



Weller

#PowerfulTogether

Un seul banc. Entièrement connecté.

Des solutions complètes de nano-soudage –
alliant optique, outils et accessoires au sein d'un système performant.

weller-tools.com

Les défis du nano-soudage

À mesure que l'électronique se miniaturise, la complexité augmente

À mesure que les assemblages électroniques ne cessent de rapetisser et de gagner en complexité, le soudage à l'échelle nanométrique pose des défis considérables tant aux opérateurs qu'aux fabricants. À ce niveau, le moindre écart en matière de contrôle, de visibilité, de sécurité ou de flux de travail peut entraîner des défauts, des retouches ou une fiabilité compromise.

Les composants sont souvent plus petits qu'un grain de sable, ce qui exige une précision extrême et un contrôle rigoureux des processus pour garantir des résultats de qualité. Pour Weller, il s'agit là d'un domaine prioritaire : répondre non seulement au besoin d'outils de soudure ultraprécis, mais aussi aux enjeux plus larges liés à l'environnement de travail.



Contrôle **PG.4**

Offrir aux opérateurs la précision et les performances nécessaires pour maîtriser chaque raccordement.

Visibilité **PG.28**

Mettre en évidence les détails essentiels pour atteindre un nouveau niveau de précision et de confiance.

Sécurité **PG.34**

Créer des espaces de travail sécurisés où les personnes, les produits et la performance peuvent s'épanouir.

Flux de travail **PG.38**

Relier tous les outils et tous les processus pour garantir une précision constante, sans interruption.

Découvrez nos solutions



CONTRÔLE

Une précision à laquelle vous pouvez faire confiance

Le nano-soudage exige une précision absolue. Le moindre écart de température ou de puissance peut avoir un impact sur la qualité et les performances.

Les solutions Weller intègrent un contrôle intelligent de la puissance et une technologie de panne active, offrant une réponse thermique rapide et des performances stables là où cela compte vraiment. Des applications pico aux applications micro, les opérateurs maîtrisent parfaitement chaque connexion, garantissant ainsi des résultats reproductibles et de haute qualité, avec une confiance maximale dans le processus.



WT1M
N° de commande :
T0053447699



95 W
1 sortie

WT2M
N° de commande :
T0053443399



150 W
2 sorties

WX2
N° de commande :
T0053420399N



200 W
2-sorties

WXsmart
N° de commande :
T0053451699



300 W
2-sorties

Caractéristiques et avantages du nano-soudage

Technologie des pannes de Soudageactives	●	●	●	●
Chauffe rapide et récupération thermique	●	●	●	●
Encombrement réduit sur le banc	●	●	●	●
Compatible avec la technologie SMART	-	-	-	●

Productivité et flexibilité

Fonctionnement avec un seul outil	●	●	●	●
Compatibilité avec deux outils	-	●	●	●
Utilisation simultanée d'outils	-	●	●	●
Compatibilité étendue avec les outils	Limité	●	●	●
Prise en charge des postes de travail multi-applications	-	●	●	●

Connectivité intelligente et contrôle des processus

Reconnaissance intelligente des pannes	-	-	-	●
Traçabilité des numéros de série des pannes	-	-	-	●
Fonctionnalité de verrouillage de la panne	-	-	-	●
Stockage des données d'étalonnage	-	-	-	●
Contrôle des utilisateurs et des processus	-	-	-	●
Surveillance des données en temps réel	-	-	-	●
IoT / connectivité réseau	-	-	-	●
Protection en matière de cybersécurité	-	-	-	●

Gamme technologique WXsmart

La plateforme de soudure la plus intelligente et la mieux connectée

La plateforme de soudage manuel tout-en-un WXsmart offre une traçabilité et une connectivité optimales. En tant que solution de soudage manuel la plus connectée, la mieux contrôlée et la plus sécurisée au monde, WXsmart façonne l'avenir du Soudage! Découvrez ici les principaux avantages de WXsmart :

La première station
de Soudage tout-en-un

Module WXair et
module de dessoudage

Support de sécurité

Appareil de mesure de
température de haute précision



Découvrez les
possibilités offertes
par WXsmart





CONNECT

Découvrez toutes les possibilités offertes par une connectivité optimale, compatible avec les normes de l'IoT, pour une traçabilité totale grâce à un accès à distance facile et optimisé pour les appareils mobiles.



SMART

La station tout-en-un fait office de « cerveau » de l'établi en regroupant toutes les opérations de soudure au sein d'une seule et même station.



CONTROL

Total Process Contrôle (TPC) pour gérer l'ensemble de votre processus de soudage, de la panne à la station.



SAFE

Le premier système doté d'une cybersécurité intégrée pour éviter les temps d'arrêt coûteux.



Intelligent Soldering Tips & Tools



**TOTAL
PROCESS
CONTROL**

WXsmart Stations et kits de soudure



WXsmart Bloc d'alimentation 300 W

N° de commande : T0053451699

Le WXsmart à 2 canaux (300 W) est conçu pour offrir une précision optimale dans les applications les plus compactes.

- WXsmart 300 W (2 canaux)



WXS2010 Kit de nano/micro soudage

N° de commande : T0053454699

Kit de nano/micro soudage WXS2010 (300 W) – Pour toutes les applications. Kit de Soudage optimisé comprenant 2 pannes de Soudage pour toutes les tâches nano et micro dans les Soudage optimisé de l'électronique, du médical et de l'aérospatiale

- WXsmart 300 W (2 Canaux)
- WXMPS MS Smart Nano/Micro Fer à souder
- RTPS 004 S MS Smart Nano Tip
- RTMS 013 S MS Smart Nano Tip
- WSR 208 Support de sécurité
- WCTH Cartridge Support de sécurité



WXS2021 Kit de réparation nano/micro

N° de commande : T0053457699

Kit de réparation WXS2010 Nano/Micro (300 W) polyvalent. Kit de soudure optimisé comprenant 2 pannes à souder et des outils de soudage/dessoudage pour toutes les tâches nano et micro dans les secteurs de l'électronique, du médical et de l'aérospatiale.

- WXsmart 300 W (2 Canaux)
- WXMPMS MS Smart Fer à souder nano/micro
- RTPS 004 S MS Smart Nano Panne à souder
- RTMS 013 S MS Smart Micro Panne à souder
- WSR 208 Support de sécurité
- WXMTS MS Smart brucelles chauffantes Nano/Micro
- RTWPS 002 S X Smart Nano Panne à dessouder
- RTWMS 030 K Smart Micro Panne à dessouder
- WSR 210 Support de sécurité
- WCTH Support pannes

DÉCOUVREZ



Vous avez besoin d'une flexibilité maximale en matière de retouche dans un format compact ?

Le Weller WXair transforme votre station WXsmart ou WX en une solution de retouche tout-en-un complète, alliant des fonctions de soudage, dessouage et air chaud. Le WXair possède une pompe pour fournir l'aspiration et le souffle d'air.



WXair Bloc d'alimentation
N° de commande : T0053452699



WX Line Technology

Une seule plateforme, à la hauteur de tous les défis

Les stations Weller WX sont conçues pour les secteurs exigeant une fiabilité élevée, tels que l'automobile, l'aérospatiale et l'industrie médicale. Conçues pour répondre aux normes MIL-SPEC et IPC, elles contribuent à protéger les composants sensibles contre les surtensions électriques lorsqu'elles sont associées aux pannes à souder Weller RT MS.



Découvrez les
possibilités offertes
par WX Line



À UTILISER COMME CONTRÔLEUR DE PAILLASSE

Des ports USB intégrés permettent de connecter les stations WX aux extracteurs de fumées de SoudageContrôle, aux plaques de préchauffage et aux automates programmables (PLC) Contrôle. Les outils connectés transmettent leurs paramètres et leur état à l'écran.



PORT USB MULTIFONCTION

Les mises à jour du micrologiciel et l'enregistrement s'effectuent rapidement et facilement à l'aide de clés USB. Interface PC conviviale.



DÉTECTION INTELLIGENTE DES OUTILS

Tous les outils et accessoires connectés sont détectés automatiquement par les stations et leur(s) nom(s) s'affiche(nt) à l'écran.



MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE

Des paramètres tels que les températures de veille et la durée d'arrêt automatique peuvent être facilement enregistrés dans le Fer à souder. Il suffit d'enregistrer ces paramètres une seule fois ; le Fer à souder peut ensuite les utiliser avec n'importe quelle station WX.



WX Stations et kits de soudure



WX2 Bloc d'alimentation 200 W (255 W)

N° de commande : T0053420399N

Le WX2 200 W (255 W) à 2 canaux est conçu pour offrir une précision optimale dans les applications les plus compactes.

- WX2 200 W (255 W) (2 Canaux)

DÉCOUVREZ



WX2011 Kit de Soudage Nano/Pico

N° de commande : T0053422671

Kit de Soudage WX2011 Nano/Micro polyvalent. Kit de soudure optimisé, doté d'une panne de soudure nano, pour toutes les tâches de type pico (nano) dans les secteurs de l'électronique, du médical et de l'aérospatiale.

- WX2 230V (2 Canaux)
- WXPP MS Nano Fer à Souder
- RTP 004 S MS Nano pointe à soudage
- SAC M1 fil à souder, Ø 0,2mm, 10g
- 5SA Brucelles

DÉCOUVREZ



WXR3 Station de réparation

Trois canaux.

Des possibilités infinies.

Le WXR3 est un système de retouche à 3 canaux à la pointe de la technologie, d'une puissance totale de 600 watts. Il peut être utilisé pour toutes les applications nécessitant l'ensemble des fers à souder, défer à souder et stylos à air chaud de la série WX. Il s'agit d'un système entièrement autonome, équipé de deux pompes internes assurant l'alimentation en air chaud et en vide. La fonction intelligente de gestion de l'alimentation permet de répartir la puissance disponible entre les outils connectés selon les besoins, jusqu'à un total de 600 W.



WXR3 Station de réparation
N° de commande : T0053500699N



Outil recommandé pour le soudage nano : **WXPP MS Set**
Outil recommandé pour le dessoudage : **WXDV 120 Set**
Outil recommandé pour l'air chaud : **WXHAP 200 Set**

WT Ligne Performance

Optez pour la simplicité avec le soudage « InHand »

Découvrez les stations de soudage WT1M et WT2M comme de véritables bêtes de travail, conçues pour améliorer votre productivité. S'appuyant sur les fonctionnalités de la gamme performance WT, ces modèles offrent une compatibilité étendue avec les outils à pannes actives Nano, ce qui les rend idéales pour les tâches de soudage de précision et les travaux minutieux.



Découvrez les
possibilités offertes
par WT Ligne



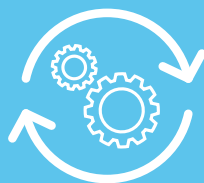
TEMPS DE CHAUFFAGE RAPIDES

Nouvelle technologie de chauffage actif (cartouche) offrant un temps de chauffage avéré de seulement 3 secondes et réduisant au minimum les temps d'arrêt.



UN PLAN DE TRAVAIL INTELLIGENT ET SAIN

Une station tout-en-un : pour les applications de soudure allant du niveau « nano » aux micro-applications plus importantes, ainsi que pour les retouches, associée à l'unité de filtration ZeroSmog Guard.



ÉCOSYSTÈME WELLER

Une flexibilité inégalée : plus de 10 outils, dont des pinces à dessolder, et une intégration parfaite avec les embouts et les outils.



Weller



Technologie des embouts actifs

Le système intégré de chauffage et de détection au niveau de la pointe permet une réponse ultra-rapide avec un temps de chauffe pouvant aller jusqu'à 3 secondes, offrant ainsi un contrôle thermique stable et un transfert d'énergie hautement efficace pour une soudure de précision à l'échelle nano et micro.

WT Ligne en Stations et kits de soudage



WT1M Bloc d'alimentation, 95 W

N° de commande : T0053447699

Le bloc d'alimentation monocanal de 95 W est conçu pour offrir une précision optimale dans les applications les plus compactes.

- WT1M bloc d'alimentation 95 W (1 sortie)

DÉCOUVREZ



WT1011M Nano Kit de soudure

N° de commande : T0053449699

Le kit de soudure Nano 95 W à 1 canal est conçu pour offrir une précision optimale dans les applications les plus compactes.

- WT1 M Bloc d'alimentation 95 W (sortie)
- RTP 004 S MS Nano/Pico Pointe à souder
- WTPP MS Fer à souder
- WSR 205 Support de sécurité

DÉCOUVREZ





WT2M Bloc d'alimentation, 150 W

N° de commande : T0053443399

L'unité d'alimentation bicanal WT2M de 150 W offre une chauffe rapide dans un format compact, ce qui en fait la solution idéale pour les applications de soudure à l'échelle nano et micro.

- WT2M Bloc d'alimentation 150 W (2 sorties)

DÉCOUVREZ



WT2022M Kit de soudage Nano/Micro

N° de commande : T0053461699

La station de soudage à double canal WT2M de 150 W offre une chauffe rapide grâce aux pannes Weller RTP et RTM, le tout dans un format compact, idéal pour les applications de soudage nano et micro.

- WT2M Bloc d'alimentation 150 W (2 Canaux)
- WTPP MS Micro Fer à souder
- WTMP MS Micro Fer à souder
- RTP 004 S MS Micro Pointe à souder
- WSR 205 Support de sécurité
- RTM 013 S MS Micro Pointe à souder
- WSR 205 Support de sécurité

DÉCOUVREZ



Améliorez vos performances de soudage : Technologie « Active Tip » de Weller

Technologie de chauffage actif

Cette technologie intègre des éléments chauffants et des capteurs directement dans la cartouche de la panne à souder. Cette conception permet des réglages de température ultra-rapides et garantit une transmission optimale de la puissance directement au niveau du joint de soudure.

Changement de pointe rapide, sans outil et sans difficulté

La conception brevetée de la poignée et de la pointe permet de changer la pointe sans aucun outil supplémentaire.

Norme MIL-SPEC / IPC

Les nouvelles pannes de soudage RT Active sont entièrement conformes aux normes industrielles IPC. Les versions MS sont conformes aux spécifications MIL-SPEC (normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33).



Faible coût d'utilisation

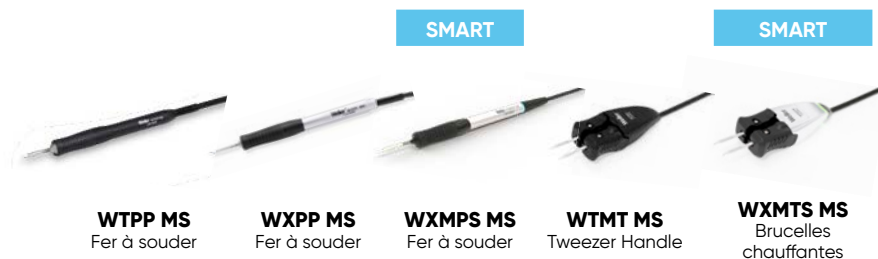
La gamme de pointes RT offre une protection maximale au circuit imprimé et aux composants, afin d'obtenir les meilleurs résultats et de maintenir les coûts d'exploitation au niveau le plus bas possible.



Trouvez la panne de soudage active qui vous convient le mieux



Trouvez la panne de soudure SMART qui vous convient le mieux



Compatibilité avec les stations

Stations de la ligne WXsmart

-

●

●

-

●

Compatibilité nano

Temps de préchauffage de 3 sec.

●

●

●

-

-

Temps de préchauffage de 5 sec.

-

-

-

●

●

Norme MIL-SPEC / IPC

●

●

●

●

●

Changement d'embout sans outil

●

●

●

●

●

Connectivité intelligente et contrôle des processus

Reconnaissance intelligente des embouts

-

-

●

-

●

Numéro de série unique de la pointe

-

-

●

-

●

Fonctionnalité de verrouillage de la pointe

-

-

●

-

●

Stockage des données d'étalonnage

-

-

●

-

●

Contrôle des utilisateurs et des processus

-

-

●

-

●

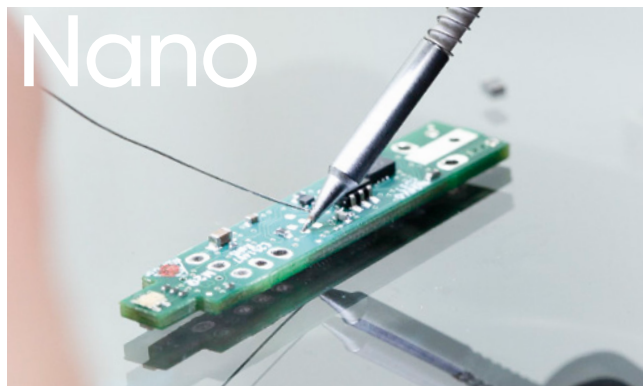
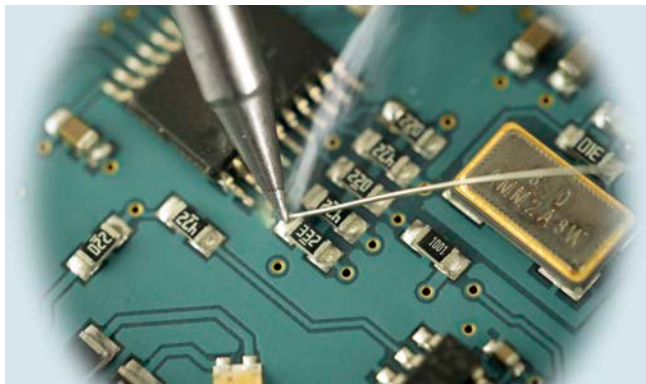


Avantages des fers Smart RT

- Identification facile des outils grâce à Visual Process Contrôle
- La détection intelligente des outils protège contre les erreurs par défautSave individual soldering processes with integrated parameter
- Les pannes de soudage « Smart » permettent un décalage automatique de la panne.

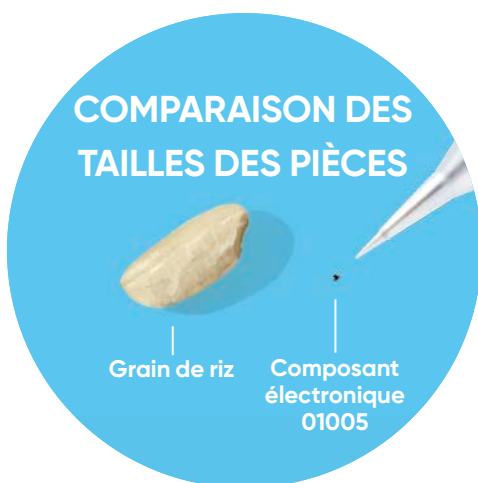


Technologie de chauffage actif dans toutes les applications : Nano, micro ou dessoudage



Conçu pour les applications de précision les plus exigeantes dans le domaine de

- Aéronautique
- Électronique
- Capteurs
- Dispositifs médicaux
- Militaire
- Automobile



RTP Nano Pannes à souder

SOUDURE NANO APPLICATIONS



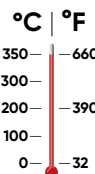
Dimensions des composants

XS

à

S

XS: Très petit, up to 1.25 mm
S: Petit, 0.8 – 1.6 mm



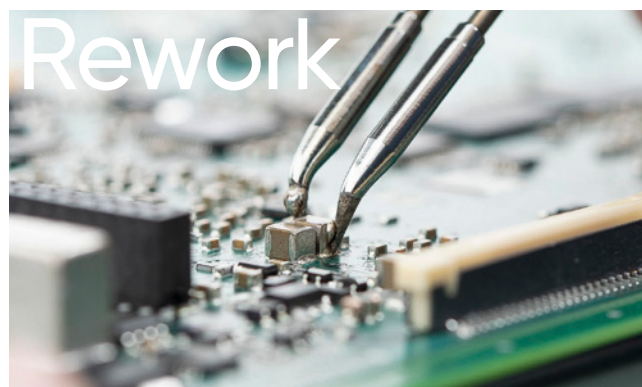
Temps de préchauffage
3 sec

Toutes les pannes de soudage actives Weller conformes à la norme militaire (MS) sont entièrement conformes aux normes industrielles IPC (IPC-TM-650, méthode 2.5.33 – Mesure des surtensions électriques générées par les outils de soudage manuels) et sont également conformes aux spécifications MIL-SPEC. La gamme de pannes actives offre une protection maximale au circuit imprimé et aux composants que vous soudez.



Des performances polyvalentes pour les composants micro et standard, couvrant la plus large gamme d'applications dans

- Aéronautique
- Électronique
- Capteurs
- Dispositifs médicaux
- Militaire
- Automobile



Conçu pour des applications de très petite et de très grande taille dans

- Dessoudage nano et micro
- Retouche CMS de composants en puce Retouche de boîtiers SOP de petite à moyenne taille
- Travaux de précision au microscope et retouches

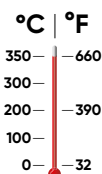
RTM Pannes à souder

APPLICATIONS DE MICRO-SOUDURE



Dimensions des composants

M à **L** M: Medium, 1.0 – 3.0 mm
L: De grande taille, nécessite plus d'énergie



↑ Temps de préchauffage
5 sec

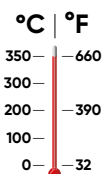
PINCE À DESSOUDER

APPLICATIONS POLYVALENTES DE DÉSOUDAGE ET DE RETOUCHE



Dimensions des composants

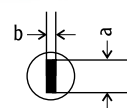
XS à **L** XS: Très petit, jusqu'à 1.25 mm
L: De grande taille, nécessite davantage d'énergie



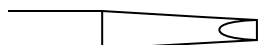
↑ Temps de préchauffage
5 sec

Soudure SMART Nano – RTPS Nano Panne à souder

SMART NM Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33) sans soudure

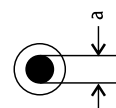
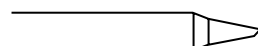


Tournevis



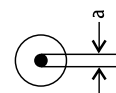
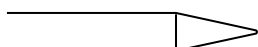
Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTPS 002 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.2 / 0.1 0.008 / 0.004	T0050111199
RTPS 002 S NW MS non wetttable	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.2 / 0.1 0.008 / 0.004	T0050111299
RTPS 004 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.4 / 0.2 0.016 / 0.008	T0050111399
RTPS 008 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.8 / 0.3 0.031 / 0.012	T0050111499
RTPS 010 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	1.0 / 0.3 0.039 / 0.012	T0050111599
RTPS 013 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	1.3 / 0.3 0.051 / 0.012	T0050111699

Biseautée



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTPS 004 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.4 0.016	T0050110999
RTPS 012 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	1.2 0.047	T0050111099

Conique



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTPS 001 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WXMPS MS	WSR 208	17.9 0.705	0.1 0.004	T0050110399

À utiliser avec Fer à souder

WXMPS MS
40 W



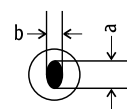
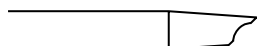
Stations de soudage

WXsmart
2 Canaux



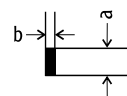
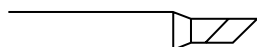
Modèle		Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTPS 001 C NW MS non mouillable	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	17.9 0.705	0.1 0.004	T0050110499
RTPS 002 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.2 0.008	T0050110599
RTPS 004 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	16.3 0.642	0.4 0.016	T0050110699
RTPS 001 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	20.6 0.811	0.1 0.004	T0050110799
RTPS 002 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	20.6 0.811	0.2 0.008	T0050110899

Pour dépôt



Modèle		Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTPS 020 G MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	15.9 0.626	1.3 / 2.1 0.051 / 0.083	T0050112099

Couteau

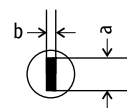


Modèle		Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTPS 010 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	15.9 0.626	1.0 / 0.2 0.039 / 0.008	T0050111799
RTPS 010 K NW MS non mouillable	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	15.9 0.626	1.0 / 0.2 0.039 / 0.008	T0050111899
RTPS 025 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE	40	WXMPS MS	WSR 208	17.3 0.681	2.5 / 0.3 0.098 / 0.012	T0050111999

Nano Soudure

RTP Nano Panne à souder

SMART NM Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33)
sans soudure

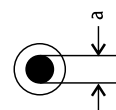
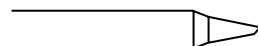


Tournevis



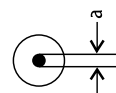
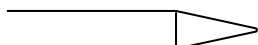
Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTP 002 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.2 / 0.1 0.008 / 0.004	T0050102199
RTP 002 S NW MS non wetable	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.2 / 0.1 0.008 / 0.004	T0050102299
RTP 004 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.4 / 0.2 0.016 / 0.008	T0050102399
RTP 008 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.8 / 0.3 0.031 / 0.012	T0050102499
RTP 010 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	1.0 / 0.3 0.039 / 0.012	T0050102599
RTP 013 S MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	1.3 / 0.3 0.051 / 0.012	T0050102699

Biseautée



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTP 004 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.4 0.016	T0050101999
RTP 012 B MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	1.2 0.047	T0050102099

Conique



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTP 001 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	17.9 0.705	0.1 0.004	T0050101399

À utiliser avec Fer à souder

Station de soudage

WTPP MS
40 W

WXPP MS
40 W

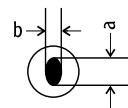
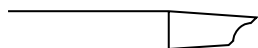
WT1M
2 Canal

WT2M
2 Canal

WX2
2 Canal

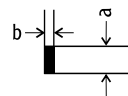
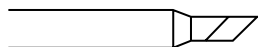
Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTP 001 C NW MS non wettable	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	17.9 0.705	0.1 0.004	T0050101499
RTP 002 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.2 0.008	T0050101599
RTP 004 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	16.3 0.642	0.4 0.016	T0050101699
RTP 001 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	20.6 0.811	0.1 0.004	T0050101799
RTP 002 C X MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	20.6 0.811	0.2 0.008	T0050101899

Pour dépôt



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTP 020 G MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	15.9 0.626	1.3 / 2.1 0.051 / 0.083	T0050103099

Couteau



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	Longueur (mm) (inch.)	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTP 010 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	15.9 0.626	1.0 / 0.2 0.039 / 0.008	T0050102799
RTP 010 K NW MS non wettable	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	15.9 0.626	1.0 / 0.2 0.039 / 0.008	T0050102899
RTP 025 K MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		40	WTPP MS WXPP MS	WSR 205 WSR 208	17.3 0.681	2.5 / 0.3 0.098 / 0.012	T0050102999

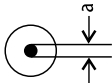
Dessoudage SMART Nano – Pincers Nano RTWPS

SMART NM Conforme aux normes militaires
(normes industrielles IPC – TM-650 2.5.33)
sans soudure

À utiliser avec

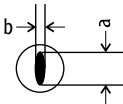
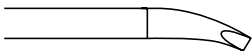


Conical Courbé



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTWPS 001 C MS	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		2 x 40	WTMT WXMTS	WSR 210	ø 0,1 ø 0.004	T0050115499
RTWPS 001 C X HM	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		2 x 40	WTMT WXMTS	WSR 210	ø 0,1 ø 0.004	T0050115599

Ciseau courbé



Modèle			Watt	Fer à souder	Support de sécurité	a / b (mm) (inch.)	N° de commande :
RTWPS 002 S X	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		2 x 40	WTMT WXMTS	WSR 210	0,2 x 0,1 0.008 x 0.004	T0050115699
RTWPS 002 S X HM	MIL-SPEC VERSION AVAILABLE		2 x 40	WTMT WXMTS	WSR 210	0,2 x 0,1 0.008 x 0.004	T0050115799



Nettoyeur automatique de pannes

Polyvalent. Efficace.

Nettoyage puissant.

Le WATC100, appareil polyvalent, nettoie les pannes à souder et les pinces en une seconde sans répandre de résidus sur votre établi. La durée de vie de votre panne à souder s'en trouvera prolongée, et vos soudures seront d'une qualité et d'une régularité supérieures grâce à un meilleur transfert de chaleur de la panne vers les composants.



Nettoyeur d'embouts
avec brosses métalliques
N° de commande : WATC100M



Nettoyeur d'embouts
avec brosses en fibres
N° de commande : WATC100F



AVANT



JUSTE UNE SECONDE



APRÈS

VISIBILITÉ

Découvrez ce qui compte vraiment

La précision commence par la clarté. À l'échelle nanométrique, les opérateurs doivent distinguer le moindre détail pour travailler avec précision et efficacité.

L'écosystème de microscopes Weller améliore les processus d'inspection et d'exécution grâce à une vision claire et naturelle ainsi qu'à une ergonomie optimisée. Une visibilité améliorée permet un meilleur alignement, une plus grande précision et une réduction de la fatigue de l'opérateur, ce qui permet aux utilisateurs d'effectuer des tâches complexes avec confiance et régularité.



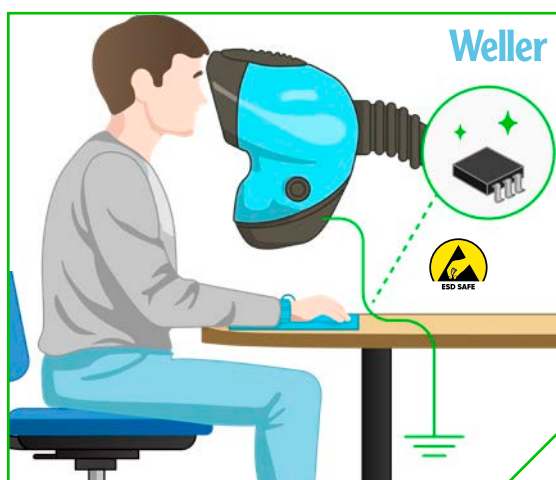
LE MICROSCOPE PRISMA FACE À LA CONCURRENCE

Control



PROTECTION CONTRE LES DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES (ESD)

À l'échelle nanométrique, même une décharge électrostatique minime peut endommager les composants électroniques sensibles. Un microscope protégé contre les décharges électrostatiques (ESD) prévient les contraintes électrostatiques à chaque étape, ce qui garantit une manipulation en toute sécurité, réduit les défauts et préserve la fiabilité à long terme.

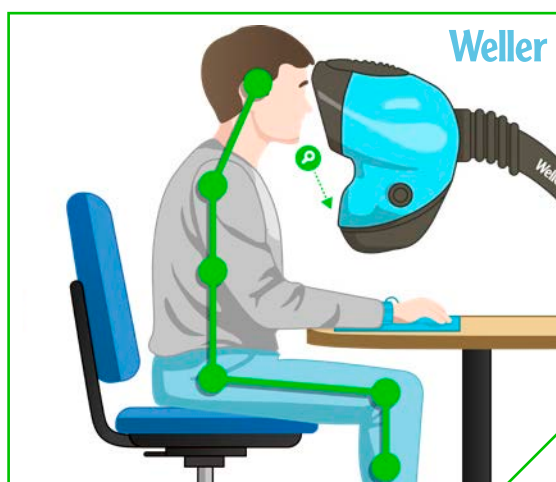


Visibility



CONCEPTION ERGONOMIQUE ET CONFORTABLE

Le bras universel réglable et la position d'observation permettent de longues séances en tout confort



Safety

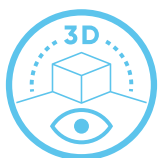


Inspection visuelle sans les mains : inspectez le circuit imprimé d'un simple mouvement des yeux, sans bouger la tête.

Workflow

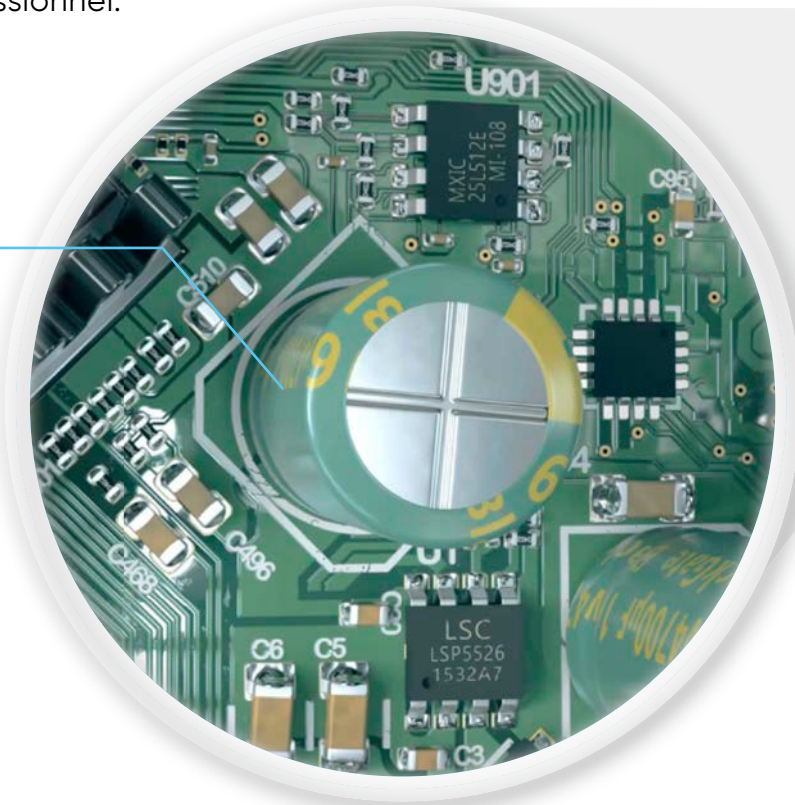
Microscope PRISMA ESD : une nouvelle dimension en matière d'inspection et de soudage de précision

Le Weller Prisma est conçu pour le nano-soudage et les travaux électroniques professionnels, offrant une vision 3D précise et nette de chaque composant. Sa conception anti-décharge électrostatique (ESD) protège les composants électroniques sensibles, tandis que son bras ergonomique et son large champ de vision vous garantissent confort et efficacité tout au long des longues sessions de soudage et d'inspection. Son système d'objectifs adaptables et sa construction robuste assurent des résultats constants et de haute qualité dans n'importe quel environnement de travail professionnel.



UNE VISION STÉRÉOSCOPIQUE 3D D'UNE NETTETÉ EXCEPTIONNELLE

La visualisation stéréoscopique 3D véritable permet de percevoir avec une clarté exceptionnelle la hauteur, la position et la forme des composants dans leur intégralité. Cette perception naturelle de la profondeur permet une inspection plus précise et une manipulation en toute confiance lors des opérations de nano-soudure.



Learn about the
possibilities with
PRISMA Microscope



LARGE CHAMP DE VISION

Inspectez efficacement grâce à un large champ de vision, même pour les circuits imprimés complexes



ÉCLAIRAGE LED LUMINEUX DE 7 000 K

Une lumière naturelle et vive garantit un travail précis sur les composants de très petite taille

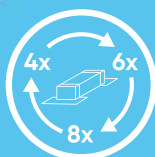


PROTECTION ANTI-DÉCHARGES ÉLECTROSTATIQUES (ESD)

Protégez vos appareils électroniques sensibles contre les dommages électrostatiques lors de chaque tâche



Molette de réglage de la distance interpupillaire



OBJECTIFS MODULAIRES ET INTERCHANGEABLES

Adaptez facilement les lentilles à n'importe quel projet de nano-soudure.



CONCEPTION ERGONOMIQUE ET CONFORTABLE

Le bras universel réglable et la position d'observation permettent de longues séances en tout confort

Rendre visible l'invisible



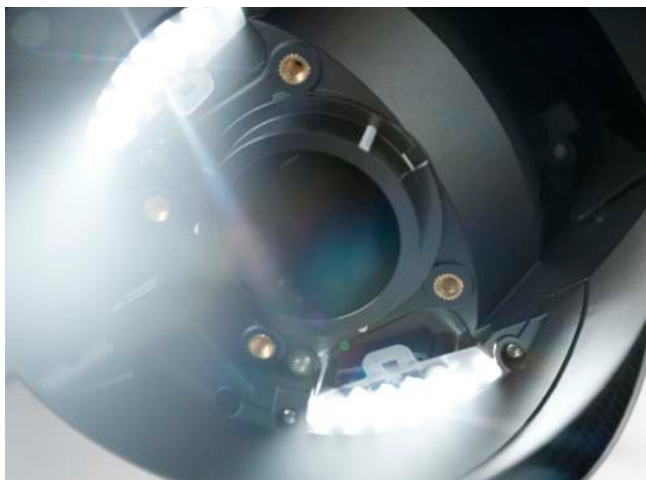
LARGE CHAMP DE VISION

Le large champ de vision permet d'inspecter efficacement des circuits imprimés complexes sans avoir à les repositionner constamment. Cela améliore le flux de travail, réduit la fatigue et favorise des opérations précises et à haut rendement, même avec des lunettes.



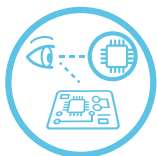
CONCEPTION ERGONOMIQUE ET CONFORTABLE

Le bras universel réglable et la position d'observation permettent de longues séances en tout confort.



ÉCLAIRAGE LED 7 000 K

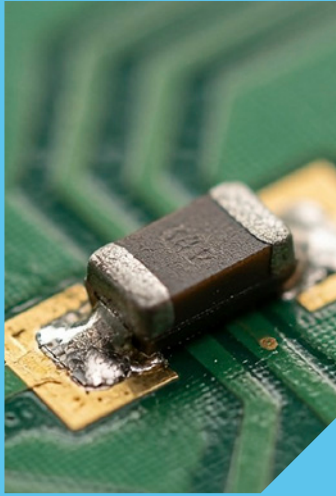
L'éclairage LED lumineux de 7 000 K offre une lumière vive et naturelle, permettant de travailler avec précision sur les composants les plus petits. Une visibilité constante garantit des résultats fiables à chaque étape de l'inspection et du soudage.



FENÊTRE DE BASE

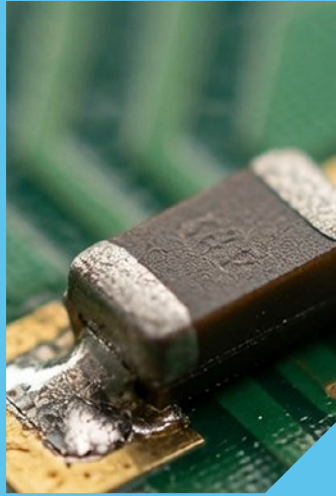
Inspection visuelle sans les mains : vous pouvez examiner le circuit imprimé simplement en bougeant les yeux, sans bouger la tête.

Quel grossissement convient le mieux à la tâche que vous devez accomplir ?



Lentille x4

Idéal pour les composants de plus de 1,0 mm et l'inspection générale des circuits imprimés, lorsque la largeur du champ de vision et la facilité d'utilisation sont primordiales.



Lentille x6

Idéal pour les composants de 0,5 à 1,0 mm : offre un équilibre entre grossissement et distance de travail pour une inspection précise des soudures et une vérification minutieuse du placement.



Lentille x8

Convient particulièrement aux composants de moins de 0,5 mm, idéal pour les circuits imprimés à haute densité et le soudage à pas fin, où une précision maximale et la détection des défauts sont essentielles.

PRISMA Microscopes et accessoires



N° de commande : T0051406599

Le nouveau microscope Weller PRISMA offre une clarté et une précision exceptionnelles pour les applications de soudure, de l'échelle nanométrique à l'échelle macroscopique, permettant ainsi aux professionnels de voir chaque détail en toute confiance.

- Tête de microscope (avec barrette de LED)
- Bras universel
- Lentille x4
- Adaptateur d'alimentation

Dimensions L x W x H	605 mm x 454 mm x 320 mm / 23.82 inch x 17.87 inch x 12.60 inch
Poids	4.5 kg / 23.85 Lb
Puissance d'entrée	9 V
Consommation électrique	5 W
Luminosité de l'éclairage	9.400 lux
Température de couleur de l'éclairage	~7000K
Durée de vie lumineuse	10,000 h

DÉCOUVREZ





Lentille x4

N° de commande : T0051406999

Idéal pour les composants de plus de 1,0 mm et l'inspection générale des circuits imprimés, lorsque la largeur du champ de vision et la facilité d'utilisation sont primordiales.

Distance de travail	96 mm 3.780 in
---------------------	-------------------

Champ de vision	27.5 mm 1.083 in
-----------------	---------------------

Lentille x6

N° de commande : T0051407099

Idéal pour les composants de 0,5 à 1,0 mm : offre un équilibre entre grossissement et distance de travail pour une inspection précise des soudures et une vérification minutieuse du placement.

Distance de travail	73 mm 2.874 in
---------------------	-------------------

Champ de vision	19.2 mm 0.756 in
-----------------	---------------------

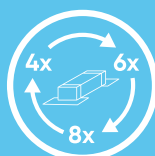
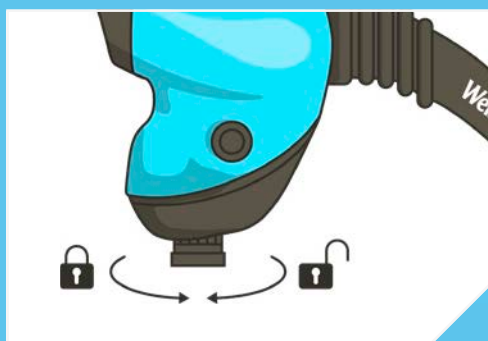
Lentille x8

N° de commande : T0051407199

Convient particulièrement aux composants de moins de 0,5 mm, idéal pour les circuits imprimés à haute densité et le soudage à pas fin, où une précision maximale et la détection des défauts sont essentielles.

Distance de travail	58.5 mm 2.303 in
---------------------	---------------------

Champ de vision	14.3 mm 0.536 in
-----------------	---------------------



OBJECTIF MODULAIRE ET INTERCHANGEABLE

Adaptez facilement vos lentilles à n'importe quel projet de nano-soudure.

Une protection intégrée au processus

La pureté de l'air est essentielle tant pour la sécurité des opérateurs que pour la qualité des processus. Les solutions de filtration Weller captent les fumées de soudage à la source, créant ainsi un environnement de travail plus sûr et plus productif.

À l'échelle nanométrique, même une décharge électrostatique minime peut endommager les composants sensibles. Les outils et postes de travail Weller conformes aux normes ESD protègent les composants électroniques contre les dommages électrostatiques, garantissant ainsi des résultats fiables et de haute qualité.

Trouvez le système d'aspiration des fumées qui vous convient le mieux

Trouver votre aspirateur de fumée



**ZeroSmog
Shield Pro**

**ZeroSmog
Guard Light**

**ZeroSmog
Guard**

**ZeroSmog
Guard 2**

Caractéristiques

Utilisateurs	1	1	1	2
Capacité maximale	32 (m³/h)	100 (m³/h)	100 (m³/h)	200 (m³/h)
Vide maximal	490 PA/V	2700 PA/V	2700 PA/V	2250 PA/V
Niveau sonore en dB(A)	< 50	< 50	< 50	< 55
Disponibilité 24/7	–	●	●	●
Remplacement facile du filtre	●	●	●	●
Interrupteur facile d'accès	●	●	●	●
Indication de l'état du filtre	–	–	●	●
Préfiltre ePM1-75 %	–	●	●	●
Particules EPA H10	●	–	–	–
Particules HEPA H13	–	●	●	●
Médias de filtration des gaz	Charbon actif	Charbon actif	Charbon actif & KMnO ₄	Activated Carbon & KMnO ₄
Communication avec les stations de soudage	WT, WX, WXsmart	–	WT, WX, WXsmart	WT, WX, WXsmart
Puissance d'aspiration réglable	●	–	●	●
Interrupteur à distance	–	–	○	○
Tuyaux d'aspiration compatibles Easy Click 60	–	○	○	○

● inclus ○ facultatif – indisponible

Control

Visibility

Safety

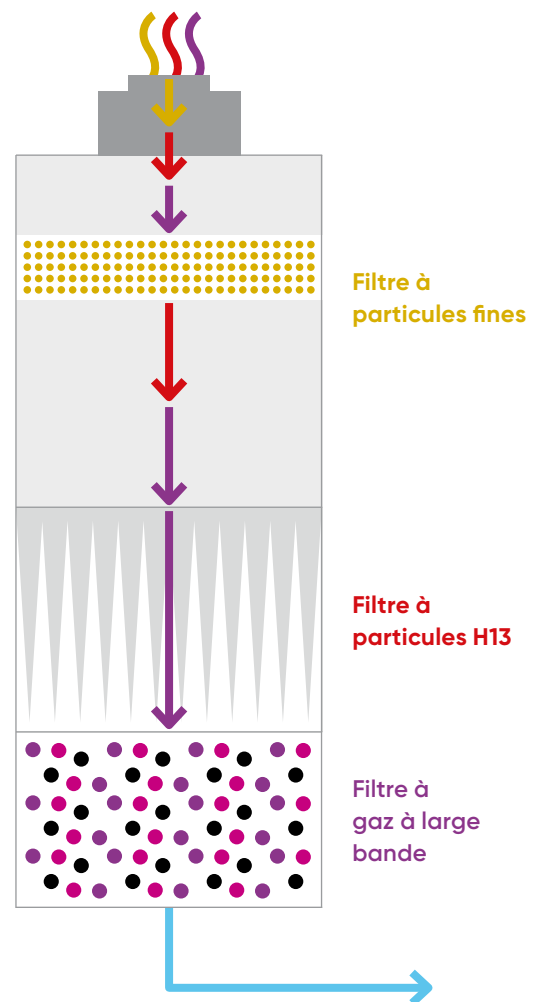
Workflow

Pourquoi l'aspiration des fumées est-elle si importante ?

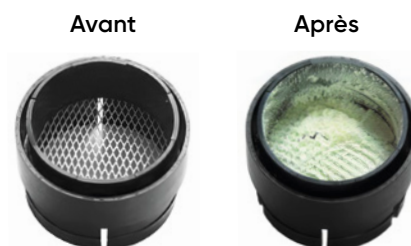
Le passage à la soudure sans plomb constitue en effet un choix plus respectueux de l'environnement, car il permet de réduire l'utilisation de plomb, substance nocive. Cependant, la soudure sans plomb présente également des défis : elle génère davantage de particules en suspension dans l'air pouvant être inhalées. Cette augmentation est due à des températures de travail plus élevées et à l'utilisation d'un flux supplémentaire nécessaire au cours du processus.

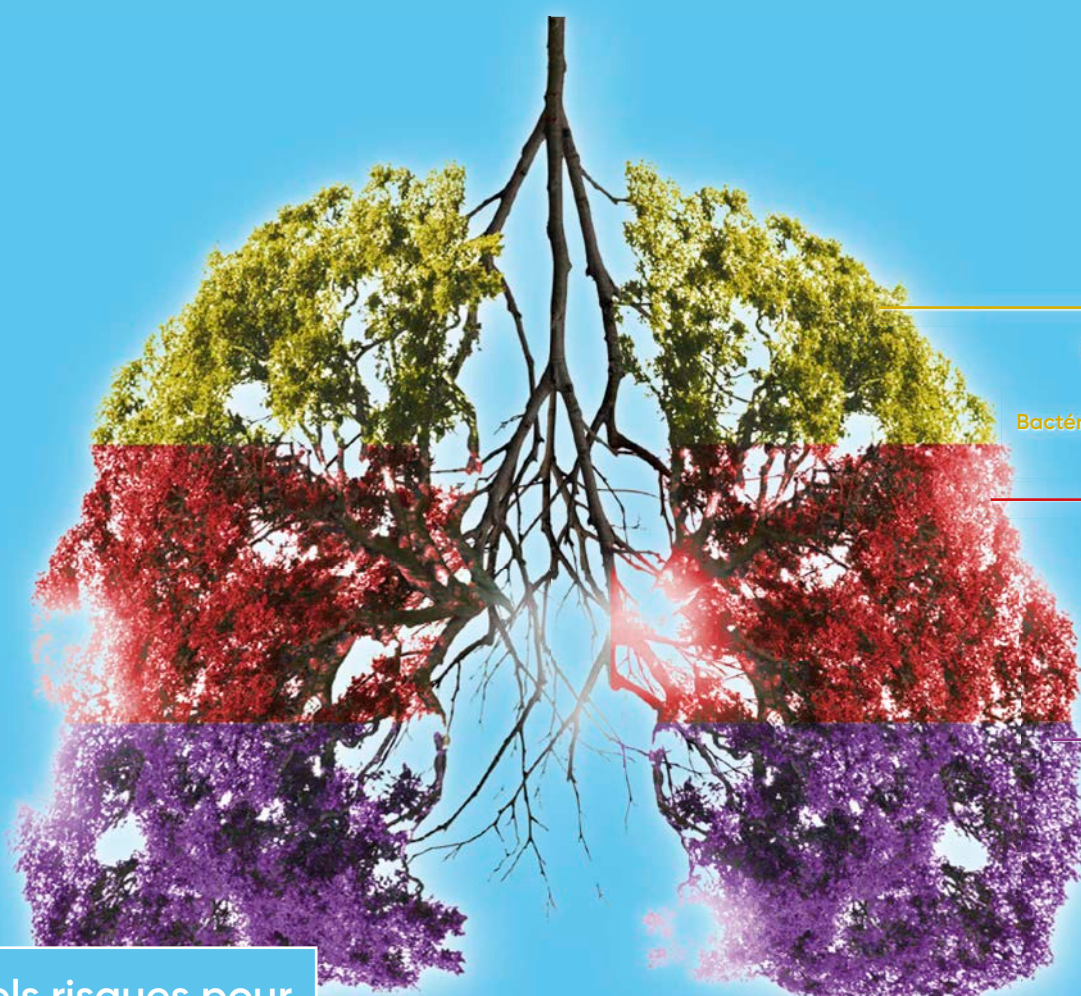
Aujourd'hui, l'utilisation d'un équipement de sécurité adapté est indispensable pour éliminer efficacement ces substances dangereuses. Les particules fines sont plus dangereuses que les plus grosses, car elles peuvent atteindre les alvéoles pulmonaires et potentiellement obstruer les voies respiratoires. Un système d'aspiration des fumées joue un rôle crucial dans ce processus : il capte les particules et les gaz, puis réinjecte de l'air purifié dans l'espace de travail. Cette approche permet non seulement de protéger la santé des travailleurs, mais aussi d'économiser de l'énergie et de réduire les coûts liés au chauffage, à la ventilation et à la climatisation.

- Plus les particules sont petites, plus elles pénètrent profondément dans le système respiratoire, ce qui augmente les risques pour la santé.
- Les particules les plus infimes peuvent même passer à travers les alvéoles pour atteindre la circulation sanguine, ce qui souligne l'importance d'une filtration adéquate.



L'effet « avant/après » observé sur un maillage fin montre le degré de pollution après 90 minutes de soudure.





Fibres, pollen
10 µm

Bactéries, pigments
5 µm

Smog

Poussière
d'amiante
< 10 µm

Virus
< 5 µm

Gas

Quels risques pour la santé peuvent apparaître ?

Dérmatite
Saignement de nez
Acné
Maux de tête
Irritation oculaire
Cancer des voies nasosinusales
Maux de gorge
Lésions respiratoires
Asthme professionnel



UN ÉCOSYSTÈME

Weller propose une solution complète de postes de travail protégés contre les décharges électrostatiques (ESD), qui permet de protéger les composants électroniques sensibles tout en garantissant précision, qualité et fiabilité.



La nano-précision exige une protection contre les décharges électrostatiques

À mesure que les composants électroniques continuent de rapetisser, ils deviennent de plus en plus vulnérables aux décharges électrostatiques. Une décharge électrostatique trop faible pour être perçue par l'homme peut endommager de manière irréversible des dispositifs à l'échelle nanométrique, entraînant des défaillances cachées et une baisse de la fiabilité du produit. Un poste de travail protégé contre les décharges électrostatiques offre l'environnement contrôlé nécessaire pour protéger les composants sensibles tout au long du processus de soudure.



Vous avez besoin d'un plan de travail antistatique ?

Découvrez notre tapis de soudage ESD



Conçu pour la performance

L'efficacité à l'établi est essentielle pour garantir la productivité et la qualité. Les interruptions, les mouvements superflus ou des outils mal intégrés peuvent ralentir même les opérateurs les plus expérimentés.

L'écosystème Weller est conçu pour créer un flux de travail fluide, des outils de soudage aux accessoires en passant par les solutions de postes de travail. En optimisant l'organisation, l'interaction entre les outils et le déroulement des processus, il permet une exécution plus rapide, une réduction des interruptions et un environnement de production plus homogène.

Weller
Erem



WELLER EREM

Les outils de précision Weller Erem offrent la précision, le contrôle et la protection ESD nécessaires pour manipuler en toute confiance des composants délicats à l'échelle nanométrique, garantissant ainsi qualité et fiabilité tout au long du processus d'assemblage.

EN SAVOIR PLUS



FIL À SOUDER

Le fil à souder Weller garantit un mouillage homogène, un écoulement fiable et des joints de soudure de haute qualité, offrant ainsi la précision et le contrôle des processus requis pour les applications exigeantes d'assemblage électronique à l'échelle nanométrique d'aujourd'hui.

EN SAVOIR PLUS



WELLER EREM

Ressentez la différence.
Le choix qui a fait ses preuves.
À chaque fois.

Fabriqués selon les normes de qualité suisses les plus rigoureuses et spécialement conçus pour le secteur de la santé, les outils Weller Erem® sont conçus pour durer. Ces ciseaux haute performance emblématiques font figure de référence dans le secteur, grâce à plus d'un million de mouvements précis et réguliers.

Grâce à des fonctionnalités de pointe telles que Magic Spring™, le raccord à vis de haute précision et la technologie de butée d'ouverture maximale, les outils de précision Weller Erem offrent la plus grande longévité, la plus grande précision et la meilleure qualité au monde.



Découvrez les
possibilités offertes
par Weller Erem



**Swiss
Made**

Les produits Weller Erem sont conçus et fabriqués selon les normes de qualité suisses les plus rigoureuses, pour offrir robustesse, longévité, tranchant et précision.



LA COUPE PARFAITE

Puissant, incisif et précis
– à chaque fois

Les cisailles Weller Erem sont conçues pour être robustes, résistantes et tranchantes, tout en offrant la plus grande précision possible.



CONÇU POUR DURER

La plus grande longévité
au monde

Les pinces Weller Erem sont conçues pour garantir à chaque fois une prise précise et sûre.



LA COMBINAISON PARFAITE

Précision, design,
symétrie et équilibre

Weller Erem propose une large gamme de pinces, toutes conçues pour être robustes, confortables et précises.



FIL À SOUDER WSW

Le joint de soudure parfait

Conçu pour améliorer la qualité de tous vos travaux de soudure, le Weller WSW augmente la productivité et optimise vos performances de soudure. Grâce à son cœur de flux continu garanti à 100 %, associé à une fusion du métal de base à l'état pur, le WSW permet d'obtenir des joints de soudure très résistants et durables.

DÉCOUVREZ



PREMIÈRE FUSION DU MÉTAL

La première fusion des métaux (sans matériaux recyclés) garantit une qualité élevée et constante ainsi qu'un niveau de contamination minimal dans l'alliage.

ALLIAGE

Alliage optimisé pour fil à souder micro-allié, conçu pour minimiser l'oxydation de la panne de soudage. Permet un soudage plus efficace et plus précis, ainsi que des joints de soudure d'une qualité élevée et constante, tout en prolongeant la durée de vie de la panne et en réduisant les coûts.

ROSIN

La répartition homogène des activateurs au sein de la résine garantit un résultat de soudure uniforme et la fiabilité à long terme des résidus de flux.

Noyau de flux standard



Poches d'air et forte variation de la teneur en flux

100% FLUX CORE

Les fils à souder Weller WSW sont dotés d'une âme de flux 100 % continue, sans aucune inclusion d'air. Le processus de soudage s'effectue sans interruption et le joint de soudure atteint un niveau supérieur de qualité et de stabilité à long terme.



PERFORMANCES ET PRODUCTIVITÉ

Performances optimisées grâce à un noyau magnétique à flux continu garanti et constant à 100 %



SOUDURES DE QUALITÉ

Des joints de soudure durables à long terme qui ne se fissurent pas, même sur des surfaces difficiles



FAIBLE COÛT TOTAL DE POSSESSION

Réduction de la consommation d'embouts pouvant atteindre 70 % et coût total de possession réduit grâce à un gain de temps et d'économies de ressources résultant d'une productivité accrue



MOUILLAGE DE LA POINTE

Fast and homogeneous wetting due to 100% continuous flux core



RÉDUCTION DES PROJECTIONS

Amélioration de la sécurité directe des utilisateurs ainsi que de la propreté du lieu de travail



PERFORMANCES EN MATIÈRE DE DÉBIT ET DE CHALEUR

Des alliages brevetés Mouillage rapide et homogène grâce à un noyau magnétique à flux continu à 100 %

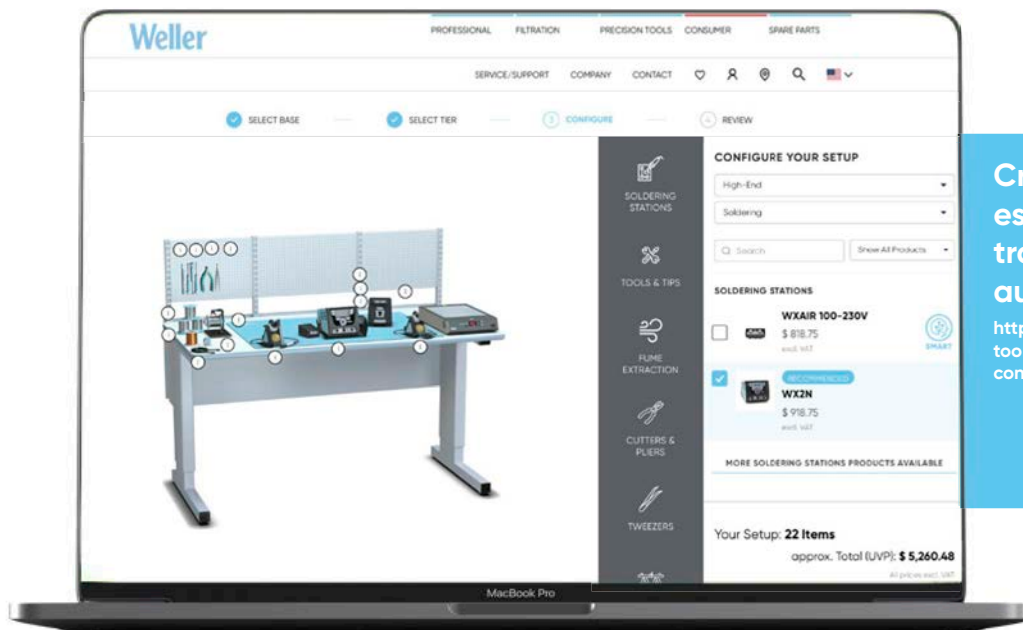


FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Large gamme d'alliages et de flux, ainsi que différents diamètres de fil

Concevez votre établi de rêve

Concevez un établi complet adapté à votre processus, de la soudure et de l'inspection à la filtration et à la protection ESD.



Créez votre
espace de
travail dès
aujourd'hui

<https://www.weller-tools.com/eu/fr/configurator#step/1>



Germany

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

USA

Apex Tool Group, LLC
1000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA

Tel: +1 (919) 387 0099
Fax: +1 (919) 387 2614

China

Apex Tool Group
Room 302A, NO 177 Bilbo Road
Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289



weller-tools.com