



TCP 24

Item No: T0051000199N

Le système Magnastat Weller fonctionne au moyen d'un système ferro-magnétique qui change de caractéristiques lorsque la température désirée est atteinte. Cette propriété dite Point de Curie permet d'attirer ou de repousser un aimant permanent qui actionne en son commande la chauffe ou l'arrêt de chauffe de l'élément chauffant. Un choix de pannes avec des pastilles Magnastat différentes permet de faire une sélection de température. Sélection de température de travail par simple remplacement de la panne: 260°C, 310°C, 370°C, 425°C, 480°C.

KEY FEATURES

- + Câble 2 fils sans connecteur
- + Pas de prise de terre possible
- + Pour PT pannes à souder

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Baril	T0058720794
Coffre-fort ESD	Oui
Extraction directe intégrée	T0052512599
Magnastat	Oui
Pouvoir	50 W
Technologie d'élément chauffant Silver Line	Oui
Plage de température (en fonction de l'outil)	260 °C 310 °C 370 °C 425 °C 480 °C
Plage de température °C	5 = 260 °C / 6 = 310 °C / 7 = 370 °C / 8 = 425 °C / 9 = 480 °C
Plage de température °F	5 = 500 °F / 6 = 600 °F / 7 = 700 °F / 8 = 800 °F / 9 = 900 °F
Type de pourboire	HM LT PT
Famille de produits	Fers à souder basse tension