberfläche	Für den Einsatz auf weichen Materialien	4,528	0,42	✓	Edelstahl	
					115	12			
15AGS		Schmaler, schräger Kopf	• Schneidpinzette mit schmalem, schrägem Kopf • Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer • Geeignet zum Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen	Zum Schneiden von feinen, weichen Drähten bis Ø 0,25 mm und kleinen Bauteilen	4,528	0,74	✓	Karbon-Stahl	0,216, spitz zulaufend
					115	21			
Serie 29Y			• Reflektionsfreie Oberfläche	Geeignet zum Abisolieren feiner Drähte mit PVC- oder Teflon®-Isolierung	4,724	0,78	✓	Edel- & Karbon-Stahl	
					120	22			
7SA		Gebogen	• Präzisionspinzette, gebogen, ausgespart, mit feinen Spitzen • Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,724	0,53	✓	Rostfrei	Sehr fein
					120	15			
5SA		Gerade	• Präzisionspinzette mit sehr feinen Spitzen, geeignet für sehr feine Drähte • Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig • Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	Mikroelektronik	4,528	0,42	✓	Rostfrei, säurefest	Sehr fein
					115	12			
258SA		Gerade	• Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt • Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig • Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	Sichere Handhabung von Komponenten bis 480F und beständig gegen Säure und geschmolzenes Lötzinn – wasserfest	4,724	0,53	✓	Rostfrei, säurefest mit feinen synthetischen Spitzen	Feine Spitze
					120	15			

PINZETTEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/Orthopädie	Verschiedene Medizinanwendungen	Werkstoff	Kopfgröße
249SA		Gerade	• Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt • Reflektionsfreie Oberfläche • Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Mikroelektronik, Medizin- und Labortechnik. Sichere Handhabung von Komponenten bis 490F und beständig gegen Säure und geschmolzenes Lötzinn – wasserfest	5,118	0,71	✓	Anti-magnetisch	Stumpf
					130	20			
M5S		Gerade	• Mikropinzette, sehr feine Spitzen, z.B. Präzisionsarbeit unter dem Mikroskop • Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Edelstahl, robuste Spitzen, rostfrei, reflektionsfreie Oberfläche	Mikroelektronik, Medizin- und Labortechnik. Für Präzisionsarbeiten in der Elektronik unter dem Mikroskop	3,150	0,21	✓	Edelstahl	Sehr fein
					80	6			
3CSA		Gerade	• Präzisionspinzette, Standardmodell für feine Arbeiten • Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,331	0,39	✓	Anti-magnetisch	
					110	11			
1SA		Gerade	• Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,724	0,49	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					120	14			
2ASA		Gerade	• Präzisionspinzette mit flachen abgerundeten Spitzen zum Greifen von Komponenten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig • Geeignet für alle Standard-Greifapplikationen und Montagearbeiten auf Leiterplatten	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,724	0,53	✓	Edelstahl	Flach, abgerundet
					120	15			
3CSA		Gerade	• Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik und feine Arbeiten	4,331	0,39	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					110	11			
3SA		Gerade	• Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,724	0,49	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					120	14			
5SA		Gerade	• Präzisionspinzette mit sehr feinen Spitzen, geeignet für sehr feine Drähte • Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig • Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	Für Präzisionsarbeiten unter dem Mikroskop	4,528	0,42	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					115	12			

PINZETTEN

Modell	Form	Beschreibung	Hauptanwendungen	Länge (in/mm)	Gewicht (oz/g)	Dental/Orthopädie	Verschiedene Medizinanwendungen	Werkstoff	Kopfgröße
5ASA		Gebogen	• Präzisionspinzette, leicht abgewinkelt 15°, ausgespart. Sehr feine Spitzen, z. B. zum Einbau von kleinen Bauteilen • Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,528	0,42	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					115	12			
7SA		Gebogen	• Präzisionspinzette, gebogen, ausgespart, mit feinen Spitzen. Ausgezeichnet für Arbeit auf engem Raum geeignet • Gebogene Form ermöglicht optimalen Zugang auf engem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Für Anwendungsbereiche in der Biologie, Medizin, Labortechnik und Mikroelektronik	4,724	0,53	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					120	15			
AASA		Gerade	• Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik	4,921	0,56	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					125	16			
OOSA		Gerade	• Präzisionspinzette mit feinen Spitzen. Sehr robust. Geeignet für Standardanwendungen, z. B. für Montage in der Elektronik • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	4,724	0,71	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					120	20			
OODSA		Gerade	• Modell identisch mit OOSA, jedoch mit geriffeltem Fingerprofil und innen geriffelten Backen für sicheres Halten	Allgemeine Anwendungen in der Mikroelektronik, Medizin und Labortechnik Geeignet für empfindliche Standardanwendungen und Präzisionsarbeiten an kleinen Bauteilen oder Drähten	4,724	0,71	✓	Edelstahl	Feine Spitze
					120	20			
15AGW		Schneiden	• Schneidpinzette mit schmalem, schrägem Kopf. Für weiche Drähte bis Ø 0,25 mm • Ermöglicht hochpräzise Schnitte • Gehärtete Schneiden für eine lange Lebensdauer	Geeignet zum Schneiden von feinen, weichen Drähten und kleinen Bauteilen	4,528	0,92	✓	Karbon-Stahl	Schmal, schräg
					115	26			
4ASA		Gerade	• Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig	Für Präzisionsarbeiten unter dem Mikroskop	4,331	0,45	✓	Edelstahl	Sehr fein
					110	13			
258SA		Gerade	• Präzisionspinzette mit feinen synthetischen Spitzen (PPS) und geriffeltem Fingerprofil für sicheren Halt • Ausgesparte Form ermöglicht einen guten Zugang auf engstem Raum • Spezial-Edelstahl, nicht magnetisch, rostfrei, säurefest, hitzebeständig • Für Präzisionsarbeiten z. B. unter dem Mikroskop	Sichere Handhabung von Komponenten bis 480F und beständig gegen Säure und geschmolzenes Lötinn – wasserfest	4,724	0,53	✓	Rostfrei, säurefest mit feinen synthetischen Spitzen	Feine Spitze
					120	15			

Das richtige Werkzeug für jede medizinische Anwendung

**Weller bietet eine Vielzahl von Präzisionswerkzeugen
aus verschiedenen Materialien mit verschiedenen Spitzen**

Der perfekte Schnitt

Kraftvoll, scharf und präzise – jedes Mal

Weller Erem Schneider sind kraftvoll, langlebig, scharf und bieten höchste Präzision.



Langlebig

Die längsten Standzeiten weltweit

Weller Erem Zangen gewährleisten stets einen präzisen und sicheren Halt.



Die perfekte Kombination

Präzision, Design, Symmetrie und Balance

Weller Erem bietet eine große Auswahl an kraftvollen, komfortablen und präzisen Pinzetten an.



Germany

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA

Tel: +1 (919) 387 0099
Fax: +1 (919) 387 2614

China

Apex Tool Group
Room 302A, NO 177 Bibo Road
Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289



weller-tools.com