

DSX 120

Lietošanas pamācība

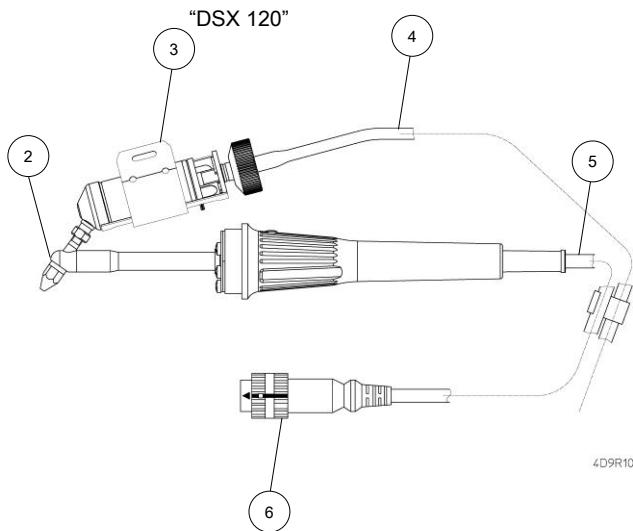
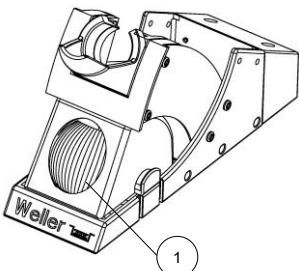
LV



DSX 120 Iekārtas pārskats

Laikā, kad lodāmurs netiek izmantots,
vienmēr novietojiet to uz drošības
paliktnē.

“WDH 30”



4D9R1040

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Tīrišanas ieliktnis | 4. Vakuuma šķūtene |
| 2. Atsūkšanas sprausla | 5. Temperatūras izturīgs, antistatisks silikona
vadojums |
| 3. Alvas tvertne (stikla cilindrs) | 6. Fiksējams pieslēguma spraudnis |

Satura rādītājs

1	Par šo lietošanas pamācību	3
2	Jūsu drošībai.....	3
3	Piegādes komplekts.....	5
4	Iekārtas apraksts	5
5	Ierīces lietošanas sākšana	6
6	“DSX 120” lodgalvu nomaiņa	7
7	Utilizācija	8
8	Garantija	8

1 Par šo lietošanas pamācību

Pateicamies, ka izrādījāt uzticību, iegādājoties alvas atsūcēja ierīci “Weller DSX 120”. Ražošanas procesā ir ievērotas visstingrākās kvalitātes prasības, kas nodrošina iekārtas nevainojamu darbību.

Šajā instrukcijā apkopota svarīga informācija, lai droši un pareizi sāktu darbu ar alvas atsūcēju DSX 120, to lietotu, veiktu apkopi un saviem spēkiem novērstu vienkāršus traucējumus.

- ▷ Pirms alvas atsūcēja DSX 120 lietošanas izlasiet šo instrukciju un pievienotos drošības noteikumus.
- ▷ Glabājiet šo lietošanas pamācību vietā, kur tā būtu pieejama visiem lietotājiem.

LV

1.1 Vadlīnijas, kas jāievēro

Alvas atsūcējs “Weller DSX 120” atbilst ES atbilstības deklarācijai attiecībā uz direktīvu 2004/108/ES, 2006/95/ES un 2011/65/EU (RoHS) galvenajām drošības prasībām.

1.2 Spēkā esošā dokumentācija

- Barošanas vienības lietošanas pamācība
- “DSX 120” lietošanas pamācības

2 Jūsu drošībai

- Alvas atsūcējs DSX 120 tika izgatavots atbilstīgi jaunākajām tehnikas attīstības tendencēm un atzītiem drošības noteikumiem un nosacījumiem.
- Tomēr, ja neievērosit drošības bukletā minētās drošības norādes, iespējams personu apdraudējums un materiālie zaudējumi.
- Ja alvas atsūcēju DSX 120 dodat citiem lietotājiem, noteikti pievienojiet arī šo lietošanas instrukciju.
- Ražotājs nav atbildīgs par bojājumiem, kas radušies iekārtas nepareizas lietošanas vai neatļautu darbību iestatīšanas dēļ.

2.1 Lūdzam ievērot:

- Vispārīgas norādes**
- Alvas atsūcēju DSX 120 vienmēr novietojiet tam paredzētajā drošajā novietnē.
 - Karsta alvas atsūcēja tuvumā nedrīkst atrasties viegli uzliesmojoši priekšmeti.
 - Strādājot ar "DSX 120", valkājiet piemērotu aizsargapģēru.
 - Nekad neatstājiet bez uzraudzības karstu "DSX 120".
 - Nelodējiet daļas, kas pieslēgtas strāvai.
 - Lai izvairītos no statiskās uzlādes, antistatiskās plastmasas detaļas ir piepildītas ar strāvu vadošiem materiāliem. Tādējādi samazinās mākslīgo vielu izolējošās īpašības. Nelodējiet daļas, kas pieslēgtas strāvai.
 - Alvas atsūkšanas laikā vienmēr valkājiet acu aizsardzības līdzekļus.
 - Izlasiet un ievērojet izmantotās "Weller WX" barošanas vienības lietošanas instrukciju.
- Darbs ar lodgalvām/ izlodēšanas galvām**
- Karsto atsūkšanas sprauslu nenovietojiet uz darba virsmas vai plastmasas virsmām un neatstājiet to uz tām.
 - Pirmo reizi uzkarsējot ierīci, noklājiet alvotās atsūkšanas sprauslas ar lodalvu, tādā veidā no sprauslām notīrot oksīda kārtīnu vai netīrumus, kas radušies glabāšanas laikā.
 - Pārliecinieties, ka darba pārraukumu gadījumā starp alvas atsūkšanas reizēm, kā arī pirms ierīces novietošanas uzglabāšanai atsūkšanas sprauslas ir labi pārklātas ar lodalvu.
 - Neizmantojet agresīvas lodēšanas pastas.
 - Vienmēr gādājiet, lai atsūkšanas sprauslas būtu stingri fiksētas vietā.
 - Iestatiet iespējami zemāku darba temperatūru.
 - Izvēlieties izmantojumam atbilstīgu iespējami lielāko atsūkšanas sprauslas formu: aptuveni tikpat lielu kā alvas spilventiņš.
 - Labi pārklājiet atsūkšanas sprauslu ar lodalvu, lai siltumpārnese starp atsūkšanas sprauslu un alvas atsūkšanas punktu būtu efektīva.
 - Atslēdziet sistēmu, ja alvas atsūkšanas ierīce kādu laiku netiks izmantota.
 - Pirms alvas atsūkšanas ierīces novietošanas novietnē pārklājiet atsūkšanas sprauslu ar lodalvu.
 - Uzlieciet lodalvu tieši uz lodējuma vietas, nevis uz atsūkšanas sprauslas.
 - Nes piediet uz atsūkšanas sprauslu ar pārāk lielu spēku.
 - Vienmēr raugieties, lai alvas atsūkšanas ierīce būtu pareizi ievietota novietnē.

2.2 Atbilstīga lietošana

Alvas atsūcēju DSX 120 izmantojiet tikai lietošanas instrukcijā norādītajam mērķim attiecībā uz elektronisko daļu atvienošanu, novietošanu un uzglabāšanu šeit norādītajos apstākļos. Alvas atsūcēja DSX 120 paredzētajā izmantošanā ir vairāki nosacījumi.

- lietošanas pamācības ievērošanu;
- visu norāžu ievērošanu pavaddokumentos;
- negadījumu novēršanu atbilstīgi valstī pieņemtajām vadlīnijām ekspluatācijas vietā.

Ražotājs neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies, ja iekārtā veiktas neatļautas izmaiņas, kā arī tad, ja iekārtu izmanto mērķiem, kas nav minēti lietošanas pamācībā.

3 Piegādes komplekts

Lepakots „DSX 120”	T0052921599
– Alvas atsūcējs DSX 120,	T0051319899
– XDS 1 atsūkšanas sprausla Ø 1,4 mm	T0051325099
– Konusa tūrtājs WXDP/DSX 120	T0058765772
– Stikla cilindra filtrs (10 gab.)	T0051360499
– Uztvērējcilindrs (1 gab.)	
– “DSX 120” lietošanas pamācība	

4 Iekārtas apraksts

4.1 “DSX 120” Alvas atsūcēju

Alvas atsūcēju DSX 120 visiem elektroniski vadītājiem “WELLER” alvas atsūcējiem var pieslēgt ar 120 W pieslēgšanas tehniku. Augstvērtīga devēju un siltumpārneses tehnika nodrošina precīzu alvas atsūkšanas instrumenta temperatūras regulēšanas darbību. Alvas atsūcējs īpaši labi piemērots ar SMD vai normāli aprīkotu vadītāju plašu pēcapstrādes un remonta darbiem. Sērijas XDS dažādās atsūkšanas sprauslas pašādzinātā daudzveidīgas alvas atsūkšanas problēmas. Atsūkšanas procesu sāk, ar pirkstu nospiežot slēdzi. Alvas savākšanas tvertne: stikla cilindrs ar filtru. Stikla cilindru var vienkārši un ātri nomainīt, līdz ar to alvas atsūcēja apkope ir minimāla. Rokturis, pievada kabelis un vakuuma šķūtene ir no antistatiska materiāla un papildina šā alvas atsūcēja augsto kvalitātes standartu.

Norāde Alvas atsūcēju “Weller DSX 120” drīkst izmantot tikai kopā ar “Weller” WR 3M, WR 2 barošanas vienībām.

4.2 Tehniskie dati

Temperatūras diapazons	100°C – 450°C (212°F – 850°F)
Instrumenta kabelis	Silikona kaučuks, karstumizturīgs
Sildelementi	lebūvēts sildstieples elements
Temperatūras devējs	Plates devējs
Apsildes jauda	65 W
Spriegums (sildīšana)	24 V
Uzsildes laiks	(apm.) 35 sek. (no 50 °C līdz 350 °C) (no 120 °F līdz 660 °F)
Pieslēgums	6 polu spraudnis, nodrošināts pret nepareizi polarizētu pieslēgumu, ar bloķētāju
Svars	104 g, ieskaitot smaili ar kabeli
Atsūkšanas sprauslas tips	XDS sērija “Weller WR 3M”, WR 2 stacijas
Barošanas vienība	

5 Ierīces lietošanas sākšana

BRĪDINĀJUMS!

Apdegumu risks



Alvas atsūkšanas procesa laikā alvas atsūcēja atsūkšanas sprauslas ļoti sakarst.

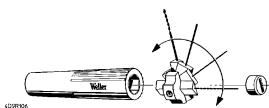
Pieskaroties atsūkšanas sprauslai, var apdedzināties.

▷ Nepieskarieties karstām atsūkšanas sprauslām un gādājiet, lai to tuvumā nebūtu atklātas liesmas.

1. Alvas atsūcēju DSX 120 izpakojiet uzmanīgi.
2. Alvas atsūcēju ievietojiet novietnē WDH 30.
3. Barošanas vienībai pievienojiet pieslēguma spraudni (6) un nofiksējiet to, pagriežot pulksteņrādītāju kustības virzienā.
4. Vakuuma šķūteni (4) uzbīdiet uz vadības ierīces pieslēguma iemavas (Vac).
5. Pārbaudiet, vai tīkla spriegums saskan ar sprieguma norādēm uz barošanas vienības tipa plāksnītes.
6. Ieslēdziet barošanas vienību un iestatiet vēlamo temperatūru (380°C / 720°F).
7. Kad instruments sakarsis līdz vēlamajai temperatūrai, atsūkšanas sprauslu pārklājiet ar lodaļvu.
8. Atsūkšanas procesu sāk, ar pirkstu nospiežot slēdzi.

Norāde Atsūkšanas sprauslas iekšējam diametram jābūt aptuveni vienādam ar plates urbuma diametru. Atsūkšanas sprauslu novietojet vertikāli un ieslēdziet vakuumu tikai tad, kad lodalva pilnībā izkususi. Atsūkšanas procesa laikā aplievidā groziet elementa pieslēgumu. Ja visa lodalva netika atsūkta, vēlreiz noklājiet alvojuma vietu ar alvu un atkārtojet alvas atsūkšanas procesu. Izmantojot papildu lodēšanas stiepli, tiek saglabāta atsūkšanas sprauslas labā sasaistes spēja un nodrošināta laba siltumvadītspēja.

6 “DSX 120” lodgalvu nomaiņa



Lai alvas atsūkšanas iznākums būtu labs, ir svarīgi regulāri tīrīt atsūkšanas galvu. Turklat ir jāiztukšo un jānomaina alvas tvertne (stikla cilindrs) (3), kā arī jāpārbauda blīvējumi. Nebojāts stikla cilindrū virsmu blīvējums nodrošina pilnu atsūkšanas jaudu. Netīri filtri ietekmē gaisa caurplūdi cauri alvas atsūkšanas ierīcei.

Dažādas atsūkšanas sprauslas atrisina dažādas alvas atsūkšanas problēmas. Piemērots instruments atsūkšanas sprauslu nomaiņai ir integrēts tīrīšanas komplektā (T0058765773). Šī pagriežot (apm. 45 °) atsūkšanas sprauslas, tās viegli un ātri var nomainīt. Ievietojot un fiksējot atsūkšanas sprauslu, nedaudz nospiediet to sildīšanas elementa virzienā.

Atsūkšanas sprauslas nomaiņu un tīrīšanu veiciet tad, kad tā ir karsta. Lai iztīrītu atsūkšanas sprauslas un atsūkšanas caurules urbumu, izmantojiet tīrīšanas instrumentu.

Ja konusa zonā ir daudz netīrumu, jaunu atsūkšanas sprauslu ievietot nevarēs. Šos nefīrumus var notīrīt ar apsildes elementa konusam paredzētu konusa tīrītāju (T0058765772).

LV

BRĪDINĀJUMS! Apdegumu risks



Alvas atsūkšanas procesā atsūkšanas sprausla ļoti sakarst.

Pieskaroties atsūkšanas sprauslai, var apdedzināties.

- ▷ Izslēgts alvas atsūkšanas instruments vismaz uz 3 minūtēm jāieliek novietnē (WDH 30), līdz atsūkšanas sprausla ir atdzisusi.

6.1 Stikla cilindra tīrīšana un iztukšošana

Stikla cilindra tīrīšanai izmantojiet tīrīšanas komplektu (T0058765773). Tīrīšanas cilindrū tīra bez atsūkšanas sprauslas.

6.2 Atsūkšanas sprauslas XDS alvas atsūcējam DSX 120

XDS atsūkšanas sprauslu tabulu alvas atsūcējam DSX 120 skatiet šīs instrukcijas beigās un vietnē www.weller-tools.com

6.3 “DSX 120” rezerves daļas un piederumi

Pasūtījuma Nr.	Apraksts
T00513198999	Alvas atsūcējs DSX 120
T0051515299	“WDH 30” drošības paliktnis
T0051384199	Spirālveida šķiedra, paredzēta “WDC 2” tīrišanas ieliktnim
T0051312499	Apkopes komplekts DSX
T0058765772	Konusa tīritājs WXDP/DSX 120
T0058765773	Tīrišanas komplekts WXDP/DSX 120

Alvas atsūcēja DSX 120 izvērsto zīmējumu skatiet šīs instrukcijas beigās un vietnē www.weller-tools.com



7 Utilizācija

Nomainītās iekārtas daļas, filtri vai vecās iekārtas utilizējet atbilstīgi savas valsts normatīvajiem aktiem.

8 Garantija

Noilgums, kas attiecas uz pircēja prasībām kompensēt iekārtas nepilnības, stājas spēkā gadu pēc iekārtas piegādes. Tas neattiecas uz pircēja pretprasībām pēc Vācijas Civilkodeksa 478. §, 479. §.

Saskaņā ar sniegtu garantiju mēs esam atbildīgi tikai tad, ja lietošanas vai glabāšanas garantija ir minēta rakstiski un tekstā lietots jēdziens “Garantija”.

Saglabājam tiesības veikt tehniskas izmaiņas!

Aktualizēto lietošanas instrukciju var atrast vietnē
www.weller-tools.com.

DSX 120

Naudojimo instrukcija

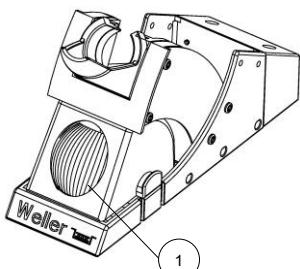


LT

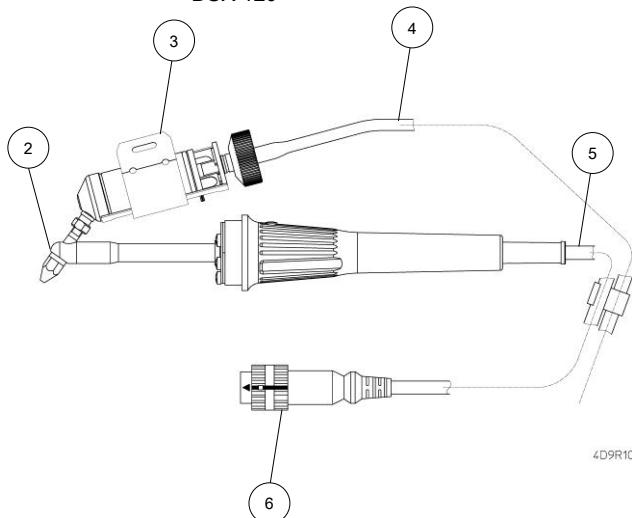
DSX 120 Prietaiso apžvalga

Kai litavimo įrankio nenaudojate būtinai jidékite į komplekte esantį apsauginį dėklą.

WDH 30



DSX 120



4D9R1040

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Valymo įdėklas | 4. Vakuumo žarna |
| 2. Siurbimo antgalis | 5. Karščiui atsparus antistatinis silikoninis laidas |
| 3. Alavo indas (stiklinis cilindras) | 6. Užblokuojamas jungties kištukas |

Turinys

1	Apie šią instrukciją	3
2	Jūsų saugumui.....	3
3	Komplektas.....	5
4	Prietaiso aprašymas	5
5	Prietaiso eksploatavimo pradžia.....	6
6	Lituoklio DSX 120 antgalių keitimasis	6
7	Utilizavimas	7
8	Garantija	7

1 Apie šią instrukciją

Dékojame už pasitikėjimą, kurį parodėte pirkdami „Weller“ išlitavimo kolbą „DSX 120“. Gaminant buvo laikomasi griežčiausių kokybės reikalavimų, kurie užtikrina nepriekaištingą prietaiso veikimą.

Šioje instrukcijoje pateikiama svarbi informacija, kaip saugiai ir tinkamai pradėti naudoti išlitavimo kolbą „DSX 120“, kaip ją valdyti, atlikti techninę jos priežiūrą ir kaip patiemis šalinti nesudėtingas triktis.

- ▷ Prieš pradédami naudoti išlitavimo kolbą „DSX 120“, perskaitykite šią instrukciją ir pridedamus saugos nurodymus.
- ▷ Šią instrukciją laikykite visiems naudotojams prieinamoje vietoje.

1.1 Direktyvos, kurių reikia laikytis

„Weller“ išlitavimo kolba „DSX 120“ atitinka EB atitikties deklaraciją pagal pagrindinius direktivų 2004/108/EB, 2006/95/EB ir 2011/65/EB (RoHS) saugos reikalavimus.

1.2 Galiojantys dokumentai

- Maitinimo bloko naudojimo instrukcija
- DSX 120 eksploatavimo instrukcijos

2 Jūsų saugumui

- Išlitavimo kolba „DSX 120“ buvo pagaminta pagal naujausias technologijas, pripažintas saugos taisykles ir nuostatus.
- Nesilaikant pridedamos saugos informacijos ir pateiktų įspėjimų gali būti sužaloti žmonės ir padaryta materialinės žalos.
- Išlitavimo kolbą „DSX 120“ perduokite kitiems tik kartu su šia naudojimo instrukcija.
- Gamintojas nėra atsakingas už žalą, atsiradusią dėl netinkamo įrankio naudojimo ar atlikus neleistinus prietaiso pakeitimus.

2.1 Atsižvelkite į šiuos nurodymus:

Bendrieji nurodymai

- Išlitavimo kolbą „DSX 120“ visada dėkite į tam skirtą apsauginį dėklą.
- Pašalinkite visus degius objektus, esančius netoli karšto išlitavimo įrankio.
- Dirbdami su lituokliu DSX 120, dėvėkite apsauginius drabužius.
- Niekada nepalikite be priežiūros karšto DSX 120.
- Nedirbkite su dalimis, kuriose yra įtampa.
- Tam, kad nesusidarytų statiniai krūviai, antistatinės plastikinės detalės užpildytos laidžiomis medžiagomis. Dėl to suprastėja plastiko izoliacinių savybės.
- Nedirbkite su dalimis, kuriose yra įtampa.
- Išlituodami visada būkite su apsauginiais akiniais.
- Perskaitykite „Weller“ maitinimo bloko naudojimo instrukciją ir laikykiteis joje pateiktų nurodymų.

Darbas su litavimo / litavimo / antgaliai

- Karšto siurbimo antgalio nedékite ir nepalikite ant stalviršio ar plastikinių paviršių.
- Pirmą kartą kaitindami kolbą alavuotus siurbimo antgalius padenkite lydalui, taip nuo siurbimo antgalių pašalinsite sandėliuojant atsiradusius oksido sluoksnius arba nešvarumus.
- Įsitinkinkite, ar nutraukiant darbą tarp išlitavimo ir prieš sandėliuojant prietaisą yra tinkamai padengti siurbimo antgalių.
- Nenaudokite stiprių skystų priemonių.
- Visada atkreipkite dėmesį, ar tinkamoje padėtyje yra siurbimo antgalių.
- Pasirinkite kuo žemesnę darbinę temperatūrą.
- Naudokite kuo didesnę siurbimo antgalio formą: maždaug tokio dydžio, kaip litavimo padéklas.
- Siurbimo antgalį gerai padenkite, kad būtų užtirkintas efektyvus šilumos perdavimas tarp siurbimo antgalio ir išlitavimo taško.
- Išjunkite sistemą, jei ketinate ilgiau nenaudoti išlitavimo įrankio.
- Siurbimo antgalius padenkite prieš padēdami išlitavimo įrankį į apsauginį dėklą.
- Lydalų dékite tiesiai ant litavimo vietas, ne ant siurbimo antgalio.
- Dirbdami su siurbimo antgaliu nenaudokite per daug jėgos.
- Visada atkreipkite dėmesį, ar išlitavimo kolba tinkamai įdėta į apsauginį dėklą.

2.2 Naudojimas pagal paskirtį

- Naudokite išlitavimo kolbą „DSX 120“ tik naudojimo instrukcijoje nurodytu tikslu, laikykites joje pateiktų nurodymų dėl litavimo, laikymo ir elektrinių dalių padėjimo bei čia aprašytų sąlygų. Išlitavimo kolbos „DSX 120“ naudojimui pagal paskirtį priklauso ir
- šios instrukcijos,
 - visų kitų papildomų dokumentų,
 - šalyje galiojančių nelaimingu atsitikimų darbo vietoje prevencijos taisyklių laikymasis.

Gamintojas neatsako už žalą, atsiradusią dėl netinkamo naudojimo, nesilaikant naudojimo instrukcijoje aprašytų nurodymų arba atlikus neleistinus prietaiso pakeitimus.

3 Komplektas

Supakuotas DSX 120	T0052921199:
– Išlitavimo kolba „DSX 120“	T0051319899
– Siurbimo antgalis „XDS 1“ (Ø 1,4 mm)	T0051325000
– Kūgio valymo įtaisas „WXDP/DSX 120“	T0058765772
– Stiklinio vamzdelio filtras (10 vnt.)	T0051360499
– Smulkinimo indelis (1 vnt.)	
– DSX 120 naudojimo instrukcija	

4 Prietaiso aprašymas

4.1 Išlitavimo kolbą DSX 120

Išlitavimo kolbą „DSX 120“ galima prijungti prie visų elektroniniu būdu valdomų WELLER išlitavimo prietaisų su 120 W prijungimo technika. Kokybėski jutikliai ir šilumos perdavimo technika padeda tiksliai reguliuoti išlitavimo įrankio temperatūrą. Išlitavimo kolba puikiai tinkta SMD arba iprastai sumontuotoms spaudos plokštėms papildomai apdoroti ir remontuoti. Jvairūs XDS serijos siurbimo antgaliai išsprendžia daugelį išlitavimo problemų. Išsiurbimas įjungiamas suaktyvinant mygtukinį jungiklį. Alavo surinkimo indą sudaro stiklinis cilindras su filtru. Paprastai ir greitai keičiant stiklinį cilindrą sumažėja išlitavimo kolbos techninės priežiūros sąnaudos. Rankena, jvado kabelis ir vakuumo žarna yra pagaminti iš antistatinės medžiagos, todėl ši išlitavimo kolba yra dar kokybiškesnė.

Pastaba „Weller“ išlitavimo kolba „DSX 120“ gali būti naudojama tik su „Weller“ maitinimo blokais „WR 3M“, „WR 2“.

4.2 Techniniai duomenys

Temperatūrų diapazonas	100 °C – 450 °C (212 °F – 850 °F)
Įrankio kabelis	Karščiui atsparus silikono kaučukas
Kaitinimo elementas	Integruotas vielinis kaitinimo elementas
Temperatūros jutiklis	Platininis jutiklis
Kaitinimo galia	120 W
Įtampa (kaitinimas)	24 V
Įkaitinimo trukmė	(maždaug) 35 s (nuo 50 °C iki 350 °C) (nuo 120 °F iki 660 °F)
Prijungimas	6 polių jungtis, apsaugota, kad poliai nebūtų sukeisti su blokatoriumi
Svoris	104 g su antgaliu ir kabeliu
Siurbimo antgalio tipas	„XDS“ serija „Weller“ stotelės „WR 3M“, „WR 2“
Maitinimo blokas	

5 Prietaiso eksplotavimo pradžia

[SPĖJIMAS! Pavojus nudegti



Išlitavimo kolbos siurbimo antgaliai išlituojant labai įkaista.

Prisilietus prie siurbimo antgalio galima nudegti.

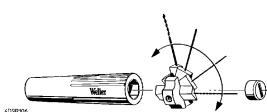
- ▷ Nelieskite karštų siurbimo antgalių ir laikykite atokiau nuo jų degius objektus.

1. Atsargiai išspaukukite išlitavimo kolbą „DSX 120“.
2. Išlitavimo kolbą padėkite į apsauginį dėklą „WDH 30“.
3. Prijungimo kištuką (6) prijunkite prie maitinimo bloko ir užfiksukite sukdami laikrodžio rodyklės kryptimi.
4. Vakuumo žarną (4) užmaukite ant valdymo prietaiso prijungimo įmovos (Vac).
5. Patirkinkite, ar maitinimo tinklo įtampa atitinka maitinimo bloko specifikacijų plokštelėje nurodytą informaciją.
6. Ijunkite maitinimo bloką ir nustatykite norimą temperatūrą (380°C / 720°F).
7. Jei įrankis pasiekė norimą temperatūrą, padenkite siurbimo antgalį lydalui.
8. Išsiurbimas įjungiamas suaktyvinant mygtukinį jungiklį.

Pastaba

Vidinis siurbimo antgalio skersmuo turi beveik atitiki plokštės angos skersmenį. Siurbimo antgalį dėkite vertikalai, vakuumą įjunkite tik tada, kai iki galo išsilydydys lydalas. Siurbdami konstrukciniu elementu jungti judinkite ratu. Jei išsiurbiamas ne visas lydalas, litavimo vietą dar kartą alavuokite ir pakartokite išlitavimo procesą. Naudojant papildomą litavimo vielą tinkamai padengiamas siurbimo antgalis ir užtikrinamas geras šilumos laidumas.

6 Lituoklio DSX 120 antgalių keitimasis



Norint tinkamai išliuoti svarbu reguliarai valyti išlitavimo galvutę. Taip pat reikia tuščinti, keisti ir tikrinti alavo indo (stiklinio cilindro) (3) sandariklius. Nepriskirtingas stiklinio cilindro priekinių paviršių sandarumas užtikrina tinkamą siurbimo našumą. Užteršti filtrais daro įtaiką oro srautui per litavimo kolbą.

Įvairūs siurbimo antgaliai padeda išspręsti daugelį išlitavimo problemų. Tinkamas įrankis siurbimo antgalui keisti yra valymo rinkinyje (T0058765773). Trumpai pasukant (apie 45 °C) galima lengvai ir greitai pakeisti siurbimo antgalius. Istatydami ir fiksodami šiek tiek spauskite kaitinimo elementą.

Siurbimo antgalį keiskite ir valykite, kol jis dar karštas. Siurbimo antgalio angai ir vamzdeliui valyti naudokite valymo įrankį.

Kai kūgio srityje prisikaupia daug nešvarumų, nebeįmanoma sumontuoti naujo siurbimo antgalio. Šias nuosėdas galima pašalinti kaitinimo elementų kūgiams valyti skirtu įtaisu (T0058765772).

|SPĖJIMAS! Pavojus nudegti



Siurbimo antgalis išlituojant labai įkaista.

Prisilietus prie siurbimo antgalio galima nudegti.

- ▷ Išjungtas išlitavimo įrankis bent 3 minutes turi likti apsauginiame dėkle (WDH 30), kol atvés siurbimo antgalis.

6.1 Stiklinio cilindro valymas ir tuštinimas

Stikliniam cilindrui valyti naudokite valymo rinkinį (T0058765773). Stiklinis cilindras valomas be siurbimo antgalio.

6.2 Siurbimo antgaliai „XDS“, skirti išlitavimo kolbai „DSX 120“

Žr. lentelę „Siurbimo antgaliai „XDS“, skirti išlitavimo kolbai „DSX 120“, esančią šios instrukcijos pabaigoje ir interneto svetainėje www.weller-tools.com

6.3 DSX 120 atsarginės dalys ir priedai

Užsakymo Nr.	Aprāšymas
T0051319899	Išlitavimo kolba „DSX 120“
T0051515299	WDH 30 apsauginis dėklas
T0051384199	Spiralinis šveitiklis valymo idėklui WDC 2
T0051312499	Techninės priežiūros rinkinys „DSX“
T0058765772	Kūgio valymo įtaisas „WXDP/DSX 120“
T0058765773	Valymo rinkinys „WXDP/DSX 120“

Žr. išlitavimo kolbos „DSX 120“ brėžinį šios instrukcijos pabaigoje ir interneto svetainėje www.weller-tools.com



7 Utilizavimas

Pakeistas prietaiso dalis, filtrus arba senus prietaisus utilizuokite pagal savo šalies teisės aktų reikalavimus.

8 Garantija

Kliento pretenzijos dėl trūkumų netenka galios praėjus vieneriems metams nuo prietaiso pristatymo. Tai negalioja pirkėjo atsakomosioms pretenzijoms pagal §§ 478, 479 BGB.

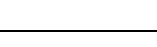
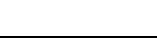
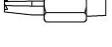
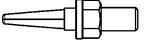
Pagal mūsų suteiktą garantiją mes atsakome tik tuo atveju, jei garantija dėl medžiagų ir eksploatacijos buvo mūsų suteikta raštiškai ir naudojant terminą „garantija“.

Galimi techniniai pakeitimai!

Atnaujintas naudojimo instrukcijas rasite www.weller-tools.com.

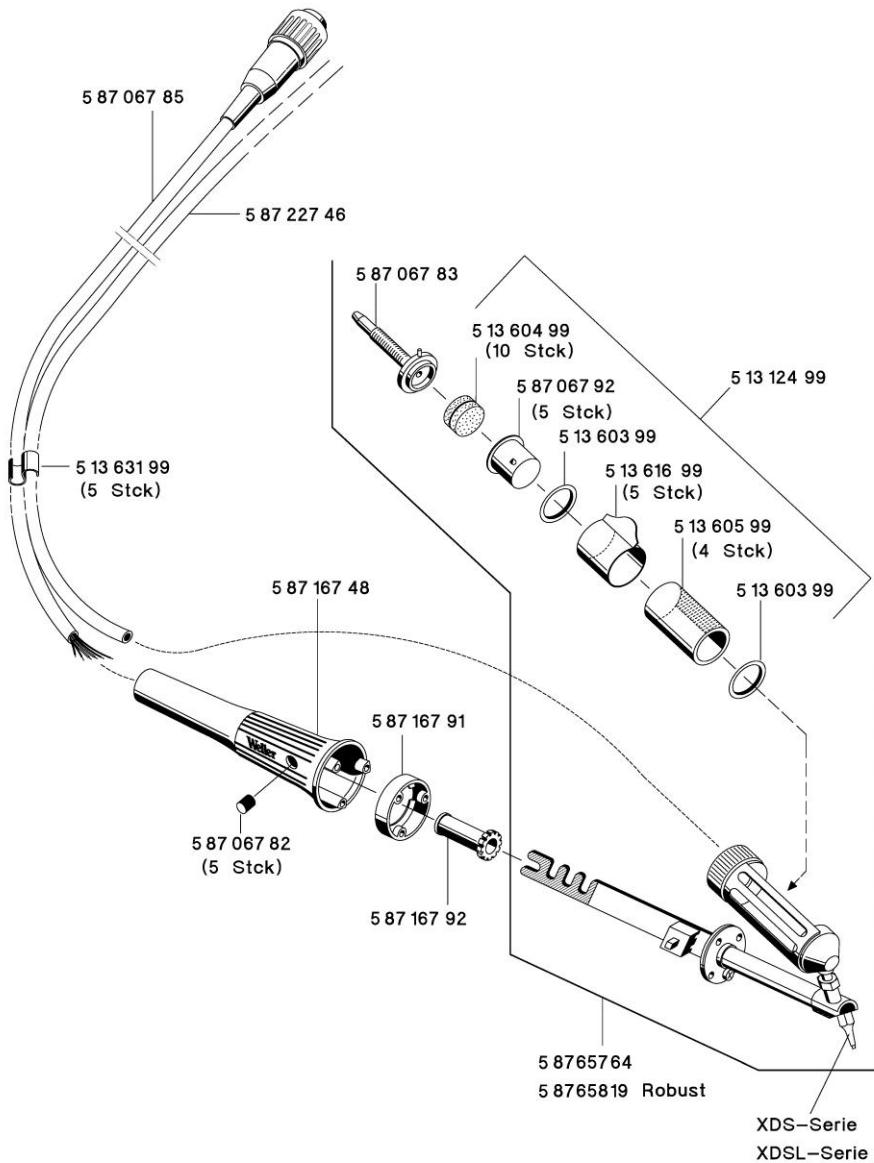
XDS Nozzles

XDS nozzle for DSX 120

Model					
XDS 1 Nozzle T0051325099 T0051325010			$\varnothing 1,4 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0551 \text{ in.}$	$\varnothing 2,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0984 \text{ in.}$	$\varnothing 10,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4134 \text{ in.}$
XDS 2 Nozzle T0051325199 T0051325110			$\varnothing 3,0 \text{ mm}$ $\varnothing 0.1181 \text{ in.}$	$\varnothing 5,3 \text{ mm}$ $\varnothing 0.2087 \text{ in.}$	$\varnothing 10,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4134 \text{ in.}$
XDS 3 Nozzle T0051325299 T0051325210			$\varnothing 1,0 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0394 \text{ in.}$	$\varnothing 2,3 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0906 \text{ in.}$	$\varnothing 10,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4134 \text{ in.}$
XDS 4 Nozzle T0051325399 T0051325310			$\varnothing 1,2 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0472 \text{ in.}$	$\varnothing 2,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0984 \text{ in.}$	$\varnothing 10,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4134 \text{ in.}$
XDS 5 Nozzle T0051325499 T0051325410			$\varnothing 1,8 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0709 \text{ in.}$	$\varnothing 3,3 \text{ mm}$ $\varnothing 0.1299 \text{ in.}$	$\varnothing 10,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4134 \text{ in.}$
XDS 6 Nozzle T0051325599 T0051325510			$\varnothing 0,7 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0276 \text{ in.}$	$\varnothing 1,9 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0748 \text{ in.}$	$\varnothing 16,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.6496 \text{ in.}$
XDS 7 Nozzle T0051325699 T0051325610			$\varnothing 1,2 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0472 \text{ in.}$	$\varnothing 2,7 \text{ mm}$ $\varnothing 0.1063 \text{ in.}$	$\varnothing 16,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.6496 \text{ in.}$
XDS 8 Nozzle T0051325799 T0051325710			$\varnothing 1,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0591 \text{ in.}$	$\varnothing 2,9 \text{ mm}$ $\varnothing 0.1142 \text{ in.}$	$\varnothing 10,5 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4134 \text{ in.}$
XDS 9 Measuring T0051325899			$\varnothing 0,55 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0217 \text{ in.}$	$\varnothing 2,2 \text{ mm}$ $\varnothing 0.0866 \text{ in.}$	$\varnothing 11,0 \text{ mm}$ $\varnothing 0.4331 \text{ in.}$
Conical cleaning insert DSX/DXV 80 T0058706794					
Cleaning set T0058765772					

End-no. 99 XDS Nozzle single packaged

End-no. 10 XDS Nozzle (pack. of 10)



G E R M A N Y

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

I T A L Y

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

A U S T R A L I A

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N. S. W. 2640
Phone: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

G R E A T B R I T A I N

**Apex Tool Group
(UK Operations) Ltd**
4th Floor Pennine House Washington,
Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

S W I T Z E R L A N D

Apex Tool Switzerland Sàrl
Crêt-St-Tombet 15
2022 Bevaix
Phone: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

C A N A D A

Apex Tools - Canada
5925 McLaughlin Rd. Mississauga
Ontario L5R 1B8
Phone: +1 (905) 501-4785
Fax: +1 (905) 387-2640

F R A N C E

Apex Tool Group S.N.C.
25 AV Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

I N D I A

Apex Power Tools India Pvt. Ltd.
Regus business centre,
Level 2, Elegance, Room no. 214
Mathura Road, Jasola
New Delhi - 110025

C H I N A

Apex Tool Group
A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road,
Heging Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289

U S A

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152
Phone: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 245 54 / 01.2016

T005 57 245 53 / 02.2014

www.weller-tools.com

Weller®