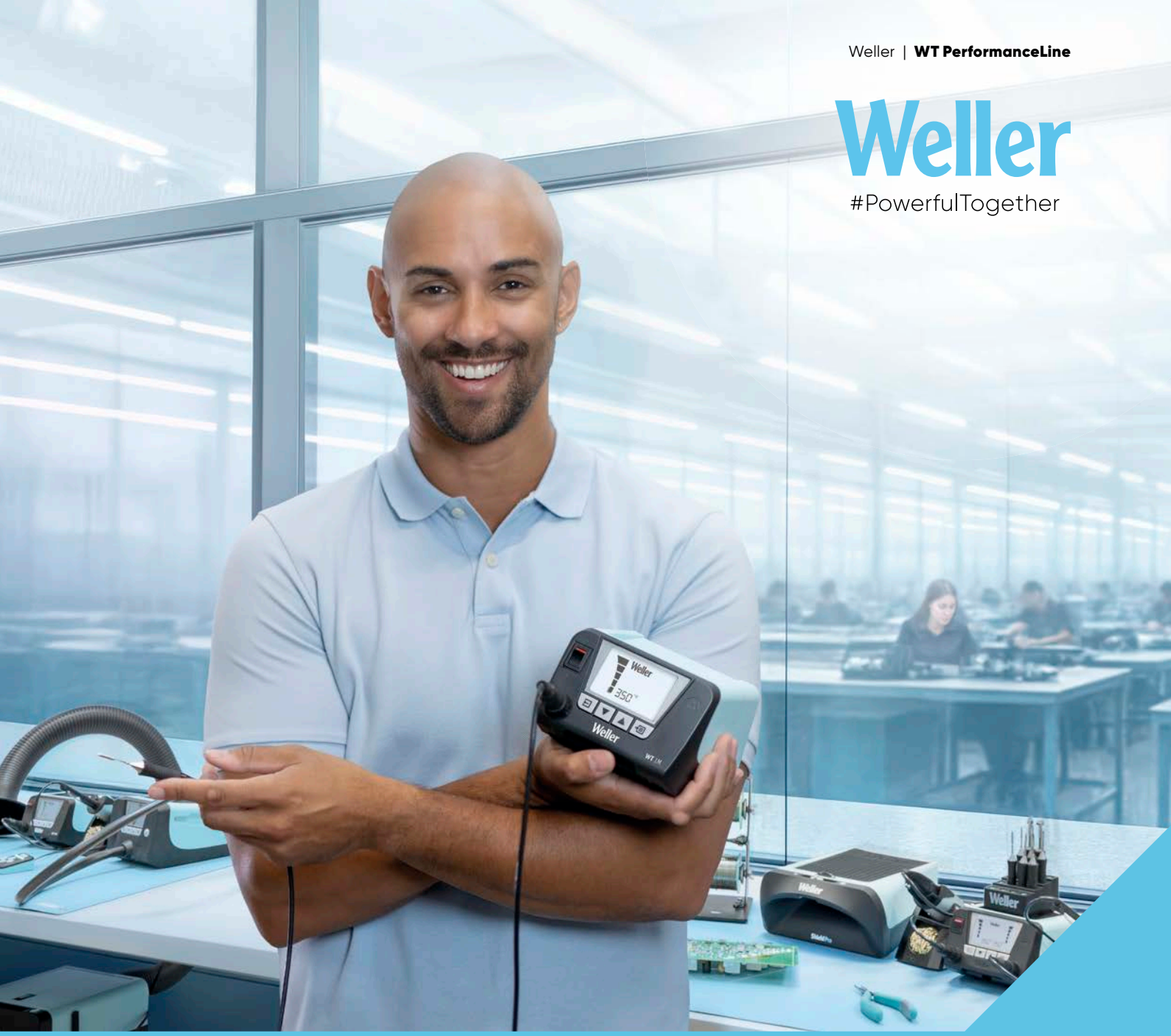
Weller

#PowerfulTogether



Tout ce dont vous avez besoin : La nouvelle gamme WT Performance.

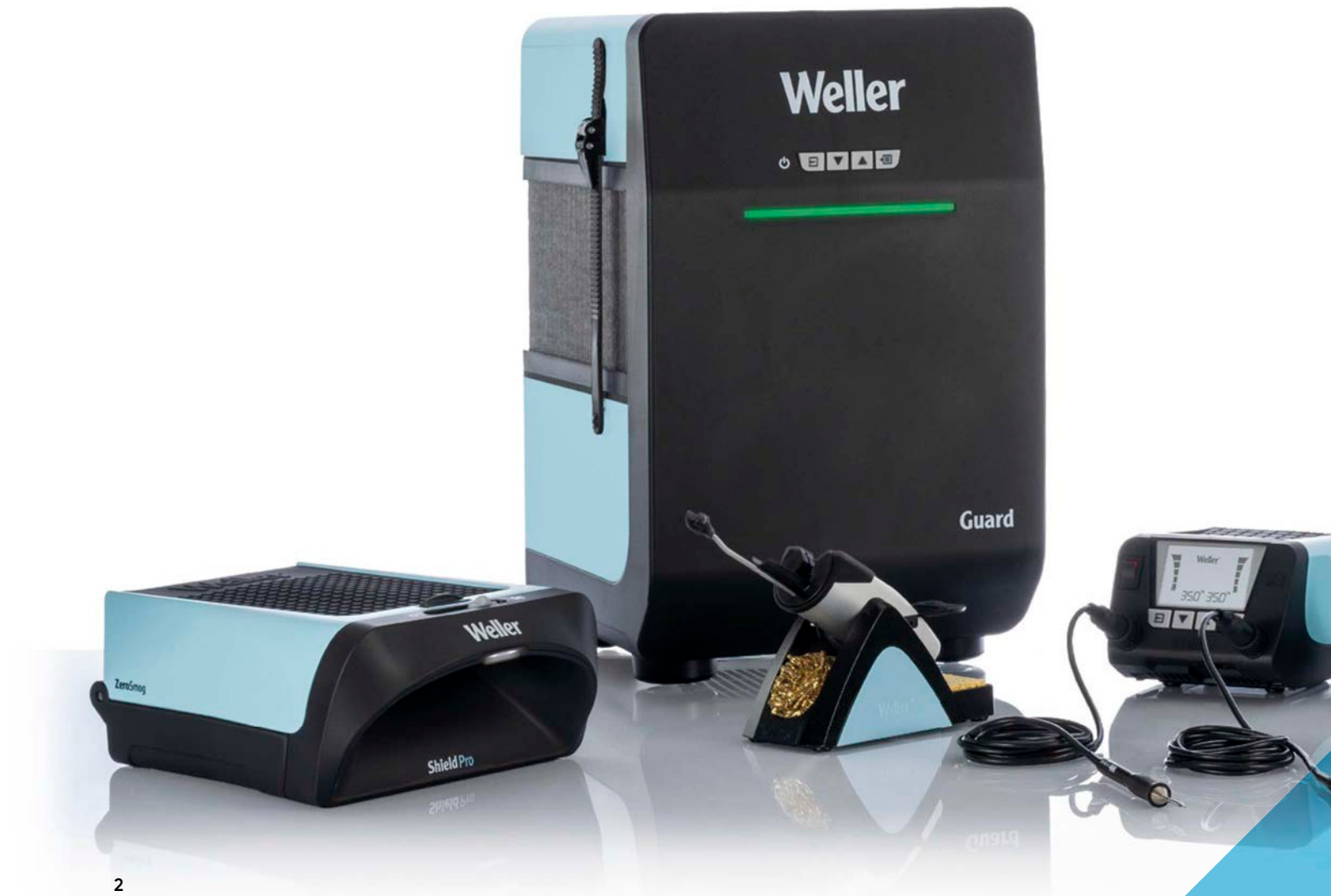
Augmentez votre productivité dans le domaine du soudage manuel professionnel

weller-tools.com

La nouvelle gamme WT Performance Line : Optez pour la simplicité dans le soudage à la main.

Basée sur deux stations de soudage tout-en-un, cette gamme Weller couvre la plupart des tâches de soudage avec le meilleur rapport qualité-prix et une gamme complète de pannes, d'outils et d'accessoires, notamment le système d'extraction des fumées ZeroSmog et les outils de précision Weller Erem.

Découvrez la gamme WT PerformanceLine et bénéficiez d'une productivité inégalée grâce à des temps de chauffe extrêmement rapides, une polyvalence maximale et un rapport qualité-prix exceptionnel.



TEMPS DE CHAUFFAGE RAPIDES

Nouvelle technologie de chauffage actif (cartouche) avec un temps de chauffage prouvé de seulement 3 secondes et un temps d'arrêt réduit au minimum.

ÉTABLI INTELLIGENT ET SAIN

Tout en un : des applications de soudage nano à micro et de retouche, associé à l'unité de filtration ZeroSmog Guard.

ÉCOSYSTÈME WELLER

Une flexibilité inégalée – avec plus de 10 outils, dont des pinces à dessouder et une intégration parfaite avec les pointes et les outils.



Améliorez vos performances de soudage :
Technologie Active Tip de Weller

Faible coût d'utilisation

Les gammes de pointes RT offrent une protection maximale aux circuits imprimés et aux composants, afin d'obtenir les meilleurs résultats et de maintenir les coûts d'exploitation aussi bas que possible.

Norme MIL-SPEC / IPC

Les nouvelles pannes à souder RT Active sont entièrement conformes aux normes industrielles IPC. Les versions MS sont conformes aux spécifications militaires (normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33).



Changement rapide, sans outil et sans difficulté de la pointe

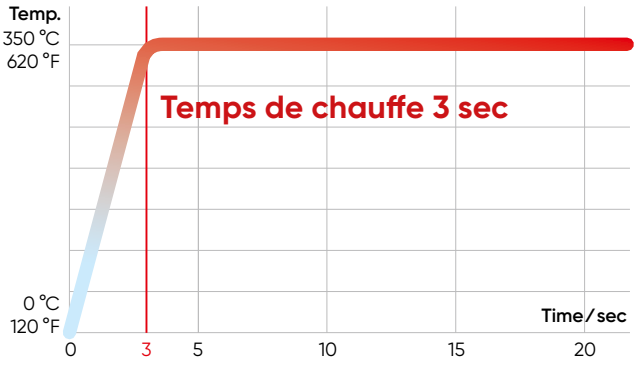
La conception brevetée de la poignée et de la pointe permet de changer la pointe sans outil supplémentaire.

Technologie de chauffage actif

Cette technologie intègre des éléments chauffants et des capteurs directement dans la cartouche de la pointe à souder. Cette conception permet des réglages de température ultra-rapides et garantit une puissance optimale directement au niveau du joint de soudure.

Trouvez la panne à souder active qui vous convient parfaitement

Les pannes à souder actives de Weller constituent la solution ultime pour toutes les applications de soudage de précision : rapides, puissantes et conçues pour offrir des performances optimales. Ces pannes à souder se caractérisent par un transfert thermique très efficace et traversent les joints de soudure à une vitesse inégalée, vous offrant une récupération thermique instantanée et des résultats professionnels impeccables à chaque fois. Quelle que soit l'application pour laquelle elles sont nécessaires (nano, micro ou retouche), elles sont toutes conformes aux normes militaires (normes industrielles IPC - TM-650 2.5.33).



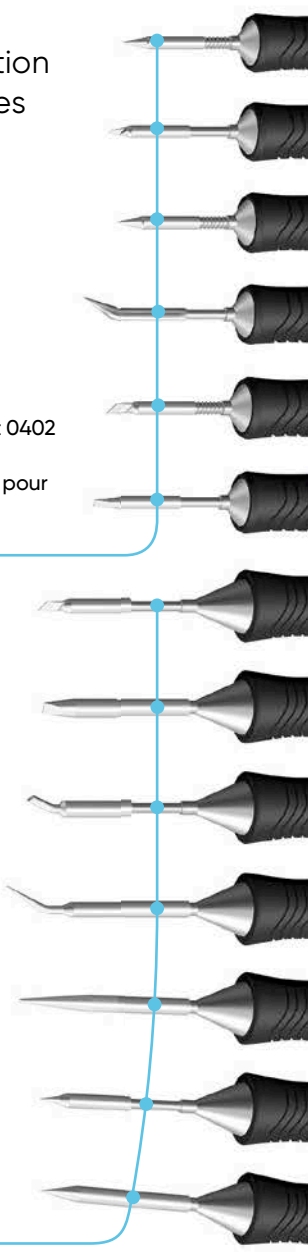
Technologie de chauffage actif

Excellents temps de réactionTechnologie exceptionnelle avec élément chauffant et capteurs intégrés de manière permanente dans la pointe à souder à cartouche.

- Temps de chauffage extrêmement courts
- Excellents temps de réaction

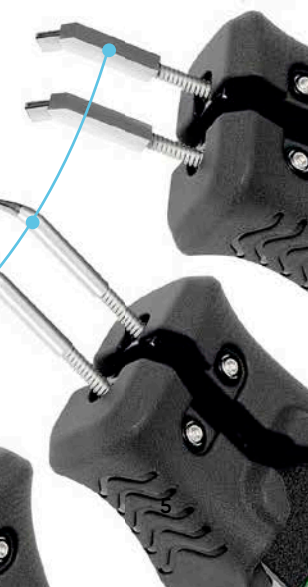
RTP Nano Pannes

- Pour les composants les plus petits, du format 0402 au format 01005
- Distance réduite entre la pointe et la poignée pour une précision maximale



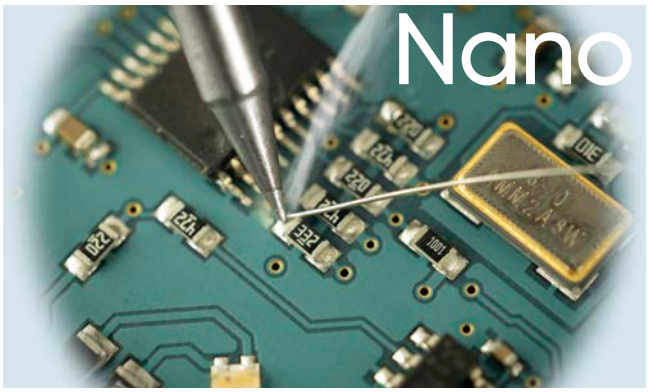
RTM Micro Pannes

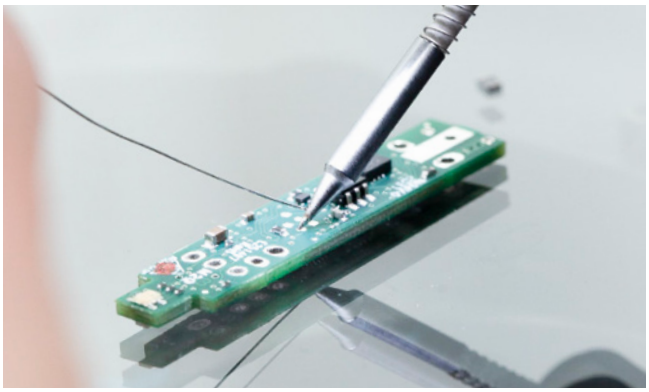
- Pour des performances polyvalentes lors du soudage de composants micro et standard
- La plus large gamme de géométries et de tailles



RTWPS & RTWMS Brucelles chauffantes

- Idéal pour une réparation rapide et précise des composants SMD des composants à puce et des SOP de petite à moyenne taille
- Conçus pour les travaux minutieux au microscope, ils garantissent une précision et un confort exceptionnels grâce à leur conception ergonomique à prise souple.





Conçu pour les applications de précision les plus petites IN

- Aérospatiale
- Électronique
- Capteurs
- Dispositifs médicaux
- Militaire
- Automobile



Trouvez la panne à souder qui vous convient

RTP Nano Pannes

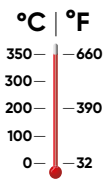
APPLICATIONS DE NANO-SOUDAGE APPLICATIONS



Taille des composants

XS à S

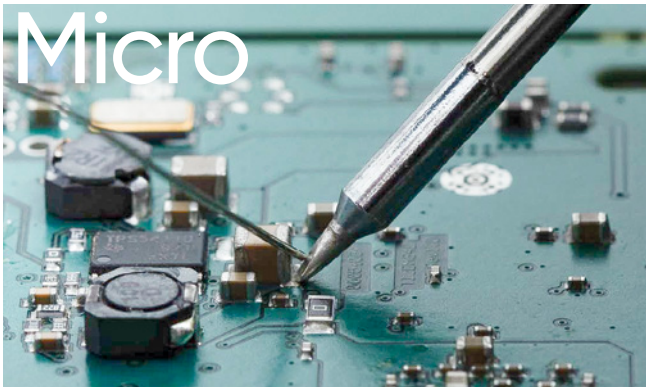
XS: Très petit, jusqu'à 1,25 mm
S: Petit, 0.8 – 1.6 mm



Temps de chauffe

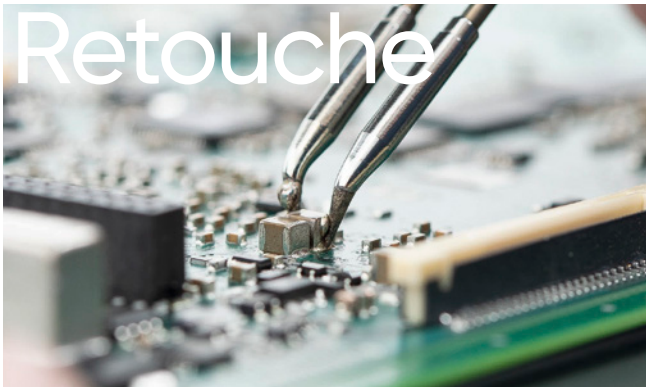
3 sec

All Weller active MS (military standard) soldering tips are fully compliant with IPC industry standards (IPC-TM-650, Method 2.5.33 – Measurement of Electrical Overstress from Soldering Hand Tools) and are also MIL-SPEC compliant. The active tip line provides maximum protection to the printed circuit board and the components you are soldering.



PERFORMANCES POLYVALENTES POUR LES COMPOSANTS MICRO ET STANDARD, COUVRANT LA PLUS LARGE GAMME D'APPLICATIONS DANS

- Aérospatiale
- Électronique
- Capteurs
- Dispositifs médicaux
- Militaire
- Automobile



CONÇU POUR LES APPLICATIONS DE TRÈS PETITE ET GRANDE TAILLE

- Dessoudage nano et micro
- Retouche SMD de composants de puces Retouche de petits à moyens SOP
- Travail minutieux sous microscope et retouche

RTM Micro Pannes

APPLICATIONS DE MICRO-SOUDAGE



Taille des composants

M à L

M: Moyen, 1,0 à 3,0 mm
L: Grand, nécessite plus d'énergie

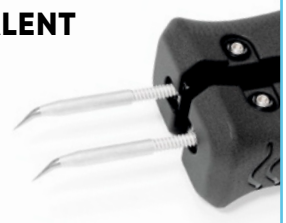
°C | °F

350 — 660
300 —
200 — 390
100 —
0 — 32

Temps de chauffe
5 sec

Brucelles chauffantes

DÉSOUDAGE POLYVALENT ET APPLICATIONS DE RETOUCHE



Taille des composants

XS à L

XS: Très petit, jusqu'à 1,25 mm
L: Grand, nécessite plus d'énergie

°C | °F

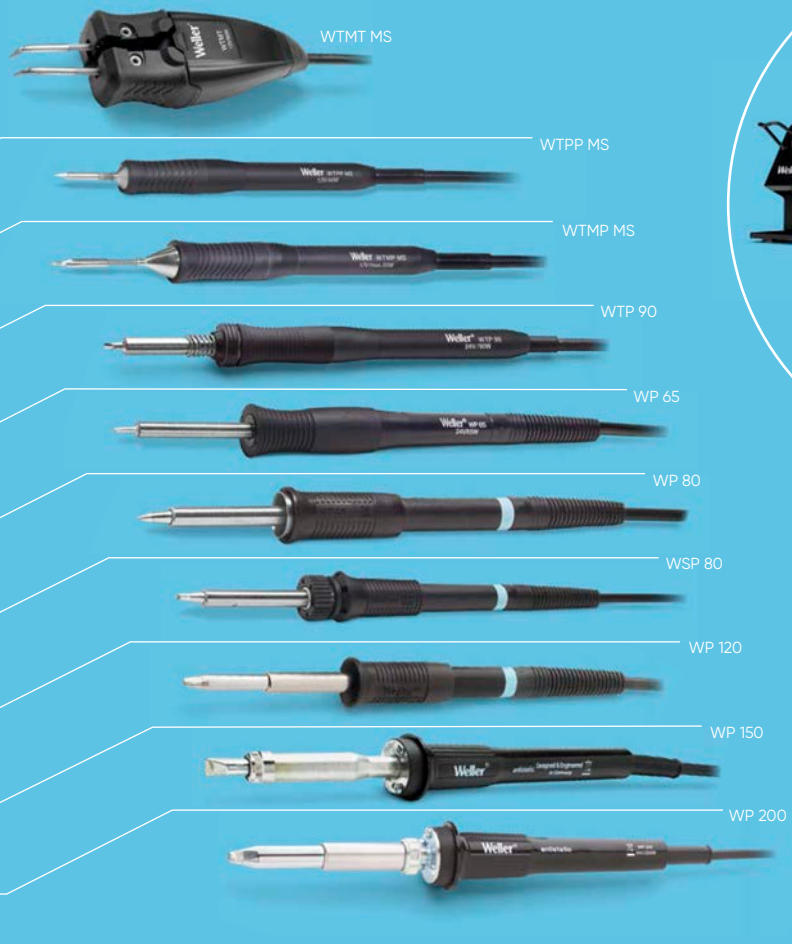
350 — 660
300 —
200 — 390
100 —
0 — 32

Temps de chauffe
5 sec

Une flexibilité maximale en un coup d'œil : Weller WT Écosystème

WT 1M Référence T005 34 476 99	WT 1H Référence T005 34 356 99N	WT 2M Référence T005 34 433 99					
							
95 W 1-canal	**150 W** 1-canal	**150 W** 2-canal	**Modèle**	**Demande**	**Référence**	**Tip-Tech**	**Famille Tip**
●	–	●	**WTMT** 2 x 40 W MICRO PINCE À SOUDER	Pince fine avec technologie Active Tip.Idéale pour souder et dessouder de très petits composants SMD.	T0051321199	●	RTWMS & RTWPS
●	–	●	**WTPP MS** 40 W NANO CRAYON À SOUDER	Les fers à souder nano sont conçus pour les composants les plus petits tels que les CMS de 0402 à 01005.	T0052924099	●	RTP MS
●	–	●	**WTMP MS** 40 W MICRO CRAYON À SOUDER	Fer polyvalent et hautement performant pour composants micro et standard, pour une large gamme d'applications	T0052923999	●	RTM MS
●	●	●	**WTP 90** 90 W HYBRID FER À SOUDER	Le fer hybride à usage universel avec embouts Power Response.	T0052922299N	●	XNT & XH
●	●	●	**WP 65** 65 W FER À SOUDER	Pour les petites applications standard.	T0052921599N	●	XNT
●	●	●	**WP 80** 80 W FER À SOUDER	Distance réduite entre la pointe et la poignée pour toutes les applications de soudage standard.	T0052918099N	●	LT
●	●	●	**WSP 80** 80 W FER À SOUDER	Pour toutes les applications de soudage standard	T0052916199N	●	LT
–	●	●	**WP 120** 120 W FER À SOUDER	Fer à souder polyvalent pour applications standard.	T0052919399N	●	XT
–	●	●	**WSP 150** 150 W FER À SOUDER	Pour les travaux de soudure à haute température.	T0052917099N	●	LTH
–	●	●	**WP 200*** 200 W FER À SOUDER	Pour les applications de soudure lourde.	T0052919999N	●	XHT
●	●	●	**WHP 80** 80 W PLAQUE CHAUFFANTE	Pour toutes les stations Weller d'une puissance minimale de 80 W.	T0052702899N		
●	●	●	**WSB 80** 80 W BAIN DE SOUDURE	Pour toutes les stations Weller d'une puissance minimale de 80 W.	T0052704099N		
–	●	●	**WSB 150** 150 W BAIN DE SOUDURE	Pour toutes les stations Weller d'une puissance minimale de 150 W.	T0052704299N		
●	●	●	**ZeroSmog Shield Pro** EXTRACTEUR DE FUMÉES PORTABLE POUR ÉTABLI	Filtration efficace pour un soudage plus propre.	FT91019299		
●	●	●	**ZeroSmog Guard Light** UNITÉ DE FILTRATION POUR UTILISATEUR UNIQUE 74 W, 230 V	Extraction de fumées de base.	FT91020699		
●	●	●	**ZeroSmog Guard** UNITÉ DE FILTRATION POUR UTILISATEUR UNIQUE 74 W, 230 V	Filtration 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 pour les professionnels, soudable, connectable, pour 1 poste de travail.	FT91021699		
●	●	●	**ZeroSmog Guard2** FILTRATION DOUBLE UTILISATEUR UNIT 142 W, 230 V	Filtration 24/7 pour professionnels, soudable, connectable, pour 2 postes de travail.	FT91022699		

● **compatible** – **not compatible** ***reduced to 150 W** ● **Active Tip Technology** ● **Power Response** ● **Silver Line**





WTHA 1
900 W | 1 canal.
Fer à air chaud intégré



WHP 80



WSB 80



WSB 150



ZeroSmog Shield Pro



ZeroSmog Guard Light ZeroSmog Guard ZeroSmog Guard2

Tout ce dont vous avez besoin : Les WT1M et WT2M PerformancePacks

Interrupteur principal monté à l'avant

L'interrupteur secteur situé à l'avant est facilement accessible à tout moment.

Écran LCD multifonctionnel

Écran LCD avec aperçu détaillé de toutes les fonctions. Le graphique à barres de puissance permet de surveiller visuellement la puissance de sortie de la station vers la pointe du fer à souder..



WT1M

La station de soudage haute performance WT1M est disponible en version 95 W avec 1 canal.

- Bloc d'alimentation à 1 canal (95 W) pour une productivité élevée
- Temps de chauffe de 5 secondes
- Plus de 10 outils de soudage et accessoires connectables
- Utilisation intuitive et encombrement réduit (empilable)
- Écran LCD graphique rétroéclairé
- Temps d'arrêt, fenêtre de processus, fonction de verrouillage et décalage
- Mode veille
- Connectable aux unités d'extraction de fumées ZeroSmog
- Station configurée pour couvrir les applications les plus petites à standard
- Micro desoldering tools with Active Tip Technology (cartridge).

Découvrez les stations de soudage WT1M et WT2M, véritables outils de travail conçus pour améliorer votre productivité. S'appuyant sur les fonctionnalités de la gamme WT Performance, ces modèles offrent une compatibilité étendue avec les outils micro actifs, ce qui les rend idéaux pour les tâches de soudage de précision et les travaux complexes.



Bouton Menu

Offre un accès extrêmement convivial à la navigation dans la structure du menu.

Pince à souder micro

Format mince, avec embout cartouche.

Micro-crayon à souder

Avec pointe micro RTM MS.

Crayon à souder nano

Avec pointe RTP MS Nano/Pico.

WT2M

La station de soudage haute performance WT2M repose sur la même conception que la WT1M, mais dispose d'une unité d'alimentation de 150 W avec 2 canaux.

Fonctionnalités supplémentaires du WT2M :

- Unité d'alimentation à 2 canaux (150 W)
- Fonctionnement à double canal, permettant d'utiliser plusieurs outils simultanément
- Conçu pour les flux de travail complexes qui exigent efficacité et flexibilité

Améliorez vos performances en matière de retouches : Station à air chaud WTHA1

Découvrez la station à air chaud 900 W pour une précision, une puissance et un contrôle maximum. Elle délivre 100 l/min d'air chaud et dispose d'un écran LCD multifonctionnel, de 5 niveaux de profil personnalisables, d'un tuyau résistant à la chaleur de 90 cm et d'un système de contrôle à double capteur pour des performances optimales.



Nouveau support de sécurité robuste pour un placement facile du fer, une bonne stabilité et un travail en toute sécurité.



Écran LCD multifonction

Écran LCD unique avec aperçu détaillé de toutes les fonctions. Le graphique à barres de puissance permet un contrôle visuel de la puissance de sortie.



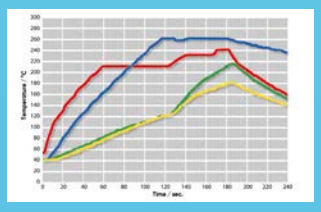
Nouveau bouton de menu

Offre un accès extrêmement convivial à la navigation dans la structure du menu.



Unités empilables

Les stations de soudage WT 1 / WT 1H peuvent être empilées sur la station à air chaud WTHA 1, ce qui permet de gagner de la place sur l'établi.



5 étapes du profil/profil de température

Jusqu'à 5 étapes de profil disponibles pour définir les paramètres de volume, de température et de durée. Mode profil pour exécuter les étapes du profil dans un ordre séquentiel sélectionné.

Station à air chaud 900 W pour les tâches simples de réparation et de chauffage

- Menu clair pour une utilisation intuitiven
- Encombrement réduit grâce à l'empilabilité
- Température contrôlée électroniquement
- Réglage précis de l'air chaud (turbine sans balais)
- Jusqu'à 5 étapes de profil pouvant être exécutées automatiquement dans un profil
- Couvercle de logement utilisable comme espace de rangement
- Unité comprenant un support de sécurité et un fer à air chaud fixe





Nouveau système de contrôle

Commande tandem avec un système à double capteur pour des performances doublées.



Haute puissance

900 watts, avec jusqu'à 100 l/min d'air chaud expansé.



Interrupteur à doigt

Interrupteur d'activation situé sur la poignée ergonomique.



Tuyau flexible en silicone

Tuyau en silicone flexible et résistant à la chaleur, d'une longueur de 90 cm.

Soudure plus efficace :
Établi intelligent et sain

Réduit au maximum :
La gamme WT PerformanceLine de Weller combine tout ce dont vous avez besoin dans une station de soudage à 1 ou 2 canaux, couvrant des applications allant du nano-soudage au micro-soudage et à la retouche, lorsqu'elle est associée à la station à air chaud WTHA1.

Au-delà de la performance, Il est essentiel de garantir un environnement de travail sûr et sain. Le soudage génère des fumées et des particules fines qui peuvent être nocives pour la santé. Les solutions d'extraction des fumées de Weller filtrent efficacement l'air, garantissant ainsi des conditions propres et sûres autour de l'établi. Investir dans une station de soudage WT et une unité d'extraction des fumées ZeroSmog, c'est investir dans la qualité, la sécurité et la durabilité pour obtenir de meilleurs résultats et garantir le bien-être à long terme sur le lieu de travail.



Branchez, jouez et respirez : Unités d'extraction de fumées ZeroSmog



Protégez votre santé grâce aux unités d'extraction de fumées ZeroSmog installées sur ou sous l'établi. Ces systèmes capturent efficacement les particules et les gaz nocifs, filtrant et recyclant l'air pur dans l'espace de travail. En plus de protéger la santé des travailleurs, cela permet également d'économiser de l'énergie et de réduire les coûts de climatisation.

Protégez votre santé



ESD-SAFE

ZeroSmog Guard

De l'air pur – 24 heures sur 24, 7 jours sur 7

Avec une efficacité de filtration des particules de 99,95 % et la filtration de nombreux gaz différents, les unités d'extraction des fumées ZeroSmog Guard garantissent une protection confortable et très efficace dans les environnements de soudage en ligne.

En savoir plus sur ZeroSmogGuard



ESD-SAFE

ZeroSmog Shield Pro

De l'air pur sur l'établi

L'unité de filtration portable ZeroSmog Shield Pro maintient l'air frais et facilite la respiration. Son design compact et empilable optimise l'efficacité de l'espace de travail, ce qui en fait le complément idéal de tout établi.

En savoir plus sur ZeroSmog ShieldPro

Complétez votre établi :
Le système Weller WT EcoSystem

Outils et conseils Weller
L'écosystème WT

Il prend en charge plus de 10 outils de soudage, y compris des pinces à dessouder, et intègre de manière transparente des outils nano et micro dotés de la technologie de pointe active. Il est également entièrement compatible avec la technologie de pointe passive existante, ce qui permet de réduire les coûts.



Accessoires
Plaque de préchauffage et bain de soudure

Le préchauffage des plaques et du bain de soudure garantit une soudure sûre et efficace. Idéal pour les retouches et les réparations, il améliore la stabilité du processus tout en protégeant les composants sensibles.



Meilleurs résultats de soudage

Pack Performance WT
Station de soudage avec repose-soudure de sécurité « stop & go »

La fonction Stop & Go contrôle la consommation d'énergie et prolonge la durée de vie d'une panne à souder en passant automatiquement en mode OFF lorsqu'elle n'est pas utilisée.



Weller EREM
Outils de précision

La gamme Weller Erem, fabriquée en Suisse, est spécialement conçue pour l'assemblage électronique et le secteur de la santé. Les cisailles, pinces et pincettes Weller Erem sont conçues pour durer et offrir une coupe parfaite.



+

Protec
de

ZeroSmog Guard
Unité d'extraction de fumées

En connectant la station WT au ZeroSmog Guard, vous contrôlez la consommation énergétique de l'unité de filtration. Les unités ZeroSmog Guard atteignent une efficacité de filtration des particules de 99,95 %, une filtration efficace des gaz et un espace de travail propre.





Fil à souder
et distributeur

Avec un flux continu garanti à 100 %, associé à une fusion pure du métal primaire, WSW permet d'obtenir des joints de soudure durables à long terme. Le distributeur de fil à souder Weller SD 1000 est le complément idéal de la station de soudage.

+



Optimisation des coûts

+



WATC 100
Nettoyeur automatique de pointe

Nettoie les pannes à souder et les pinces en une seconde sans répandre de débris. La durée de vie des pannes à souder sera prolongée, et les résultats de soudage seront de meilleure qualité et plus uniformes grâce à un meilleur transfert de chaleur.

tion optimale
e la santé



ESD Mat
Pour les décharges électrostatiques

Tapis de soudage antistatique haut de gamme pour poste de travail, double couche, résistant à la chaleur et à la soudure, avec une grande surface de 900 x 600 mm.

WT PerformanceLine:
Quatre stations de soudage – pour toutes les applications







CARACTÉRISTIQUES		WT 1M	WT 1H	WT 2M
Dimensions L x W x H	[mm]	150 x 130 x 101	150 x 130 x 101	150 x 130 x 101
	[in]	5.91 x 5.12 x 3.98	5.91 x 5.12 x 3.98	5.91 x 5.12 x 3.98
Fusible	230 V [mA] 120 V [A]	T500 T1	T800 T1,6	T0,8 T1,6
Poids	[kg]	1.9	1.9	3.1
Alimentation secteur	[V | Hz]	230 | 50	230 | 50	230 | 50
	[V | Hz]	120 | 60	120 | 60	120 | 60
Consommation électrique	[W]	95	150 (200)	150 (200)
Classe de sécurité		I. Boîtier antistatique III. Outil de soudage		
Sécurité ESD		Oui		
Plage de température	[°C] [°F]	50 – 450 (550) 150 – 850 (950)		
Niveau sonore en fonctionnement à une distance de 1 m à un débit d'air maximal	[db(A)]	–		
Précision de la température	[°C] [°F]	± 9 ± 17		
Stabilité thermique	[°C] [°F]	± 2 ± 4		
Débit d'air 20°C 300° C	[l/min.] [l/min.]	–		
Référence	230 V 120 V	T005 34 476 99 WT1M	T005 34 356 99 WT1HN	T005 34 433 99 WT2M

En savoir plus sur la grande flexibilité pour des applications polyvalentes.



WTHA1

210 x 160 x 125
8.30 x 6.30 x 4.90
T4 A T8 A
1.95
230 | 50
120 | 60
750 (900)
I. Boîtier antistatique
Yes
50 – 600 120 – 1,100
56
± 30 ± 54
– –
5 – 60 5 – 110
T005 31 746 99 WTHA1SR



Outils WT PerformanceLine :
Vous avez le choix





WTMP MS Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence
●	RTM MS	T005 29 241 99

Fer à souder polyvalent et hautement performant pour composants micro et standard, adapté à une large gamme d'applications.

- WTMP MS Micro Fer à souder (40 W | 12 V)
- RTM 013 S MS Pointe à souder
- WSR 205 Repos de sécurité (Stop & Go)





WTPP MS Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence
●	RTP MS	T005 29 242 99

Les fers à souder nano sont conçus pour les composants les plus petits, tels que les CMS de 0402 à 01005.

- WTPP MS Nano Fer à souder (40 W | 12 V)
- RTP 004 S MS Pointe à souder
- WSR 205 Repos de sécurité (Stop & Go)







WTMT Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence
●	RTWMS & RTWPS	T005 13 214 99

Designed to meet all soldering and desoldering requirements, from miniaturization to standard and large applications.

- Pince à souder / dessouder (80 W | 12 V)
- RTWMS 030 K Tip (2 x 40 W)
- WSR 211 Repos de sécurité

● **Active Tip Technology** ● **Power Response** ● **Silver Line**





WSP 80 Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence

Pour toutes les applications de soudage standard.

- WSP 80 Fer à souder (80 W | 24 V)
- LT B tip
- WSR 201 Repos de sécurité

●	LT B	T005 29 178 99N





WTP 90 Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence

Le fer hybride à usage universel avec embouts Power Response.

- WTP 90 Fer à souder hybride (90 W | 24 V)
- XNT A Pointe à souder
- WSR 200 Repos de sécurité

●	XNT & XH	T005 29 223 99N





WP 80 Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence

Fer à souder pour toutes les applications standard avec conception courte entre la pointe et la poignée.

- WP 80 Fer à souder (80 W | 24 V)
- LT B Pointe à souder
- WSR 201 Repos de sécurité

●	LT	T005 29 181 99N





WP 120 Set

Conseil technique	Famille Tip	Référence

Fer polyvalent de 120 W pour les applications exigeantes. Utilisation sur des composants petits et grands dans des applications nécessitant une chaleur plus importante.

- WP 120 Fer à souder (80 W | 24 V)
- XT B Pointe à souder
- WDH 10T Repos de sécurité (Stop & Go)

●	XT	T005 29 194 99N

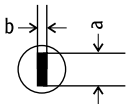
● **Active Tip Technology** ● **Power Response** ● **Silver Line**

Nano-soudage –
Conseils RTP Nano

Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33)

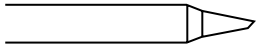
CISEAU

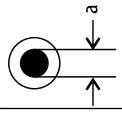




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTP 002 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,2 / 0,1 0.008 / 0.004	T0050102199
RTP 002 S NW MS	—		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,2 / 0,1 0.008 / 0.004	T0050102299
RTP 004 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,4 / 0,2 0.016 / 0.008	T0050102399
RTP 008 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,8 / 0,3 0.031 / 0.012	T0050102499
RTP 010 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	1,0 / 0,3 0.039 / 0.012	T0050102599
RTP 013 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	1,3 / 0,3 0.051 / 0.012	T0050102699

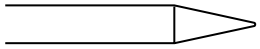
COUPE EN BISEAU

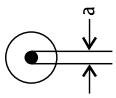




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTP 004 B MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,4 0.016	T0050101999
RTP 012 B MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	1,2 0.047	T0050102099

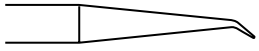
CONIQUE

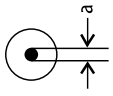




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTP 001 C MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	17,9 0.705	0,1 0.004	T0050101399
RTP 001 C NW MS	—		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	17,9 0.705	0,1 0.004	T0050101499
RTP 002 C MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,2 0.008	T0050101599
RTP 004 C MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	16,3 0.642	0,4 0.016	T0050101699

COURBURE CONIQUE





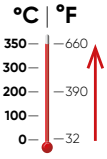
Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTP 001 C X MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	20,6 0.811	0,1 0.004	T0050101799
RTP 002 C X MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	20,6 0.811	0,2 0.008	T0050101899

● **mouillable (W)** / **– non mouillable (NW)**

Taille des composants

XS à S

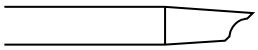
XS: Très petit, jusqu'à 1,25 mm
S: Petit, 0,8 à 1,6 mm

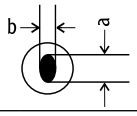


Temps de chauffe
3 sec



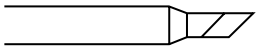
MINI VAGUE

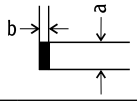




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTP 020 G MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	15,9 0.626	2,0 / 1,3 0.079 / 0.051	T0050103099

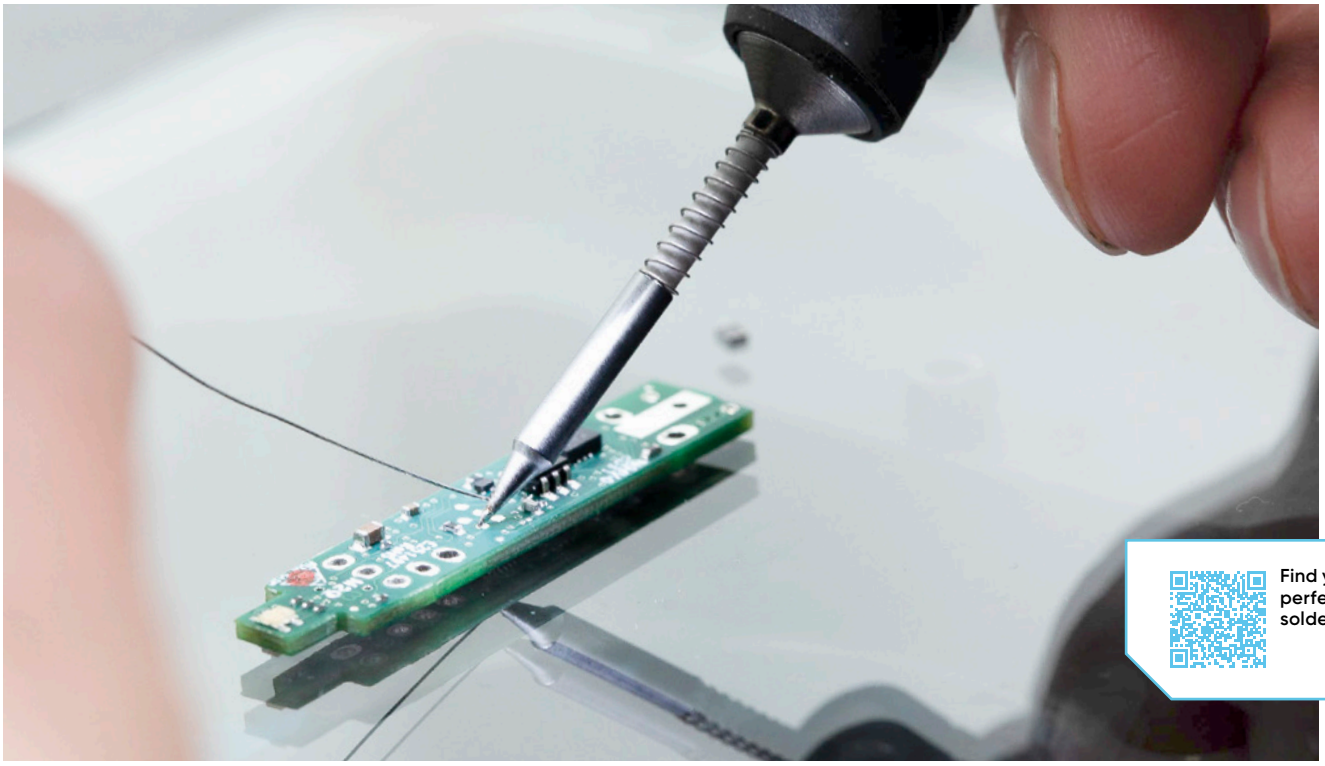
COUTEAU





Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTP 010 K MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	15,9 0.626	1,0 / 0,2 0.039 / 0.008	T0050102799
RTP 010 K NW MS	—		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	15,9 0.626	1,0 / 0,2 0.039 / 0.008	T0050102899
RTP 025 K MS	●		40	WT1M | WT2M	WTPP MS	WSR 205	17,3 0.681	2,5 / 0,3 0.098 / 0.012	T0050102999

● **mouillable (W)** / – **non mouillable (NW)**



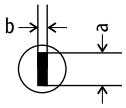
Find your perfect soldering tip

Micro soudage –
Micro-conseils RTM

Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33)

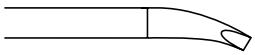
TOURNEVIS

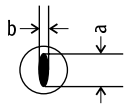




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur	(mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTM 003 S NW MS	—		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		19,0 0.748	0,3 / 0,1 0.012 / 0.004	T0054462671N
RTM 004 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		19,0 0.748	0,4 / 0,2 0.016 / 0.008	T0054461599N
RTM 006 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		23,0 0.906	0,6 / 0,4 0.024 / 0.016	T0050100499
RTM 008 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		23,0 0.906	0,8 / 0,4 0.031 / 0.016	T0054462399N
RTM 010 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		18,0 0.709	1,0 / 0,3 0.039 / 0.012	T0050100699
RTM 013 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		19,0 0.748	1,3 / 0,4 0.051 / 0.016	T0054461699N
RTM 015 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		18,0 0.709	1,5 / 0,4 0.059 / 0.016	T0054461899N
RTM 018 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		18,0 0.709	1,8 / 0,4 0.071 / 0.016	T0050100899
RTM 022 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		18,0 0.709	2,2 / 0,4 0.087 / 0.016	T0054462299N
RTM 032 S MS	●		55	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		17,5 0.689	3,2 / 0,9 0.126 / 0.035	T0050101099
RTM 036 S MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		17,5 0.689	3,6 / 0,9 0.141 / 0.035	T0054463199N

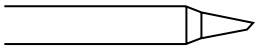
TOURNEVIS COURBÉ

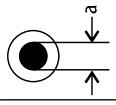




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur	(mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTM 008 S X MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		23,0 0.906	0,8 / 0,4 0.031 / 0.016	T0054461999N
RTM 013 S X MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		28,0 1.102	1,3 / 0,5 0.051 / 0.019	T0054460373N

BORD BISEAUTÉ





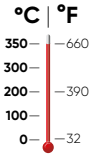
Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur	(mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTM 004 B MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		18,5 0.728	0,4 0.016	T0050100399
RTM 012 B MS	●		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205		18,0 0.709	1,2 0.047	T0054462099N

● **mouillable (W)** / – **non mouillable (NW)**

Taille des composants

M à L

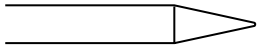
M: Medium, 1.0 – 3.0 mm
L: Large, requires higher energy

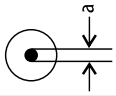


Temps de chauffe 5 sec



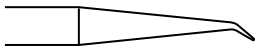
CONIQUE

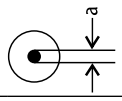




Modèle	W / NW		Watts	Soldering Station	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTM 001 C NW MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	19,0 0.748	0,1 0.004	T0054462571N
RTM 002 C MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	19,0 0.748	0,2 0.008	T0054461499N
RTM 002 C L MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	18,7 0.736	0,2 0.008	T0050100199
RTM 008 C MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	18,0 0.709	0,8 0.031	T0054461799N

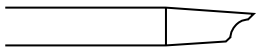
CONIQUE COURBÉ

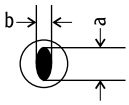




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTM 004 C X MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	26,3 1.024	0,4 0.016	T0054463399N
RTM 005 C X MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	26,3 1.024	0,5 0.019	T0054463299N

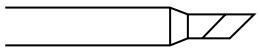
MINI VAGUE

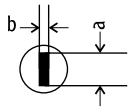




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTM 020 G MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	20,0 0.787	2,0 / 1,2 0.079 / 0.047	T0054462499N

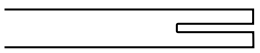
COUTEAU

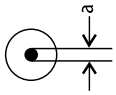




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fer à souder	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTM 025 K MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	19,0 0.748	2,5 / 0,3 0.098 / 0.012	T0050101299
RTM 030 K MS	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	19,0 0.748	3,0 0.18	T0054462199N

PANNE DE MESURE





Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Fonctionne avec	Repos de sécurité	Long-ueur (mm) (inch.)	a (mm) (inch.)	Référence
RTM Measuring tip	○		40	WT1M | WT2M	WTMP MS	WSR 205	26,0 1.024	0,6 0.016	T0054461399N

○ **mouillable (W)** / – **non mouillable (NW)**

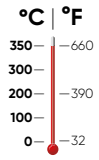
Dessoudage nano –
Embouts pour pincettes RTWPS Nano

Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33)

Taille des composants

XS à S

XS: Très petit, jusqu'à 1,25 mm
S: Petit, 0,8 à 1,6 mm



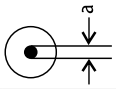
Temps de chauffe
3 sec



CONIQUE COURBÉ

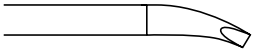




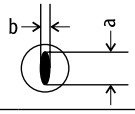


Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Pince à souder	Repos de sécurité	a (mm) (inch.)	Référence
RTWPS 001 C MS	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,1 0.004	T0050115499
RTWPS 001 C X HM	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,1 0.004	T0050115599

CISEAU COURBÉ

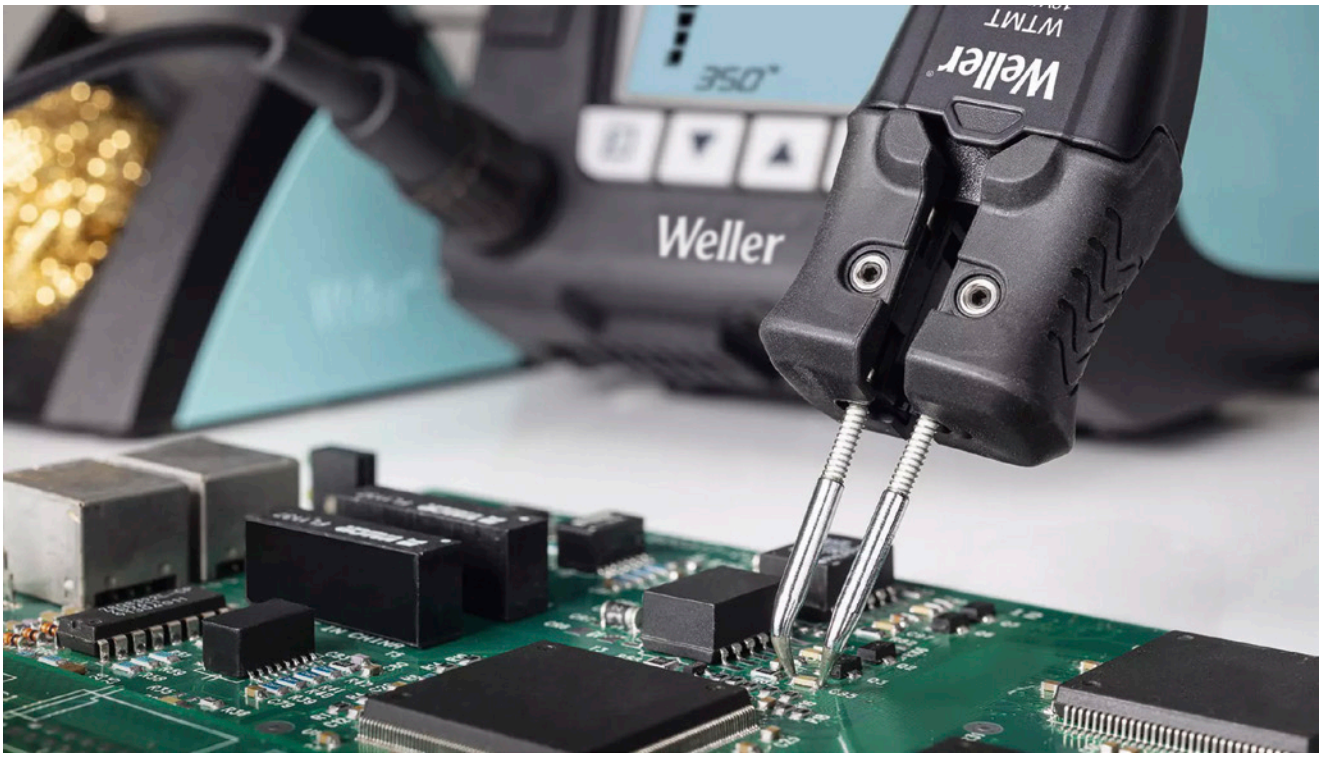






Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Pince à souder	Repos de sécurité	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTWPS 002 S X	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,2 x 0,1 0.008 x 0,004	T0050115699
RTWPS 002 S X HM	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,2 x 0,1 0.008 x 0,004	T0050115799

● **mouillable (W)** / – **non mouillable (NW)**



Micro-dessoudage –
Embouts pour micro-pinces RTWMS

Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33)

Taille des composants

M à L

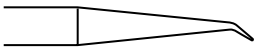
M: Moyen, 1,0 à 3,0 mm
L: Grand, nécessite plus d'énergie

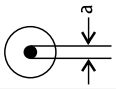
°C | °F
350 — 660
300 —
200 — 390
100 —
0 — 32

Temps de chauffe 5 sec



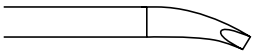
COURBURE CONIQUE

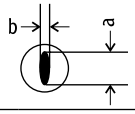




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Pince à souder	Repos de sécurité	a (mm) (inch.)	Référence
RTWMS 001 C NW X	—		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,1 0.004	T0050116699
RTWMS 004 C X	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,1 0.016	T0050115899

CISEAU COURBÉ

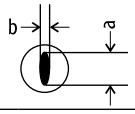




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Pince à souder	Repos de sécurité	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTWMS 007 S X	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,7 x 0,4 0.027 x 0,016	T0050115999

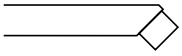
CISEAU

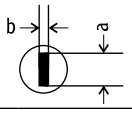




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Pince à souder	Repos de sécurité	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTWMS 013 S	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	1,3 x 0,4 0,051 x 0.016	T0050116299
RTWMS 008 S	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	0,8 x 0,4 0.031 x 0.016	T0050116799

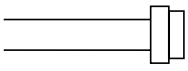
LAME COURBÉE

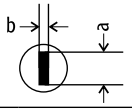




Modèle	W / NW		Watts	Stations de soudage	Pince à souder	Repos de sécurité	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTWMS 030 K	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	3,0 x 1,0 0.118 x 0.039	T0050116099
RTWMS 060 K	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	6,0 x 1,0 0.236 x 0.039	T0050116199

LAME





Modèle	W / NW		Watts		Pince à souder	Repos de sécurité	a / b (mm) (inch.)	Référence
RTWMS 100 K	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	10,0 x 1,0 0.394 x 0.039	T0050116499
RTWS 150 K	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	3,0 x 1,0 0.118 x 0.039	T0050116399
RTWMS 060 K	●		2 x 40	WT1M | WT2M	WTMT	WSR 211	6,0 x 1,0 0.236 x 0.039	T0050116599

● **mouillable (W)** / – **non mouillable (NW)**

#PowerfulTogether

Weller
#PowerfulTogether

Découvrez les écosystèmes de soudage Weller pour un établi intelligent et sain :

WT PerformanceLine



WX TechnologyLine



WXsmart Smart TechnologyLine







ZeroSmog Shield Pro



ZeroSmog Guard

Germany

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA

Tel: +1 (919) 387 0099
Fax: +1 (919) 387 2614

China

Apex Tool Group
Room 302A, NO 177 Bibo Road
Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289

weller-tools.com

© 2025, Apex Tool Group LLC | T0055742902 | BROCHURE WELLER WT LINE FR