

# WT Soudage et réparation

Grande flexibilité, applications polyvalentes



**Weller**<sup>®</sup>

# WT : une gamme infinie !

**Le meilleur outil.** La nouvelle gamme WT de Weller est une catégorie incomparable regroupant des stations de soudage compactes et empilables de 90 et 150 Watts à 1 ou 2 canaux.

Elle comprend également une station à air chaud de 900 W. Grâce à la rétrocompatibilité de chaque produit avec toute une série de fers à souder et d'accessoires, la gamme WT est capable de relever la plupart des défis en matière de soudage manuel.

**Un poste de travail plus propre et mieux organisé.** Les unités d'alimentation peu encombrantes disposent de supports de sécurité réversibles et emboîtables offrant un rangement pratique et sûr pour les pannes.



## Table des matières

3

Présentation des stations WT	2–3	Vue d'ensemble des stations WT et des kits	12–13
Stations de soudage WT 1 / WT 1H / WT 2M	4–5	Kits d'outils de soudage	14–15
Fer à souder WTP 90 et support de sécurité WSR	6	Accessoires	16–17
Station de soudage et micro-outils WT 2M	7	Aménager votre poste de travail Weller	18
Station à air chaud WTHA 1	8–9	Caractéristiques techniques	19
Sélection d'outils WT et matrice de compatibilité	10–11	Adresses / Coordonnées	20

WT 1H

WTHA 1



# GAMME WT : GRANDE FLEXIBILITÉ, APPLICATIONS POLYVALENTES

## Stations de soudage WT de haute performance :

- > une puissance pouvant atteindre 150 Watts ;
- > des unités conviviales et empilables ;
- > les meilleures de leur catégorie : excellent rapport qualité/prix ;
- > une polyvalence optimale : rétrocompatibilité avec les autres outils de soudage ;
- > une gamme complète d'accessoires ;
- > inclut le très performant fer à souder WTP 90, aussi innovant que rentable, équipé d'une panne qui se comporte comme une cartouche.



Près de  
**1 000**  
combinaisons fers/  
pointes possibles par  
station WT

### Rétrocompatibilité

- > Possibilité de raccorder tous les fers à souder des stations de soudage WSD et WD
- > Possibilité de raccorder tous les micro-outils de soudage à la station WT 2M



## WT 1

- > Station de 90 W à 1 canal



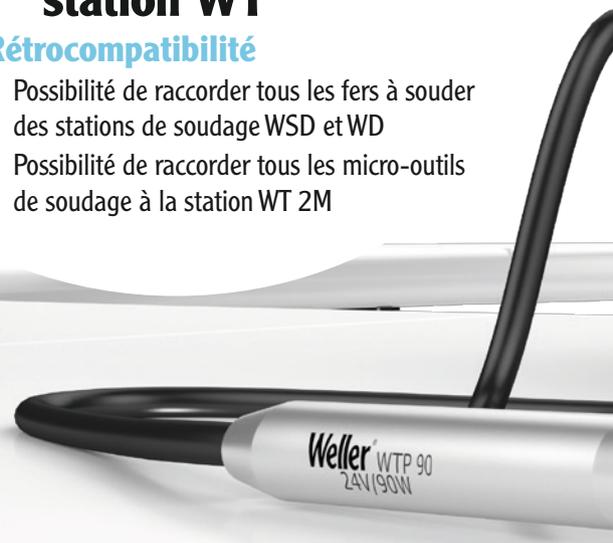
## WT 1H

- > Station de 150 W à 1 canal
- > Puissance du fer pouvant atteindre 150 W



## WT 2M

- > Station de 150 W à 2 canaux
- > Possibilité d'utiliser 2 fers simultanément
- > Possibilité de raccorder un microfer à souder WMRP ou WMRP-MS et des microbrucelles WMRT ou WMRT-MS avec pointes (cartouches) actives



### Unités peu encombrantes et empilables

Les stations de soudage WT peuvent être empilées sur la station à air chaud WTHA 1 ou l'une sur l'autre, permettant ainsi un gain de place précieux sur le poste de travail.



# Les stations de soudage efficaces de la gamme WT

Cette nouvelle génération de stations de soudage petites, mais puissantes, a pour objectif de satisfaire les utilisateurs. Elles peuvent être empilées l'une sur l'autre et sont si compactes qu'elles tiennent dans la main ce qui ne les empêche pas d'être polyvalentes et suffisamment puissantes pour s'attaquer à tout type de travaux de soudage des grosses soudures lourdes aux petites soudures de précision (WT 2M uniquement). Les stations WT hautement performantes existent en deux modèles : 90 W à un canal et 150 W à un ou deux canaux. Seule la station WT 2M à deux canaux prend en charge la gamme de micro-outils de Weller.



## Interrupteur marche-arrêt en façade

Pour mieux contrôler la mise en marche et l'arrêt

## Écran LCD multifonction

- > Aperçu détaillé de toutes les fonctions
- > Rétroéclairage réglable
- > Graphique à barres indiquant le niveau d'alimentation et la puissance de sortie de la station à la panne du fer à souder

## Une navigation intuitive grâce aux boutons de menu

- > Contrôles de la température
- > Protection par mot de passe
- > Modes Veille et Réinitialisation automatique



## Support de sécurité WSR 2 en 1

Choix du nettoyage humide ou sec par simple pivotement du support du fer à souder



## Antistatique

Conçu pour un usage professionnel

## Fer à souder de haute performance avec système de remplacement rapide des pannes

Comme pour un système à cartouche, avec la station WTP 90 vous pouvez aisément remplacer l'élément chauffant même si le fer est encore chaud ou simplement changer la panne.

# Gamme WT : station WTP 90 de haute performance. Le fer à souder hybride

- > Fer à souder hybride de haute performance 90 W
- > Combinaison entre le microfer à souder offrant les plus hautes performances et le meilleur transfert de chaleur et le fer à souder à panne passive offrant un excellent transfert de chaleur sans compromettre la maîtrise des coûts.
- > Système de remplacement rapide de la panne semblable à un système à cartouche active
- > Le mode Veille automatique fonctionne grâce à un capteur logé dans la poignée qui détecte lorsque le dispositif est en cours d'utilisation.

## Remplacement rapide de la panne

- > Le système à panne passive permet de changer rapidement d'élément chauffant lorsque le fer est encore chaud.
- > Simplicité de changement de la panne grâce à un écrou moleté
- > Remplacement de la panne indépendant de l'élément chauffant



## Un support de sécurité qui pivote entre l'éponge ET la laine de laiton.



### Support de sécurité WSR 2 en 1

Le support du fer à souder est réversible pour laisser à l'utilisateur le choix entre un nettoyage humide ou sec de la panne.



### Combinaison possible des supports de sécurité

Possibilité de combiner deux ou plusieurs supports de sécurité en ôtant les plaques latérales bleues



# Alimenter deux outils simultanément, grâce à la station multifonction WT 2M

## Compatible avec les micro-outils et bien plus encore !

Embarquant une alimentation de 150 W, la station de soudage multifonction à deux canaux WT 2M est rétrocompatible avec les outils à panne active (cartouche) Weller pour les soudures de précision ainsi qu'avec une multitude d'autres outils à panne passive offrant des performances élevées ainsi qu'une bonne prise en main et prolongeant la durée de vie des pannes.

### Outils à panne passive

- > Prise en charge d'une large gamme d'outils fonctionnant avec des pannes passives standard
- > La meilleure gamme de produits pour trouver l'outil le mieux adapté à votre utilisation
- > De hautes performances sans compromettre la maîtrise des coûts

### Fer à souder de précision

- > Temps de chauffe très court (de 2 à 6 secondes)
- > Transfert de chaleur optimal
- > Temps de récupération minimisé
- > Remplacement rapide et simple de la panne
- > Offrant les meilleures performances

### Brucelles pour le microsoudage et le dessoudage

- > Comprend deux pannes ajustées en parallèle permettant le soudage et le dessoudage précis de très petits composants SMD
- > Lorsque l'outil est branché sur l'unité d'alimentation, cette dernière le détecte et lui attribue le paramètre de contrôle adéquat. Aucun réétalonnage requis



### Remplacement rapide de la panne

- > Remplacement rapide et pratique de la panne lorsque le fer est chaud, grâce au système à panne active (cartouche)
- > Aucun autre outil requis pour simplifier le travail quotidien de l'utilisateur final
- > 100 % sans outil : remplacement manuel



**Weller**<sup>®</sup>

weller-tools.com

# Bien plus que de l'air chaud : la station à air chaud **WTHA 1**

La station WTHA 1 est une station à air chaud de 900 W compacte, simple d'utilisation disposant d'un mode de profil de température intelligent paramétrable pour plusieurs tâches de réparation qui garantit la performance rapidement et en toute sécurité.



Image d'un produit similaire

# TOUS LES AVANTAGES



## Écran LCD multifonction

Aperçu détaillé de toutes les fonctions sur l'unique écran LCD Rétroéclairage réglable. Le graphique à barres permet un contrôle visuel de la puissance de sortie de la station au fer à air chaud.



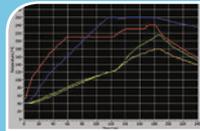
## Nouveau bouton de menu

Garantit un maximum de convivialité pour la navigation et l'accès à la structure du menu.



## Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 et WT 1H peuvent être empilées sur la station à air chaud WTHA 1 permettant ainsi un gain de place sur le poste de travail.



## 5 préréglages / profils de température

Jusqu'à 5 préréglages disponibles pour définir les paramètres de volume, de température et de temps. Lorsque le mode Profil est activé, les préréglages peuvent être exécutés dans l'ordre séquentiel choisi.



## Nouveau système de commande

Commande en tandem équipée d'un système à double capteur pour des performances deux fois plus élevées.



## Haute puissance

900 Watts avec jusque 100 l/min d'air chaud dilaté.



## Commande au doigt

L'interrupteur situé sur la poignée ergonomique s'active d'une simple pression du doigt.



## Flexible en silicone

Flexible en silicone de 90 cm de long résistant à la chaleur.



**WTHA 1**

900 W | 1 canal.

Fer à souder à air chaud intégré



\*Avec HUB WT  
\*\*Avec HUB WX

# SÉLECTION D'OUTILS WT ET MATRICE DE COMPATIBILITÉ

Panne active  Power response  Silver Line 



90 W  
Station de soudage  
WT 1 à 1 canal

150 W  
Station de soudage  
WT 1H à 1 canal

150 W  
Station de soudage  
WT 2M à 2 canaux

## WMRT/WMRT-MS | 2 X BRUCELLES POUR LE MICROSOUDAGE 40 W

Brucelles pour panne (cartouche) fine. Idéales pour le soudage et le dessoudage de très petits composants SMD. 

Réf. de commande WMRT : T005 13 174 99N Réf. de commande WMRT-MS : T005 29 192 99N

## WMRP/WMRP-MS | FERS À SOUDER DE PRÉCISION 55 W

Fer à souder de précision avec panne (cartouche) pour les travaux microscopiques. 

Réf. de commande WMRP : T005 29 171 99N Réf. de commande WMRP-MS : T005 13 175 99N

## WTP 90 | FER À SOUDER HYBRIDE 90 W

Fer high-tech pour une utilisation universelle avec des pannes dotées de la technologie « power response ». 

Réf. de commande : T005 29 222 99N

## WP 65 | FER À SOUDER 65 W

Pour réaliser de petites soudures précises. Réf. de commande : T005 29 215 99N 

## WP 80 | FER À SOUDER 80 W

Distance panne-poignée réduite pour toutes les soudures standard. Réf. de commande : T005 29 180 99N 

## WSP 80 | FER À SOUDER 80 W

Pour toutes les soudures standard. Réf. de commande : T005 29 180 99N 

## WP 120 | FER À SOUDER 120 W

Pour les soudures de plus grande envergure. Réf. de commande : T005 29 193 99N 

## WSP 150 | FER À SOUDER 150 W

Réf. de commande : T005 29 170 99N 

## WP 200 | FER À SOUDER 200 W

Pour les soudures lourdes. Réf. de commande : T005 29 199 99N 

## WTA 50 | 2 x BRUCELLES DE DESSOUDAGE 25 W

2 x 25 W, pour un dessoudage en toute sécurité. Réf. de commande : T005 13 171 99N 

## FE 75 | FER À SOUDER 75 W

Pour l'extraction des pannes. Réf. de commande : T005 29 166 99N 

## WHP 80 | PLAQUE CHAUFFANTE 80 W

Préchauffage de la plaque. Réf. de commande : T005 27 028 99N 

## WSB 80 | BAIN DE SOUDURE 80 W

Compatible avec toutes les stations numériques Weller de 80 W. Réf. de commande : T005 27 040 99N 

## WSB 150 | BAIN DE SOUDURE 150 W

Compatible avec toutes les stations Weller de 150 W. Réf. de commande : T005 27 704 99N 

## ZERO SMOG® TL\*

Système d'aspiration des fumées pouvant évacuer un volume équivalant à 2 postes de travail. Réf. de commande : FT91013699N 

## ZERO SMOG® 4V\*\*

Système d'aspiration des fumées pouvant évacuer un volume équivalant à 4 postes de travail. Réf. de commande : T005 36 606 99N 

## ZERO SMOG® 6V\*\*

Système d'aspiration des fumées pouvant évacuer un volume équivalant à 6 postes de travail. Réf. de commande : T005 36 666 99N 

## ZERO SMOG® 20T\*\*

Système d'aspiration des fumées pour l'extraction des pannes pouvant accueillir jusqu'à 20 postes de travail. Réf. de commande : T005 36 706 99N 

	90 W	150 W	150 W
WMRT/WMRT-MS   2 X BRUCELLES POUR LE MICROSOUDAGE 40 W			✓
WMRP/WMRP-MS   FERS À SOUDER DE PRÉCISION 55 W			✓
WTP 90   FER À SOUDER HYBRIDE 90 W	✓	✓	✓
WP 65   FER À SOUDER 65 W	✓	✓	✓
WP 80   FER À SOUDER 80 W	✓	✓	✓
WSP 80   FER À SOUDER 80 W	✓	✓	✓
WP 120   FER À SOUDER 120 W		✓	✓
WSP 150   FER À SOUDER 150 W		✓	✓
WP 200   FER À SOUDER 200 W		✓	✓
WTA 50   2 x BRUCELLES DE DESSOUDAGE 25 W	✓	✓	✓
FE 75   FER À SOUDER 75 W	✓	✓	✓
WHP 80   PLAQUE CHAUFFANTE 80 W	✓	✓	✓
WSB 80   BAIN DE SOUDURE 80 W	✓	✓	✓
WSB 150   BAIN DE SOUDURE 150 W		✓	✓
ZERO SMOG® TL*	✓	✓	✓
ZERO SMOG® 4V**	✓	✓	✓
ZERO SMOG® 6V**	✓	✓	✓
ZERO SMOG® 20T**	✓	✓	✓

# Stations, fers à souder et kits WT



## Station de soudage WT 1

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal

---



## Station de soudage WT 1H

Unité d'alimentation de 150 W à 1 canal

---



## Station de soudage WT 2M

Unité d'alimentation de 150 W à 2 canaux

---



## Station à air chaud WTHA 1

Station à air chaud de 900 W avec fer à souder à air chaud intégré

---



## Kit WT 1010

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal avec fer à souder hybride WTP 90 (90 W/24 V), panne de soudage XNT A et support de sécurité WSR 200

---



## Kit WT 1012

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal avec fer à souder WSP 80, panne de soudage LT B et support de sécurité WSR 201

---



## Kit WT 1013

Unité d'alimentation WT 1 avec fer à souder WP 80 (80 W/24 V), panne de soudage LT B et support de sécurité WSR 201





## Kit WT 1014

LT B 

Unité d'alimentation de 90 W à 1 canal avec fer à souder WSP 80ROB (80 W/24 V), panne de soudage LT B et support de sécurité WSR 201



## Kit WT 1010H

XT B 

Unité d'alimentation de 150 W à 1 canal avec fer à souder WP 120 (120 W/24 V), panne de soudage XT B et support de sécurité WSR 201



## Kit WT 1011H

XHT D 

Unité d'alimentation de 150 W à 1 canal avec fer à souder WP 200 (200 W/24 V), panne de soudage XT B et support de sécurité WSR 202



## WT 2010M

XNT 

Unité d'alimentation de 150 W à 2 canaux avec fer à souder hybride WTP 90 et support de sécurité



## WT 2020M

RTW, RTW-MS 

Unité d'alimentation de 150 W à 2 canaux avec fer à souder de précision WMRP, brucelles de dessoudage de précision WMRT et supports de sécurité

## Kits d'outils de soudage WT



### Fer à souder de précision WMRP avec panne RT 3 et support de sécurité WDH 50



Fer à souder avec panne fine pour les travaux de précision. Idéal pour les travaux microscopiques.  
Haute performance grâce à la panne de soudage active intégrée de 40 W | 12 V Type de pannes : RT



### Brucelles de dessoudage de précision WMRT avec panne RTW 2 et support de sécurité WMRTH



Brucelles fines. Idéales pour le soudage et le dessoudage de très petits composants SMD. Type de pannes : RTW  
80 W (2 x 40 W) | 12 V Type de pannes : RTW



### Fer à souder de précision WMRP-MS avec panne RT3 MS et support de sécurité WDH 50



Fer à souder avec panne fine pour les travaux de précision. Idéal pour les travaux microscopiques. Haute performance grâce à la panne de soudage active intégrée de 40 W | 12 V | Type de pannes : RT-MS conformément à la norme MIL-STD-2000



### Brucelles de dessoudage de précision WMRT-MS avec panne RTW2 MS et support de sécurité WMRTH



Brucelles fines. Idéales pour le soudage et le dessoudage de très petits composants SMD. 80 W (2 x 40 W) | 12 V  
Type de pannes : RTW-MS conformément à la norme MIL-STD-2000



### Kit de fer à souder hybride WTP 90 avec panne XNT et support de sécurité WSR 200



Fer high-tech pour une utilisation universelle avec des pannes dotées de la technologie « power response ».  
90 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F |  
Type de pannes : XNT



### Kit de fer à souder WP 65 avec panne XNT A et support de sécurité WDH 10



Fer à souder rapide et de petite taille. Idéal pour les travaux de soudure précis requérant une chaleur très élevée.  
65 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F |  
Type de pannes : XNT



### Kit de fer à souder WP 80 avec panne LT B et support de sécurité WDH 10



Fer à souder pour toutes les soudures standard avec distance panne-poignée réduite. Support de sécurité fonctionnel avec inclinaison variable en 4 étapes.  
80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F | Type de pannes : LT



### Kit de fer à souder WSP 80 avec panne LT B et support de sécurité KH 18



Pour toutes les soudures standard.  
80 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Type de pannes : LT



### Kit de fer à souder WP 120 avec panne XT B et support de sécurité WDH 10



Fer polyvalent de 120 W pour les travaux exigeants. Possibilité d'utiliser de grands et de petits composants lors des travaux requérant une chaleur plus élevée.  
120 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Type de pannes : XT



### Kit de fer à souder WSP 150 avec panne LHT F et support de sécurité WDH 30



Pour les travaux requérant des températures extrêmement élevées et de grands dissipateurs de chaleur.  
150 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Type de pannes : LHT



### Kit de fer à souder WP 200 avec panne XHT D et support de sécurité WDH 31



Fer à souder haute puissance. Idéal pour les travaux requérant une chaleur extrêmement élevée, comme les panneaux arrière à LED ou les blindages HF.  
200 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Type de pannes : XHT



### Kit de brucelles de dessoudage WTA 50 avec panne WTA 1 et support de sécurité AK 51



Pour un dessoudage en toute sécurité.  
2 x 25 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F



### Kit de fer à souder avec système d'aspiration des fumées intégré FE 75 avec panne LT B et support de sécurité



Fer à souder avec système d'aspiration des fumées. Soudage 2 en 1 et extraction des pannes. Comprend une brosse de 5 mm.  
75 W | 24 V | Température max. 450 °C / 850 °F  
Type de pannes : LT



## Systèmes d'aspiration des fumées compatibles avec la gamme WT

---



### Zero Smog® TL

Système d'aspiration des fumées portatif, simple d'installation et d'utilisation.  
Petit système central économique pour 2 postes de travail.

---



### Zero Smog® 4 V

Système d'aspiration des fumées portatif pour les grandes surfaces avec turbine intégrée et régulateur de pression pour un débit volumique constant.  
Jusqu'à 4 postes de travail.

---



### Zero Smog® 6 V

Système d'aspiration des fumées portatif pour les grandes surfaces avec turbine intégrée.  
Jusqu'à 6 postes de travail.

---



### Zero Smog® 20T

Système d'extraction des pannes portatif. Jusqu'à 20 fers à souder Weller compatibles peuvent être directement raccordés au système d'aspiration des fumées.

---



### WFE P

Le WFE P est un système d'extraction des pannes alimenté sur le secteur pouvant accueillir un ou deux fers à souder FE (système d'aspiration des fumées).

## & Plaques chauffantes périphériques WT

---

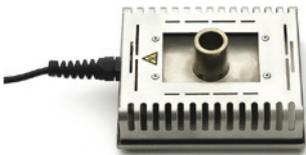


WHP 80

Plaque chauffante avec surface de chauffe de 80 x 50 mm,  
plage de température : 50 °C – 200 °C

## & Bain de soudure compatible avec la gamme WT

---



Bain de soudure périphérique WSB 80

Bain de soudure de 80 W, avec diamètre intérieur de 20 mm, profondeur de 25 mm,  
plage de température : 50 °C – 450 °C, pour les soudures sans plomb



WSB 150

Bain de soudure, 150 W, 50 °C – 550 °C, pour les soudures sans plomb

## & Connecteurs hub WT et WX pour les systèmes Zero Smog®

---



Hub WT

Pour raccorder le système Zero Smog® TL



Hub WX

Pour raccorder les systèmes Zero Smog® 4 V, 6 V et 20T

# Comment créer mon poste de travail Weller ?

1

## Choisissez la taille de votre composant et votre panne de soudage.

Choisissez en fonction du type de soudures souhaitées : des soudures de précision de 0,2 mm jusqu'aux soudures de très grande envergure pour les travaux sur de gros composants.

2

## Choisissez le niveau de puissance requis pour vos soudures.

Choisissez en fonction de vos exigences en termes de puissance : de moyenne à élevée.

3

## Choisissez votre outil de soudage, puis votre station de soudage en fonction de nos recommandations.

Lorsque vous aurez trouvé l'outil qu'il vous faut en fonction de votre utilisation, choisir la station adéquate sera un jeu d'enfant.



Essayez notre sélecteur d'outils interactif sur [weller.de](http://weller.de)



## Complétez votre poste de travail avec une large gamme d'outils Weller

### Fil de soudure



Optez pour le fil de soudure fourré WSW qui offre des propriétés mouillantes révolutionnaires à basses températures.

### Système d'aspiration des fumées



Un système d'aspiration des fumées Zero Smog® adapté assurera la protection de votre santé et de celle de vos employés.

### Outils de précision



Connaissez-vous nos outils de précision Weller Erem fabriqués à la main en Suisse ?

Jetez également un œil à nos kits d'outils et nos tournevis Weller Xcelite.



## WT : une gamme conviviale

Tous les produits de la gamme fonctionnent les uns avec les autres. La gamme de produits de soudure et de réparation WT de Weller est compacte et conviviale. Tous les produits s'imbriquent pour libérer de l'espace sur votre poste de travail.

Des unités d'alimentation intelligentes et empilables. Des supports de sécurité réversibles et emboîtables. Des rangements pratiques et sûrs pour les pannes. Un fer à souder aux lignes épurées de 90 Watts. Possibilité de réaliser des soudures de précision. Grâce à la rétrocompatibilité, plus de 1 000 combinaisons pannes/outil s'offrent à vous.

Caractéristiques techniques		WT 1	WT 1H	WT 2M	WTHA 1
Dimensions	L x W x H	150 x 130 x 101 mm 5,91 x 5,12 x 3,98 po			210 x 160 x 125 mm 8,30 x 6,30 x 4,90 po
Fusible	230 V (mA) 120 V (A)	T500 T1	T800 T1,6	T0,8 T1,6	T4 A T8 A
Poids		1,9 kg	1,9 kg	2,92 kg	3,0 kg
Alimentation secteur		230 V / 50 Hz, 120 V / 60 Hz			
Consommation énergétique		90 W	150 W		900 W
Classe de protection		I. Boîtier antistatique		III. Outil de soudage	I. Boîtier antistatique
Antistatique		Oui			
Plage de température 5 - 60 l/min (air chaud dilaté) 100 l/min		50 °C – 450 °C / 550 °C 150 °F – 850 °F / 950 °F			50 °C – 600 °C 120 °F – 1 100 °F
Précision de température		± 9 °C / ± 17 °F			± 30 °C / ± 54 °F
Stabilité en température		± 2 °C / ± 4 °F			
Débit d'air		–			100 l (air chaud dilaté)



Nous proposons également un large éventail d'équipements de filtrage et d'outils de précision Weller® Erem® et Weller® Xcelite®.

# Weller®

## ALLEMAGNE

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim

Tél. : +49 (0) 7143 580-0  
Fax : +49 (0) 7143 580-108

## CHINE

Apex Tool Group  
2nd Floor, Area C, 177 Bibo Road,  
Pudong, Shanghai, 201203

Tél. : +86 (21) 60880288  
Fax : +86 (21) 60880298

## ÉTATS-UNIS

Apex Tool Group,  
670 Industrial Drive  
Lexington SC, 29072

Tél. : +1 (800) 688-8949  
Fax : +1 (800) 234-0472

[weller-tools.com](http://weller-tools.com)

Weller® est une marque déposée d'Apex Brands, Inc. | © 2017  
ATG-2322 | Référence T551024 | Les présentes spécifications sont sujettes à modification sans avertissement préalable.