



WXUPS MS ULTRA-FER À SOUDER 150 W, 24 V (PORTE-OUTIL SANS PANNE À SOUDER) AVEC TECHNOLOGIE D'ÉLÉMENT CHAUFFANT ACTIVE-TIP POUR PANNES RTUS MS

N° DE COMMANDE : T0052923599

+ CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

> PARFAIT POUR LES APPLICATIONS DE SOUDURE EXIGEANTES

Le fer intelligent WXUPS de Weller a 150 W, 24 V et couvre presque toutes les applications exigeantes avec de grandes tailles de composants de 1612 et plus (XL à XXL)

> TEMPS DE CHAUFFE EXTRÊMEMENT RAPIDE DE 7 SECONDES

Le fer pour soudure exigeante WXUPS utilise la technologie de panne active Weller (cartouche) pour un transfert de chaleur optimisé avec une puissance maximale de 150 W, des performances de 24 V. Le temps de chauffe extrêmement rapide de 7 secondes offre un excellent transfert de chaleur et un excellent temps de récupération pendant le processus pour un flux de travail continu de haut niveau. La courte distance panne-poignée offre une précision maximale pendant le processus de soudage.

> TRANSFERT DE CHALEUR PRÉCIS ET RAPIDE ET TEMPS DE RÉCUPÉRATION RAPIDE

La position optimale du capteur à proximité de la panne à souder offre un excellent transfert de chaleur, une puissance maximale et un temps de récupération optimal

> PUISSANCE ÉLEVÉE À LA POINTE

La technologie Thermal Core a une puissance de 150 W, fournissant de la chaleur à travers le joint, permettant même de souder avec précision des cartes multicouches

> IDENTIFICATION FACILE DES OUTILS AVEC CONTRÔLE VISUEL DU PROCESSUS

L'identification de l'outil connecté est rapide et simple grâce à l'éclairage RVB intégré. Vous pouvez facilement personnaliser les couleurs claires selon vos préférences.

> LA DÉTECTION INTELLIGENTE DES OUTILS PROTÈGE DES DÉFAUTS

Tous les outils et accessoires connectés sont détectés automatiquement par les stations. Les outils en cours d'utilisation sont affichés à la fois par photo et par texte sur le grand écran de la station.

> ENREGISTREMENT DES DIFFÉRENTS PROCESSUS DE SOUDAGE AVEC LA MÉMOIRE DE PARAMÈTRES INTÉGRÉE

Jusqu'à 10 réglages de paramètres peuvent être personnalisés et sauvegardés dans le fer à souder, y compris les températures de veille et les temps d'arrêt automatiques. Le paramétrage reste sur le fer, quelle que soit la station utilisée.

> REMPLACEMENT DE PANNE FACILE, SÛR ET RAPIDE

Les pannes cartouches brevetées RT de Weller peuvent être remplacées rapidement sans outils supplémentaires, support ou tampon, malgré des températures élevées.

> CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE GRÂCE À UN DÉTECTEUR DE MOUVEMENT

Le fer à souder passe en „mode veille“ lorsqu'il n'est pas utilisé. Il suffit de déplacer le fer pour retrouver sa température de fonctionnement en quelques secondes.

> PROTECTION MAXIMALE

Les fers et pannes intelligents WXUPS (norme militaire) répondent pleinement aux normes industrielles IPC (IPC - TM-650 2.5.33 Mesure de la surcharge électrique des outils à main de soudage) et sont également conformes à la norme MIL-SPEC. Cela offre une protection maximale à la carte de circuit imprimé comme aux composants, fournissant d'excellents résultats, tout en maintenant des coûts d'exploitation bas.

> COMPATIBILITÉ DES OUTILS

Fer à utiliser avec la famille de pannes intelligentes RTUS et la station de soudage WXsmart

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FERS À SOUDER WXUPS MS (ULTRA)

Plage de température °C : 100 - 450

Plage de température °F : 200 - 850

Puissance absorbée : 150 W

Tension de réseau : 24 V / AC

Temps de montée en température : 7 s
(de 50°C à 350°C) (de 120°F à 660°F)

Série type de panne : RTUS MS

Support de sécurité : WSR 200

Unité d'alimentation : WX Smart Station

Sous réserve de modifications techniques !

