

Fer à souder 80 W, 24V avec technologie d'élément chauffant Silver-Line

Item No: T0052916199N



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Temps de chauffage approximatif (50-350 °C/120-660 °F)	10 sec
Baril	T0058744710
Coffre-fort ESD	Oui
Fonction gaz inerte	T0058744847
Extraction directe intégrée	T0052918699 T0052918599
Pouvoir	80 W
Technologie d'élément chauffant Silver Line	Oui
Unité d'approvisionnement	PU81 PUD81 PUD81i PUWAD101 PUD121 PUWAD101IG PUD151 WD1 WD1M WR2 WR3M WR3ME WT1 WT1H WT2M
Plage de température (en fonction de l'outil)	65 - 454°C
Type de pourboire	LT
UPC	037103303493