

WFE P (UK)

Item No: T0053638399N



KEY FEATURES

- + Elektrische Vakuumpumpe sorgt für den nötigen Unterdruck
- + 2 Leistungsstufen für optimale Absaugung mit 2 FE Kolben
- + Tragbares Gerät für den zentralen Einsatz, mit eingebauter Pumpe. (Nicht für 24 Std. Dauerbetrieb geeignet.)
- + Der Kondensatormotor ist wartungsfrei und hat eine integrierte Temperatursicherung, die das Gerät vor Überlastung schützt.

TECHNISCHE DATEN

Länge	140mm
Kapazität (m³/h)	50 m³/h
Kompaktfilter	Partikelfilter H13, Breitband-Gasfilter (50 % Aktivkohle + 50 % Chemisorb)
ESD-sicher	Ja
Maximaler Gebläse Vakuum (Pa)	30,000 Pa
Leistung	70 W
Gewicht (Katalog)	4.00 kg