

WP 65

Návod na používanie

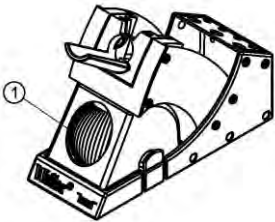


WP 65

Prehľad zariadenia

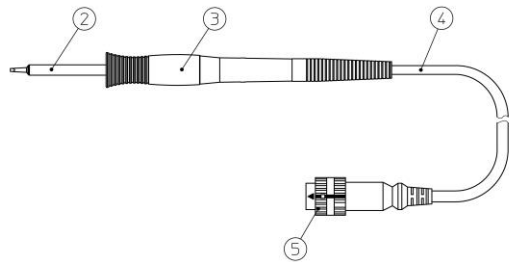
Keď spájkovačku nepoužívate, odložte ju vždy do bezpečnostného stojana.

WDH 10



1. Čistiaci nadstavec
2. Spájkovací hrot
3. Puzdro hrotu

WP 65



4. Antistatický silikónový kábel odolný proti teplote
5. Blokovateľný prípojný konektor

Obsah

1	O tomto návode	3
2	Pre vašu bezpečnosť	3
3	Rozsah dodávky	5
4	Popis zariadenia	5
5	Uvedenie zariadenia do prevádzky	6
6	Výmena spájkovacích hrotov WP 65	7
7	Príslušenstvo	8
8	Likvidácia	8
9	Záruka	8

1 O tomto návode

Ďakujeme vám za dôveru, ktorú ste nám prejavili zakúpením spájkovačky WP 65. Pri výrobe boli na kvalitu kladené najprísnejšie požiadavky, ktoré zaručujú spoľahlivú funkciu zariadenia.

Tento návod obsahuje dôležité informácie, pomocou ktorých budete môcť zariadenie WP 65 bezpečne a odborne uviesť do prevádzky, obsluhovať ho, udržiavať a sami odstrániť jednoduché poruchy.

- ▷ Pred uvedením spájkovačky WP 65 do prevádzky si prečítajte si tento návod a priložené bezpečnostné upozornenia.
- ▷ Tento návod odkladajte na mieste prístupnom pre všetkých používateľov.

1.1 Dodržiavané smernice

Spájkovačka Weller WP 65 zodpovedá podľa vyhlásenia o zhode ES základným bezpečnostným požiadavkám smerníc 2004/108/ES, 2006/95/ES a 2011/65/EU (RoHS).

1.2 Platné podklady

- návod na používanie pre vašu napájaciu jednotku,
- návody na používanie pre WP 65

2 Pre vašu bezpečnosť

- Spájkovačka WP 65 bola vyrobená podľa súčasného stavu techniky a v súlade s uznávanými bezpečnostno-technickými pravidlami a nariadeniami. Pri nedodržaní priložených bezpečnostných informácií a uvedených výstražných upozornení vzniká nebezpečenstvo poranenia osôb a vecných škôd.
- Spájkovačku WP 65 postupujte ďalej iba spolu s týmto návodom na používanie.
- Výrobca nezodpovedá za škody spôsobené nesprávnym používaním zariadenia alebo v dôsledku neoprávnených zmien na zariadení.

2.1 Dodržiavajte, prosím, nasledovné:

Všeobecné informácie Upozornenia

- Spájkovačku WP 65 vždy odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana.
- Z blízkosti horúcej spájkovačky odstráňte všetky zápalné predmety.
- Pri práci so spájkovačkou WP 65 noste príslušný ochranný odev.
- Horúcu spájkovačku WP 65 nikdy neponechávajte bez dozoru.
- Nevykonávajte žiadne práce na dieloch pod napätím.
- Aby nedochádzalo k hromadeniu statického náboja, obsahujú antistatické plasty vodivé plniace látky. Tým sa znížili aj izolačné vlastnosti plastu.
Nevykonávajte žiadne práce na dieloch pod napätím.
- Pri spájkovacích a odspájkovacích prácach používajte vždy ochranu očí.
- Prečítajte si návod na používanie práve používanej napájacej jednotky Weller a dodržiavajte ho.

Zaobchádzanie so spájkovacími / odspájkovacími hrotmi

- Horúce spájkovacie alebo odspájkovacie hroty nepokladajte na pracovnú plochu ani na plastové plochy ani ich tam nenechávajte.
- Pri prvom zahrievaní spájkovačky používajte pocínované spájkovacie/ odspájkovacie hroty so spájkou, čím sa odstráni oxidáčn é vrstvy podmienené skladovaním alebo nečistoty zo spájkovacích, príp. odspájkovacích hrotov.
- Presvedčte sa, či sa pri prerušení práce medzi spájkovaním a odspájkovaním, ako aj pred uskladnením zariadenia dobre zmáčajú spájkovacie/odspájkovacie hroty.
- Nepoužívajte agresívne tavidlá.
- Vždy dbajte na to, aby spájkovacie/ odspájkovacie hroty riadne sedeli.
- Zvoľte čo najnižšiu pracovnú teplotu.
- Pre aplikáciu zvoľte čo možno najväčší tvar spájkovacieho/ odspájkovacieho hrotu: cca. taký veľký ako spájkované miesto.
- Spájkovacie/odspájkovacie hroty dobre zmáčajte, aby sa zaručil efektívny prenos tepla medzi spájkovacími/odspájkovacími hrotmi a miestom spájkovania.
- Systém vypnite, ak nechcete spájkovačku/odspájkovačku dlhší čas používať.
- Na hroty naneste spájk u pred odložením spájkovačky/ odspájkovačky do bezpečnostného odkladacieho stojanu.
- Spájk u prikladajte a nanášajte priamo na spájkované miesto, nie na spájkovacie/ odspájkovacie hroty.
- Na spájkovacie/ odspájkovacie hroty nevyvíjajte nadmernú silu.
- Vždy dbajte na to, aby spájkovačka riadne dosadala v bezpečnostnom odkladacom stojane.

2.2 Používanie v súlade s určeným účelom využitia

Spájkovačku WP 65 používajte výhradne na účel uvedený v návode na používanie týkajúci sa uvoľňovania, umiestňovania a odkladania elektronických súčiastok za tu popísaných podmienok. Používanie spájkovačky WP 65 v súlade s určeným účelom využitia zahŕňa aj to, že

- budete dodržiavať tento návod,
- budete rešpektovať všetky súvisiace dokumenty,
- na pracovisku budete dodržiavať národné predpisy o ochrane zdravia a prevencii úrazov.

Výrobca nepreberá záruku za škody, ktoré vyplývajú z neodborného použitia, z použitia, ktoré je v rozpore s použitím popísaným v návode na používanie alebo z nedovolených zmien na zariadení.

3 Rozsah dodávky

WP 65 zabalené	T0052921599
– Spájkovacie pero WP 65,	T0052921599
– Spájkovací hrot XNT A Ø 1,6 mm	T0054485100
– Návod na používanie WP 65	
Dodatočne pri spájkovacej súprave WP 65	T0052921699
– Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10	T0051512199
– Konektor pre základovú dosku	T0058703153
– Návod na používanie WDC 2	

4 Popis zariadenia

4.1 Spájkovačka WP 65

Spájkovačka WP 65 sa vyznačuje veľmi rýchlym a presným dosiahnutím pracovnej teploty spájkovacieho hrotu. Vďaka jej mimoriadne výkonnému vyhrievaciemu prvku 65 W sa dosahuje výborná dynamická reakcia. Spolu so štíhlou konštrukciou a krátkou vzdialenosťou od rukoväte k spájkovaciemu hrotu nachádza táto spájkovačka univerzálne použitie pri extrémne jemných spájkovacích prácach, až po práce so zvýšenou potrebou tepla. Spájkovacie pero WP 65 je možné prepínať do pohotovostného režimu alebo vypínať iba pomocou voliteľného odkladacieho stojana. Nastavenie teploty pohotovostného režimu, ako aj časov spínania si, prosím, vyhľadajte v návode na používanie práve používanej napájacej jednotky.

4.2 Technické parametre

Rozsah teploty	100- 450°C (212- 850°F)
Kábel zariadenia	silikónová guma, odolná voči teplu
Vyhrievací prvok	Integrovaný drôtený vyhrievací prvok
Snímač teploty	Snímač dosky plošných spojov
Vyhrievací výkon	65 W
Napätie (ohrev)	24
Doba nahrievania	(cca.) 7 s (50°C na 380°C) (120°F na 660°F)
Zapojenie	6-pólový konektor zabezpečený proti prepólovaniu s blokováním
Hmotnosť	30 g vrátane hrotu bez kábla
Typ hrotu	Typový rad XNT
Napájacia jednotka	stanice Weller

5 Uvedenie zariadenia do prevádzky

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia



Spájkovacie hroty spájkovačiek sa pri procese spájkovania/odspájkovania veľmi zahrievajú.

Pri kontakte s hrotom vzniká nebezpečenstvo popálenia.

▷ Nedotýkajte sa horúcich spájkovacích hrotov a zápalné predmety udržiavajte v bezpečnej vzdialenosti.

1. Spájkovačku WP 65 opatrne vybaľte.
2. Spájkovačku odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana WDH 10.
3. Prípojný konektor (5) pripojte k napájacej jednotke a zaistíte ho otáčaním v smere hodinových ručičiek.
4. Prekontrolujte, či sa sieťové napätie zhoduje s údajom o napätí uvedenom na typovom štítku napájacej jednotky.
5. Zapnite napájacu jednotku a nastavte požadovanú teplotu.
6. Ak spájkovačka dosiahla požadovanú teplotu. Na spájkovací hrot naneste spájkku.

6 Výmena spájkovacích hrotov WP 65

VÝSTRAHA! Nebezpečenstvo popálenia



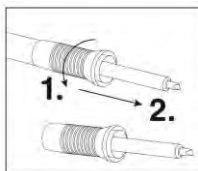
Spájkovací hrot sa pri procesoch spájkovania a odspájkovania veľmi zahrieva.

Pri kontakte s hrotom vzniká nebezpečenstvo popálenia.

- ▷ Spájkovačka musí zostať vo vypnutom stave minimálne 3 minúty v bezpečnostnom odkladacom stojane (WDH 10), kým sa spájkovací hrot neochladí. Spájkovacie hroty sa smú vymieňať iba vtedy, ak sú chladné.

Výmena použitého hrotu

1. Spájkovačku odložte do bezpečnostného odkladacieho stojana WDH 10.
2. Vypnite sieťový vypínač napájacej jednotky.
3. Vyčkajte tri minúty, kým sa spájkovací hrot neochladí.
4. Spájkovacie pero s hrotom držte ľahko smerom nadol. Spájkovacie pero pevne chyťte za zadnú rukoväť a puzdro hrotu (3) odskrutkujte otáčaním doľava. Puzdro hrotu (3) stiahnite smerom dopredu. Spájkovací hrot (2) je teraz v puzdre hrotu (3) voľný.



Upozomenie Spájkovací hrot / merací hrot neodkladajte na čistiacu vlnu ani na plastové povrchy, ani ho na týchto nechladte. Pri použití viacerých typov spájkovacích hrotov sa odporúča používať spájkovací hrot (2) a puzdro hrotu (3) spolu s výmenným systémom (pozri 3 obrázok hore).

Plochy spájkovacieho hrotu a vyhrievacieho telesa určené na prenos tepla udržiavajte čisté. Vyhrievací prvok nesmie prísť do styku so spájkovacím cínom.

Nasadenie nového spájkovacieho hrotu

5. Spájkovací hrot nasadzujte do puzdra hrotom dopredu. Puzdro hrotu nasuňte spolu so spájkovacím hrotom cez vyhrievací prvok a zaistíte otáčaním doprava.
6. Zapnite sieťový spínač napájacej jednotky a nastavte požadovanú teplotu.

7 Príslušenstvo

7.1 Spájkovacie hroty XNT pre spájkovačku WP 65

Pozri tabuľku Spájkovacie hroty XNT pre spájkovačky WP 65 na konci tohto návodu a na www.weller-tools.com.

7.2 Náhradné diely a príslušenstvo pre WP 65

Objednávacie číslo	Popis
T0052921299:	Spájkovačka WP 65
T0051512199:	Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10
T0051516199	Bezpečnostný odkladací stojan WDH 10T
T0051384199:	Špirálová vlna pre čistiaci nadstavec pre WDC 2



8 Likvidácia

Vymenené časti, filtre alebo staré zariadenia likvidujte v súlade s predpismi vo vašej krajine.

9 Záruka

Nároky kupujúceho na odstránenie chýb tovaru sú premlčané jeden rok po jeho dodaní. Neplatí to pre regresné nároky kupujúceho v zmysle §§ 478, 479 BGB (nemecký občiansky zákonník).

Nami poskytnutá záruka na kvalitu a životnosť zariadenia platí len vtedy, pokiaľ je v písomnej forme a výraz „záruka“ je v nej výslovne použitý.

Technické zmeny vyhradené!

Aktualizovaný návod na používanie nájdete na adrese www.weller-tools.com.

WP 65

Navodila za uporabo

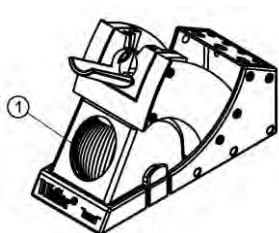


WP 65

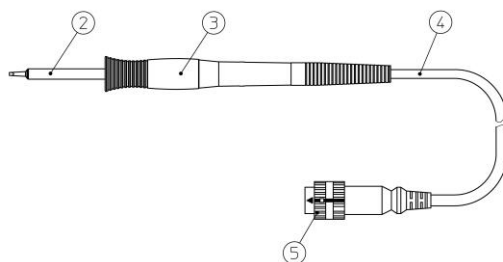
Pregled naprave

Če spajkalnika ne potrebujete, ga vedno odložite v varovalni odlagalnik.

WDH 10



WP 65



4D9R1039

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Nastavek za čiščenje 2. Spajkalna konica 3. Puša konice | <ol style="list-style-type: none"> 4. Temperaturno obstojen antistatični silikonski kabel 5. Priključni vtič z možnostjo zaklepanja |
|--|---|
-

Vsebina

1	Uvod.....	3
2	Za vašo varnost	3
3	Obseg pošiljke	5
4	Opis naprave	5
5	Prva uporaba naprave	6
6	Menjava spajkalnih konic WP 65.....	7
7	Pribor.....	8
8	Odstranjevanje med odpadke	8
9	Garancija	8

1 Uvod

Zahvaljujemo se vam za zaupanje, ki ste nam ga izkazali z nakupom Wellerjevega spajkalnika WP 65. Pri izdelavi so nam bili za osnovo najstrožji pogoji kakovosti, ki zagotavljajo brezhibno delovanje naprave.

V teh navodilih so podane pomembne informacije za varen in pravilen zagon, upravljanje in vzdrževanje ter popravilo manjših motenj spajkalnika WP 65.

- ▷ Pred začetkom dela v celoti preberite ta navodila in priložena varnostna navodila za spajkalnik WP 65.
- ▷ Skrbno shranite ta navodila, da bo na voljo vsem uporabnikom.

1.1 Smernice, ki jih je treba upoštevati

Wellerjev spajkalnik WP 65 ustreza ES izjavi o skladnosti v skladu s temeljnimi varnostnimi zahtevami direktiv 2004/108/ES, 2006/95/ES in 2011/65/EU (RoHS).

1.2 Veljavni dokumenti

- Navodila za uporabo vaše napajalne enote
- Navodila za uporabo WP 65

2 Za vašo varnost

- Spajkalnik WP 65 je izdelan v skladu z najnovejšimi tehničnimi standardi in prizanimi varnostno-tehničnimi pravili. Ob neupoštevanju priloženih varnostnih informacij in navedenih varnostnih opozoril obstaja nevarnost poškodb oseb ali predmetov.
- Spajkalnik WP 65 predajte tretji osebi samo skupaj z navodili za uporabo.
- Izdelovalec ne jamči na poškodbe, ki so nastale zaradi zlorabe stroja ali nepooblaščenih sprememb.

2.1 Upoštevajte naslednje:

Splošno Opozorila

- Spajkalnik WP 65 vedno odložite v za to predviden varovalni odlagalnik.
- Iz bližine vročega spajkalnega orodja odstranite vse vnetljive predmete.
- Pri delu z WP 65 nosite primerno zaščitno obleko.
- Nikoli ne puščajte vroč WP 65 brez nadzora.
- Ne delajte na sestavnih delih, ki so pod napetostjo.
- Antistatični umetni materiali so napolnjeni s prevodnim polnilom, ki preprečuje nabiranje statičnega naboja. Izolacijske sposobnosti umetnega materiala so zato poslabšane. Ne delajte na sestavnih delih, ki so pod napetostjo.
- Pri spajkanju ali odspajkanju vedno nosite zaščito za oči.
- Preberite in upoštevajte ustrezna navodila za uporabo določene Wellerjeve napajalne enote.

Ravnanje s spajkalnima/ odspajkalni ma konicama

- Vroče spajkalnih/odspajkalnih konic ne odlagajte in ne puščajte na delovni ali plastični površini.
- Pri prvem segrevanju spajkalnika prevlecite pocinkani spajkalni/odspajkalni konici s spajko, da odstranite sloj oksidov in nečistoče, ki se na spajkalnih/ odspajkalnih konicah naberejo med skladiščenjem.
- Prepričajte se, da sta spajkalni/odspajkalni konici med pavzami pri spajkanju in odspajkanju ter med skladiščenjem orodja dobro prevlečeni s spajko.
- Ne uporabljajte agresivnih talil.
- Vedno pazite na to, da sta spajkalni/odspajkalni konici pravilno nameščeni.
- Izberite najnižjo možno delovno temperaturo.
- Za uporabo izberite največjo možno obliko spajkalnih/odspajkalnih konic: približno tako veliko kot mesto spajkanja.
- Spajkalni/odspajkalni konici dobro prevlecite s spajko, da zagotovite učinkovit prenos toplote med spajkalnima/odspajkalnima konicama in mestom spajkanja.
- Sistem izklopite, če spajkalnega/odspajkalnega orodja dlje časa ne boste uporabljali.
- Preden spajkalno/ odspajkalno orodje odložite v varovalni odlagalnik, prevlecite konici s spajko.
- Spajko nanesite neposredno na mesto spajkanja in ne na spajkalni/ odspajkalni konici.
- Na spajkalni/odspajkalni konici ne pritiskajte s preveliko silo.
- Vedno pazite na to, da je spajkalnik pravilno odložen v varovalni odlagalnik.

2.2 Uporaba v skladu s predpisi

Spajkalnik WP 65 uporabljajte izključno za spajkanje, shranjevanje in odlaganje elektronskih komponent v skladu z navodili za uporabo in tam opisanimi pogoji. Namenska uporaba spajkalnika WP 65 pomeni tudi, da:

- upoštevate za navodila,
- upoštevate vse ostale spremljevalne dokumente,
- da na kraju uporabe upoštevate nacionalne predpise za preprečevanje nesreč.

Izdelovalec ne jamči na poškodbe, ki so nastale zaradi uporabe stroja na način, ki ni opisan v navodilih za uporabo, ali nepooblaščenih sprememb.

3 Obseg pošiljke

WP 65 v embalaži	T0052921599
– WP 65 spajkalnik,	T0052921599
– XNT A spajkalna konica Ø 1,6 mm	T0054485100
– Navodila za uporabo WP 65	

Dodatno pri kompletu za spajkanje 65	T0052921699
– WDH 10 varnostni odlagalnik	T0051512199
– Vtični spoj za podnožje	T0058703153
– Navodila za uporabo WDC 2	

4 Opis naprave

4.1 Spajkalnik WP 65

Spajkalnik WP 65 odlikuje zelo hitro in natančno doseganje temperature spajkalne konice. Posebno zmogljiv grelni element moči 65 W zagotavlja odlične dinamične karakteristike spajkalnika. V kombinaciji z vitko obliko in kratko razdaljo od ročaja do spajkalne konice je ta spajkalnik univerzalno uporaben za različna dela, od izjemno finega spajkanja pa do spajkanja, pri katerem je potrebno več toplote. WP 65 je mogoče preklopiti v stanje pripravljenosti oz. ga izključiti samo z izbirnim odlagališčem. Nastavitev temperature v stanju pripravljenosti (Standby) in preklopnih časov najdete v navodilu za uporabo posamezne napajalne enote.

4.2 Tehnični podatki

Temperaturno območje	100 °C - 450 °C (212 °F – 850 °F)
Kabel orodja	Silikonski kavčuk, toplotno obstojen
Grelni element	Integrirana grelna žica
Senzor temperature	Senzor platine
Grelna moč	65 W
Napetost (segrevanje)	24 V
Čas segrevanja	(pribl.) 7 s (s 50 °C na 380 °C) (s 120 °F na 660 °F)
Priključek	6-polni vtikač, zaščiten pred napačnim priklopom z zaklepanjem
Teža	30 g vklj. s konico brez kabla
Tip konice	Serija XNT
Napajalna enota	Wellerjeva postaja

5 Prva uporaba naprave

OPOZORILO! Nevarnost opeklin



Spajkalni konici spajkalnika se pri pri spajkanju/odspajkanju zelo segrejeta.

Ob dotiku konic obstaja nevarnost opeklin.

▷ Ne dotikajte se vročih spajkalnih konic in odstranite vnetljive predmete.

1. Spajkalnik WP 65 previdno odpakirajte.
2. Odložite spajkalnik v varovalni odlagalnik WDH 10.
3. Priključni vtič (5) priklopite na napajalno enoto in ga z vrtenjem v smeri urnega kazalca fiksirajte.
4. Preverite, ali omrežna napetost ustreza podatkom na ploščici s podatki napajalne enote.
5. Vključite napajalno enoto in nastavite zeleno temperaturo.
6. Ko orodje doseže zeleno temperaturo. Prevlecite spajkalno konico s spajko.

6 Menjava spajkalnih konic WP 65

OPOZORILO! Nevarnost opeklin



Spajkalna konica se pri spajkanju/odspajkanju zelo segreje. Ob dotiku konice obstaja nevarnost opeklin.

- ▷ Izklopljeno spajkalno orodje mora biti vsaj 3 minute v varovalnem odlagalniku (WDH 10), da se spajkalna konica ohladi. Spajkalne konice lahko menjate le takrat, ko se ohladijo.

Zamenjava izrabljene konice

1. Odložite spajkalno orodje v varovalni odlagalnik WDH 10.
2. Izklopite omrežno stikalo napajalne enote.
3. Počakajte tri minute, da se spajkalna konica ohladi.
4. Primite spajkalnik tako, da bo konica nekoliko pod ročajem. Primite spajkalnik na zadnjem prijemalnem delu in z vrtenjem v levo odvijte pušo konice (3). Snemite pušo konice (3) v smeri naprej. Spajkalna konica (2) je zdaj prosta v puši konice (3).



Napotek Spajkalne konice oz. merilne konice ne odlagajte oz. ne hladite na čistilni volni ali na plastičnih površinah. Pri uporabi več različnih vrst spajkalnih konic priporočamo, da uporabljate spajkalno konico (2) in pušo konice (3) v kompletu za hitro menjavo (glejte Sliko 3 zgoraj).

Poskrbite za čistočo površin spajkalne konice in grelnega telesa, prek katerih se prenaša toplota. Grelni element ne sme priti v stik s cinom za spajkanje.

Vstavev nove spajkalne konice

5. Spajkalno konico vstavite v pušo konice, da bo konica spredaj. Pušo konice skupaj s spajkalno konico porinite na grelni element in jo pritrдите z vrtenjem v desno.
6. Vključite omrežno stikalo napajalne enote in nastavite želeno temperaturo.

7 Pribor

7.1 Spajkalne konice XNT za spajkalnik WP 65

Glejte preglednico Spajkalne konice XNT za spajkalnik WP 65 na koncu teh navodil in na spletni strani www.weller-tools.com.

7.2 Nadomestni deli in pribor za WP 65

Kataloška št.	Opis
T0052921199	Spajkalnik WP 65
T0051512199	Varovalni odlagalnik WDH 10
T0051516199	Varovalni odlagalnik WDH 10T
T0051384199	Spiralna volna za nastavek za čiščenje za WDC 2



8 Odstranjevanje med odpadke

Zamenjane dele naprave, filtre in stare naprave odstranjujte v skladu z nacionalnimi predpisi.

9 Garancija

Zahtevki kupca zaradi napak zastarajo v enem letu od dobave. To ne velja za regresne zahtevke kupca po §§ 478, 479 BGB.

Garancijo priznavamo samo pod pogojem, da je garancija za kakovost in trajnost podana pisno z naše strani in z uporabo pojma „Garancija“.

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb!

Posodobljena navodila za uporabo boste našli na spletnem naslovu www.weller-tools.com.

WP 65

Kasutusjuhend

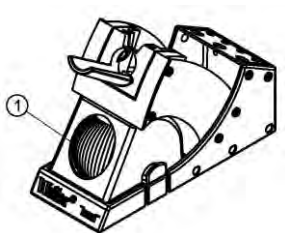


WP 65

Seadme ülevaade

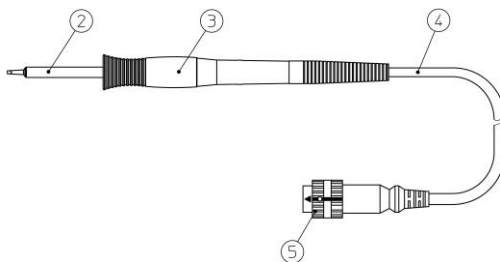
Kasutusvaheagadel asetage
jootetööriist alati ohutushoidikule.

WDH 10



1. Puhastuselement
2. Jooteotsik
3. Jooteotsaku kate

WP 65



4. Temperatuurikindel antistaatiline silikoonjuhe
5. Lukustatav ühenduspistik

4D9R1039

Sisukord

1 Selle juhendi juurde WP 65.....	3
2 Teie ohutuse huvides.....	3
3 Tarne sisu.....	5
4 Seadme kirjeldus.....	5
5 Seadme kasutuselevõtt.....	6
6 WP 65 jooteotsikute vahetamine.....	7
7 Tarvikud.....	8
8 Jäätmekäitlus.....	8
9 Garantii.....	8

1 Selle juhendi juurde WP 65

Täname Teid meie Welleri jootekolvi WP 65 ostuga osutatud usalduse eest. Seadme valmistamisel on järgitud kõige rangemaid kvaliteedinõudeid, mis kindlustavad selle laitmatu töö.

See juhend sisaldab olulist teavet WP 65 kindlaks ja õigeks kasutusele võtmiseks, teenindamiseks, hooldamiseks ja lihtsate rikete iseseisvaks kõrvaldamiseks.

- ▷ Lugege käesolev juhend ja lisatud ohutusjuhised enne jootekolvi WP 65 kasutusele võtmist läbi.
- ▷ Hoidke seda juhendit sellises kohas, et see oleks kõigile seadme kasutajatele kättesaadav.

1.1 Järgitavad eeskirjad

Weller'i jootekolb WP 65 vastab EÜ vastavusdeklaratsioonile vastavalt direktiivide 2004/108/EÜ, 2006/95/EÜ ja 2011/65/EU (RoHS) põhilistele ohutusnõuetele.

1.2 Kehtivad dokumendid

- Teie toiteploki kasutusjuhend
- WP 65 kasutusjuhendid

2 Teie ohutuse huvides

- Jootekolb WP 65 on valmistatud vastavalt tehnika uusimale tasemele ning vastavalt tunnustatud ohutusreeglitele ja -tingimustele. Käesoleva ohutusinfo ja hoiatusjuhiste mittejärgimisel esineb siiski inimeste ja materiaalsete väärtuste vigastusoht.
- Andke WP 65 jootekolb ainult koos selle kasutusjuhendiga edasi.
- Tootja ei vastuta kahjustuste eest, mis on põhjustatud instrumendi ebaõigest kasutamisest või lubamata muudatustest seadmel.

2.1 Järgige palun alljärgnevat:

- Üldised juhised**
- Asetage jootekolb WP 65 ainult selleks ettenähtud turvahoidikusse.
 - Eemaldage kuuma jootekolvi lähedusest kõik süttivad esemed.
 - Kandke töötamisel WP 65-ga vastavat kaitseriietust.
 - Ärge jätke kuuma WP 65 kunagi järelevalveta.
 - Ärge tehke töid pinge all olevate detailide juures.
 - Antistaatilised plastmassid on staatiliste laengute vältimiseks varustatud elektrit juhtivate täitematerjalidega. See vähendab ka plastmassi isoleerivaid omadusi.
Ärge tehke töid pinge all olevate detailide juures.
 - Kandke joote- või lahtijootetöödel alati silmakaitsmeid.
 - Lugege ja järgige vastavalt kasutatava Welleri toiteploki kasutusjuhendit
- Töötamine joote/lahtijootetsikutega**
- Ärge asetage kuumi joote- või lahtijootetsikuid ei tööpinnale ega plastpindadele ja ärge jätke neid sinna.
 - Niisutage tinaga kaetud joote / lahtijootetsikud kolvi esmakordsel ülessoojendamisel joodisega, millega eemaldatakse joote- või lahtijootetsikutelt sinna ladustamisel tekkinud oksiidikihid või mustus.
 - Jälgige, et töökatkestuste ajal jootmise ja lahtijootmise vahel ning seadme ladustamisel oleksid joote / lahtijootetsikud joodisega hästi kaetud.
 - Ärge kasutage agressiivseid räubsteid.
 - Jälgige alati, et joote / lahtijootetsikud oleksid nõuetekohaselt kinnitatud.
 - Valige võimalikult väikseim töötemperatuur.
 - Valige rakenduse jaoks suurim võimalik joote/lahtijootetsiku kuju: umbes nii suur kui jootelasend.
 - Niisutage hästi joote / lahtijootetsikud, mis kindlustab efektiivse soojusülekanne joote / lahtijootetsikute ja jootepunkti vahel.
 - Kui Te ei soovi joote / lahtijootetsikut pikemat aega kasutada, lülitage süsteem välja.
 - Niisutage otsikuid enne joote/lahtijooteinstrumenti käest ärapanekut turvahoidikus.
 - Juhtige joodis otse jootekohale, mitte joote/lahtijootetsikutele.
 - Ärge rakendage joote / lahtijootetsikutele ülemäärast jõudu.
 - Jälgige alati, et jootekolb oleks alati nõuetekohaselt turvahoidikus.

2.2 Kasutusotstarbele vastav käitamine

Kasutage WP 65 jootekolbi eranditult ainult kasutsujuhendis toodud eesmärkidel elektrooniliste komponentide lahtivõtmiseks, paigutamiseks ja ladustamiseks siin kirjeldatud tingimustel.

Jootekolvi WP 65 kasutusotstarbele vastav kasutamine sisaldab ka seda, et

- Te järgite seda juhendit ja
- kõiki teisi kaasnevaid dokumente,
- peate kinni kõigist riiklikest eeskirjadest õnnetuste ennetamiseks

Valmistaja ei võta endale vastutust kahjude eest, mis tulenevad kasutusjuhendis kasutamisest või lubamatutest muudatustest seadmel .

3 Tarne sisu

WP 65 pakendatult **T0052921599**

- WP 65 jootekolb, T0052921599
- XNT A jootetsak Ø 1,6 mm T0054485100
- WP 65 kasutusjuhend

Täiendavalt WP 65 jootekomplekti korral **T0052921699:**

- Turvahoidik WDH 10 T0051512199
- Alusplaadi pistikühendus T0058703153
- Kasutusjuhend

4 Seadme kirjeldus

4.1 Jootekolb WP 65

Jootekolbi WP 65 iseloomustab jootetsiku temperatuuri väga kiire ja täpne saavutamine. Tänu eriti suure võimsusega 65 W kütteelemendile saavutatakse suurepärase dünaamiline karakteristika. See saleda kuju ning väikese käepideme ja jootetsiku vahelise kaugusega jootekolb sobib universaalseks kasutamiseks alates ekstreemselt täpsetest kuni suurendatud soojustarbega jootetöödeni. WP 65-t tohib ooterežiimi või väljas režiimi lülitada ainult lisavarustusse kuuluva lülitushoidiku kasutamisel. Ooterežiimi temperatuuri ning lülitusaegade reguleerimist vaadake palun vastavalt kasutatava toiteploki kasutusjuhendist.

4.2 ehnilised andmed

Temperatuurivahemik	100 °C - 450 °C (212 °F- 850 °F)
Instrumendikaabel	Silikoonkautšuk, kuumuskindel
Kütteelement	Integreeritud kütetraatelement
Temperatuuriandur	Plaadiandur
Võimsus	65 W
Pinge (küte)	24 V
Soojendusaaeg	(umbes) 7 s (50°C-lt 380°C-le) (120°F-lt 660°F-le)
Ühendamine	6-kontaktiline pistik, ühendatav ainult õige polaarsusega koos lukustusega
Kaal	30 g koos otsikuga ,ilma kaablita
Otsiku tüüp	XNT-seeria
Toitplokk	Weller jaamad

5 Seadme kasutuselevõtt

HOIATUS! Põletusohu



Jootekolvi jootetsikud muutuvad jote/lahtijooteprotsessis väga kuumaks.

Otsikute puudutamisel esineb põletusohu.

▷ Ärge puudutage kuumi jootetsikuid ja hoidke süttivad objektid eemal.

1. Pakkige jootekolb WP 65 ettevaatlikult lahti.
2. Asetage jootekolb turvahoidikusse WDH 10.
3. Ühendage ühenduspistik (5) toiteplokkiga ja lukustage pöördega kellaosuti liikumise suunas.
4. Kontrollige, kas võrgupinge langeb WX toiteplokkil märgitud pingega kokku.
5. Lülitage toiteplokk sisse ja reguleerige soovitud temperatuur.
6. Kui instrument on saavutanud soovitud temperatuuri. Niisutage jootetsik joodisega.

6 WP 65 jooteotsikute vahetamine

HOIATUS! Põletusohu



Jooteotsikud muutuvad joote- ja lahtijooteprotsessis väga kuumaks.

Jooteotsikute puudutamisel esineb põletusohu.

- ▷ Jooteotsik peab jääma väljalülitatud asendis vähemalt 3 minutiks turvahoidikule (WDH 10), kuni jooteotsik on maha jahtunud. Jooteotsikuid tohib vahetada ainult külmalt.

Kasutatud otsiku vahetamine

1. Asetage jooteinstrument turvahoidikusse WDH 10.
2. Lülitage toiteploki võrgulüliti välja.
3. Oodake kolm minutit, kuni jooteotsik on maha jahtunud.
4. Hoidke jootekolbi ots kergelt alla suunatuna. Hoidke jootekolbi käepideme tagumisest osast ja keerake jooteotsaku kate (3) vasakule, seejärel eemaldage jooteotsaku kate (3) seda edasi tõmmates. Jooteotsak (2) on nüüd lahtiselt jooteotsaku katte (3) sees



Juhis Jooteotsakut/mõõteotsakut ei tohi asetada puhastusvilla või plastpindade peale ega seal jahutada. Mitme jooteotsaku tüübi kasutamisel on soovitatav vahetada jooteotsak (2) süsteemselt koos jooteotsaku kattega (3) (vaata ülal olevat pilti 3).

Hoidke jooteotsiku ja küttekeha soojusülekandepinnad puhtad. Kütteelement ei tohi jooteinaga kokku puutuda.

Uue jooteotsiku paigaldamine

5. Asetage jooteotsak, kasutusots ees, jooteotsaku kattesesse. Asetage jooteotsaku kate koos jooteotsakuga kütteelemendile ja fikseerige paremale keerates.
6. Lülitage toiteploki võrgulüliti sisse ja reguleerige soovitud temperatuur.

7 Tarvikud

7.1 XNT jooteotsikud jootekolvile WP 65

Vt tabelit XNT jooteotsikud jootekolvile WP 65 käesoleva juhendi lõpus ning aadressil www.weller-tools.com.

7.2 Varuosad ja tarvikud

Tellimisnumber	Kirjeldus
T0052921199	WP 65 jootekolb
T0051512199	Turvahoidik WDH 10
T0051516199	Turvahoidik WDH 10T
T0051384199	Spiraalvill puhastuselemendile WDC 2



8 Jäätmekäitlus

Suunake vahetatud seadmeosad, filtrid või vanad seadmed jäätmekäitlusse vastavalt oma riigi eeskirjadele.

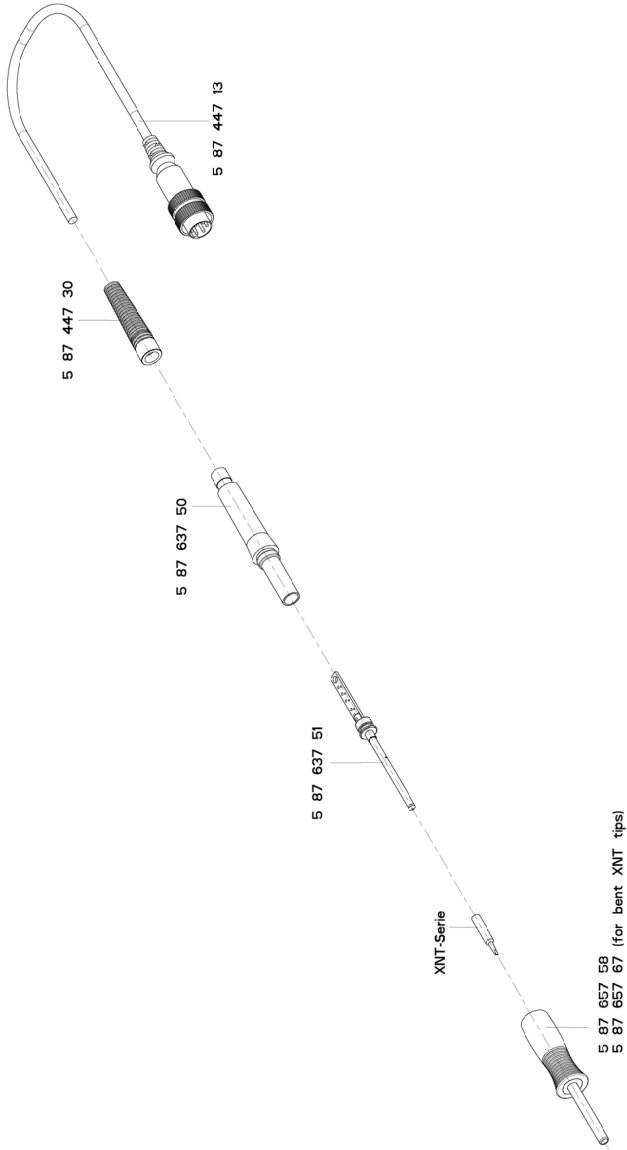
9 Garantii

Ostja pretensioonid puuduste kohta aeguvad ühe aasta jooksul talle kauba tarnimisest. See ei kehti ostja nõuetele vastavalt §§ 478, 479 BGB.









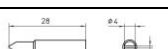
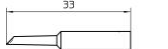
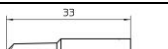

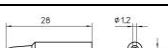
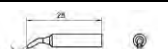
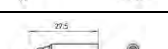
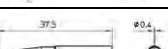
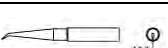
Vastutame garantii osas nõuete korral ainult siis, kui oleme andnud kirjalikus vormis omaduste ja säilivuse garantii ning garantii on antud kasutades mõistet "Garantii".

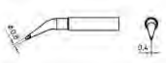
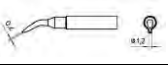
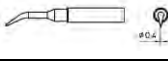
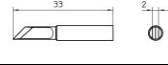
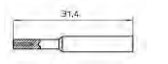
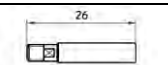
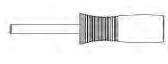
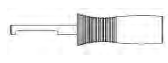
Tehnilised muudatused võimalikud!

Uuendatud kasutusjuhendi leiate aadressilt www.weller-tools.com.



XNT soldering tips for WP 65

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT 1		Round tip Length: 27 mm	∅ 0.0197	∅ 0,5	T005 44 850 99 T005 44 850 10
XNT 1S		Round slim tip Length: 28,5 mm	∅ 0.0079	∅ 0,2	T005 44 852 99 T005 44 852 10
XNT 1SC		Round slim tip Length: 27 mm	0.0157 x 0.0059	∅ 0,4 x 0,15	T005 44 862 99 T005 44 862 10
XNT 4		Round, sloped 45° Length: 29,5 mm	∅ 0.0472	∅ 1,2	T005 44 855 99 T005 44 855 10
XNT 6		Chisel tip Length: 29,5 mm	∅ 0.063 x 0.0157	∅ 1,6 x 0,4	T005 44 856 99 T005 44 856 10
XNT A		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.063 x 0.0157	∅ 1,6 x 0,4	T005 44 851 99 T005 44 851 10
XNT B		Chisel tip Length: 27,0 mm	∅ 0.0945 x 0.0315	∅ 2,4 x 0,8	T005 44 857 99 T005 44 857 10
XNT C		Chisel tip Length: 27,0 mm	∅ 0.126 x 0.0315	∅ 3,2 x 0,8	T005 44 858 99 T005 44 858 10
XNT D		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.1575 x 0.0315	∅ 4,0 x 0,8	T005 44 853 99 T005 44 853 10
XNT GW		Gull wing Length: 27,5 mm	0.059	1,5	T005 44 880 99 T005 44 880 10
XNT GW1		Gull wing Length: 33 mm	0.079	2,0	T005 44 854 99 T005 44 854 10
XNT H		Chisel tip Length: 28,0 mm	∅ 0.0315 x 0.0157	∅ 0,8 x 0,4	T005 44 859 99 T005 44 859 10
XNT K		Chisel tip Length: 28 mm	∅ 0.0472 x 0.0157	∅ 1,2 x 0,4	T005 44 860 99 T005 44 860 10
XNT AX		Chisel tip Length: 28 mm	∅ 0.063 x 0.0315	∅ 1,6 x 0,8	T005 44 864 99 T005 44 864 10
XNT 1X		Chisel tip Length 27,5 mm	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 865 99 T005 44 865 10
XNT S		Chisel tip Length: 37,5	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 868 99 T005 44 868 10
XNT 1LX			∅ 0.0079	∅ 0,2	T005 44 872 99 T005 44 872 10

Model		Type description	Width A		Order no.
			inch	mm	
XNT HX 45°		Chisel tip Lenght: 36,5	∅ 0.0315 x 0.0157	∅ 0,8 x 0,4	T005 44 873 99 T005 44 873 10
XNT 4X 45°		Chisel tip Lenght: 34,6	∅ 0.0472 x 0.0157	∅ 1,2 x 0,4	T005 44 874 99 T005 44 874 10
XNT 1SLX 45°		Chisel tip Lenght: 39,5	∅ 0.0157	∅ 0,4	T005 44 875 99 T005 44 875 10
XNT KN		Knife Lenght: 33 mm	0.0787	2,0	T005 44 863 99 T005 44 863 10
		Measuring tip Lenght: 31,4 mm			T005 44 861 99
XNT		Screw M4 Lenght: 26,0 mm			T005 44 879 99
		Barrel			T005 87 657 58
		Barrel for bent XNT			T005 87 657 67

Order no.

T005 xx xxx 99 = 1 Piece

T005 xx xxx 10 = 10 Pieces

For more information about tip type series please visit www.weller.de/tips.

Subject to technical change without notice!

GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

AUSTRALIA

Apex Tools- Australia
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N. S. W. 2640
Phone: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

GREAT BRITAIN

**Apex Tool Group
(UK Operations) Ltd**
4th Floor Pennine House Washington,
Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0) 191 419 7700
Fax: +44 (0) 191 417 9421

SWITZERLAND

Apex Tool Switzerland Sàrl
Crêt-St-Tombet 15
2022 Bevaix
Phone: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

CANADA

Apex Tools - Canada
5925 McLaughlin Rd. Mississauga
Ontario L5R 1B8
Phone: +1 (905) 455 5200
Fax: +1 (905) 387-2640

FRANCE

Apex Tool Group SNC
25 Av Maurice Chevalier
77832 Ozoir-la-Ferrière
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

INDIA

Apex Power Tools India Pvt. Ltd.
Regus business centre
Level 2, Elegance, Room no. 214
Mathura Road, Jasola
New Delhi - 110025

CHINA

Apex Tool Group
A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road,
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 (21) 60 88 02 88
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

U S A

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152
Phone: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 252 53 / 04.2015

T005 57 252 52 / 10.2012

www.weller-tools.com

Weller®