



TCPS

Item No: T0053210599N

Fer à souder « Magnastat » 50 W, 24 V avec adaptateur PT 7 (370 °C) et panne à souder LT M

Le système Magnastat Weller fonctionne au moyen d'un système ferro-magnétique qui change de caractéristiques lorsque la température désirée est atteinte. Cette propriété dite Point de Curie permet d'attirer ou de repousser un aimant permanent qui actionne en son commande la chauffe ou l'arrêt de chauffe de l'élément chauffant. Un choix de pannes avec des pastilles Magnastat différentes permet de faire une sélection de température. Sélection de température de travail par simple remplacement de la panne: 260°C, 310°C, 370°C, 425°C, 480°C.

KEY FEATURES

- + Câble silicone trifilaire avec connecteur pour le raccordement à la station WTCP 51 Magnastat de Weller
- + Mise à la terre directe
- + Pour PT pannes à souder

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coffre-fort ESD	Oui
Extraction directe intégrée	T0052512599
Magnastat	Oui
Pouvoir	50 W
Technologie d'élément chauffant Silver Line	Oui
Plage de température (en fonction de l'outil)	260 °C 310 °C 370 °C 425 °C 480 °C
Famille de produits	Fers à souder basse tension