

WQB 4000SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

1.3 Überprüfen Sie das Computer-System

- Systemvoraussetzungen: Pentium 4 / Athlon 64 CPU oder neuer, CD-ROM, min. 1024 MB RAM,
- Betriebssystem: WIN 2000 SP4, WIN XP SP2, WIN Vista 32-Bit
- Bildschirmauflösung min.1280x1024, min. 16 Bit Farbtiefe
- 2 freie USB 2.0 full powered (500 mA) Schnittstellen

3.1 Installation von Treiber und Software

- Achtung zur Installation der Software müssen Sie mit **Administratorrechten** ausgestattet sein. **Das Gerät darf nicht angeschlossen sein.**
- **Um Installationskonflikte zu vermeiden sollten ältere Softwareversionen deinstalliert und der SILABS USB Treiber entfernt werden**
- Mitgelieferte Software CD in das Laufwerk legen. Der Installationsassistent führt Sie durch die Installation. Registrierkarte „SOFTWARE“ öffnen.



Den „Software“ Tab öffnen

STEP 1, SILABS USB Treiber. Folgen Sie den Anweisungen



Um Installationskonflikte zu vermeiden sollten ältere Treiberversionen deinstalliert werden

STEP 2, uEye camera driver. Folgen Sie den Anweisungen



Wählen sie die Treiberversion abhängig vom installierten Betriebssystem aus.

Es ist wichtig, dass die passende Treiberversion die der WQB Software beigelegt wurde installiert ist.

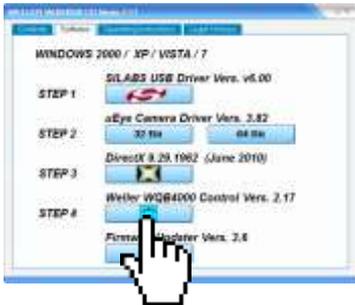
WQB 4000SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

STEP 3 DirectX 9.29 Redist Folgen Sie den Anweisungen.



Installieren sie DirectX 9.29 auch dann wenn sie bereits eine Höhere Version (10/11) von DirectX installiert haben.

STEP 4 WQB4000 Software Folgen Sie den Anweisungen.



Starten sie den Computer nach der Installation neu

Einstellungen der „CPU idle states“ ändern

Start „IDS Camera Manager.exe“

„Additional functions“ Knopf drücken

„CPU idle states“ Deaktivieren (Haken in Kästchen).

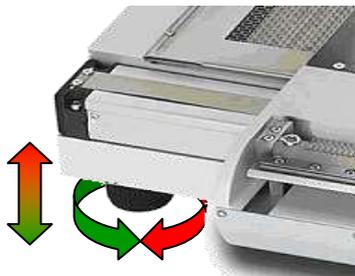
Fenster schließen

Firmware Updater

Die Installation des Firmware Updaters ist für den ordnungsmäßigen Betrieb des Gerätes nicht notwendig, eine Installation dieser Software wird daher nur bei Bedarf empfohlen.

2.3 Montage / Aufstellanleitung

- 2.3 a benötigte Tischfläche 1030 X 630 X 650 cm für eine Belastung mit ca. 40 kg
- 2.3.b platzieren sie das Gerät in der Mitte des Tisches
- 2.3.c Stellen sie die einstellbaren Füße mit der Libelle so ein, dass das Gerät einen waagerechten, und wackelfreien Stand hat.



WQB 400SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

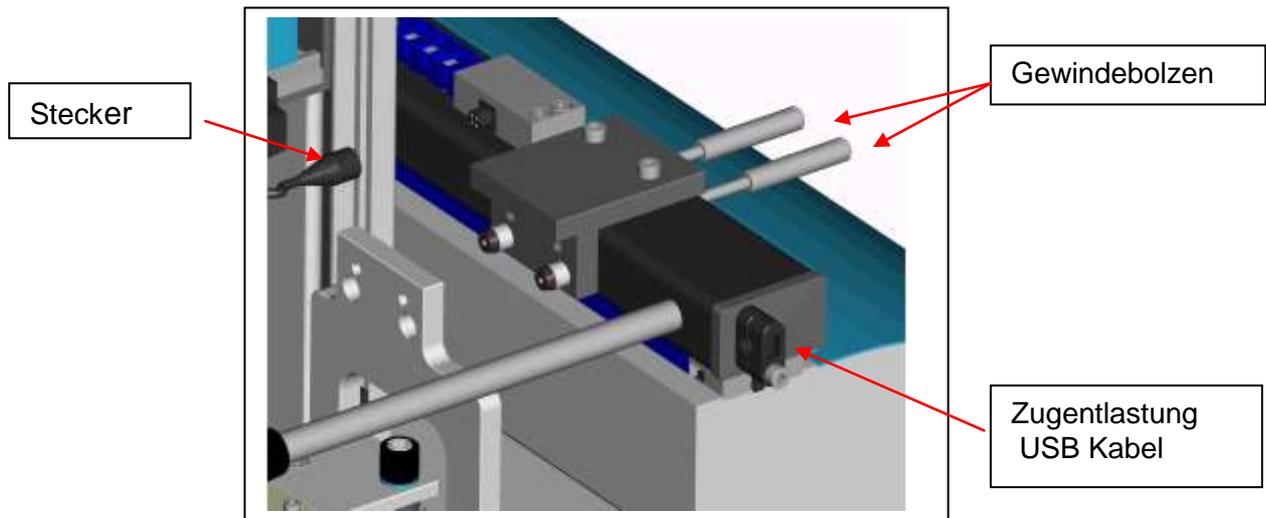
2.3.1 Montage der Splitoptik

Das Optikmodul ist bereits werkseitig vorjustiert. Es braucht daher nur montiert, überprüft und eventuell nachjustiert werden.

2.3.1.a Montage: Linearachse zum Rechtsanschlag schieben.

2.3.1.b Das Optikmodul anflanschen und mit 3 Gewindebolzen von hinten mit einem Drehmoment von 2 Nm befestigen

2.3.1.c Den Stecker für für Optikbeleuchtung einstecken

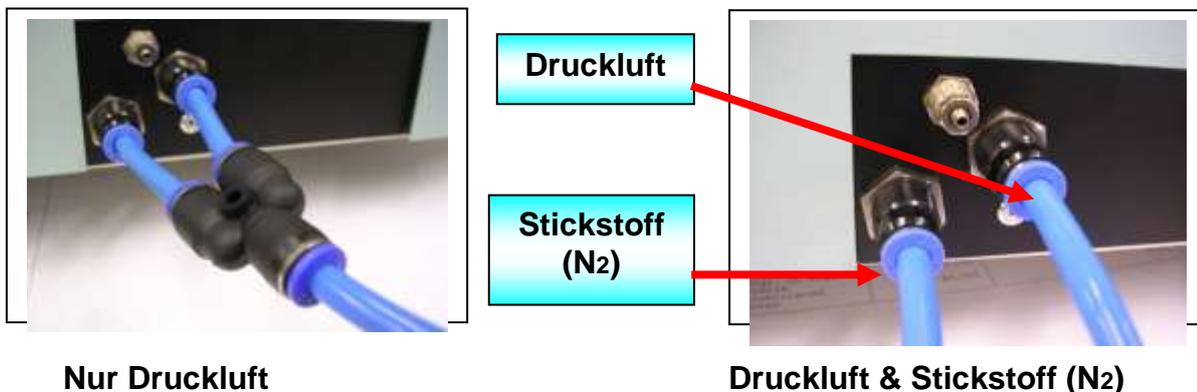


2.3.2 Anschluss des Gerätes

Netzspannung: beachten Sie die Angaben des Typenschildes

Druckluft: 400 – 600 kPa **gereinigte, trockene** und **ölfreie** Druckluft (wenn möglich Wartungseinheit vorschalten)

Alternativ: Druckluft für Vakuumerzeugung, Stickstoff (N₂) für den Lötprozess



WQB 4000SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

3.2 USB Anschlüsse

Achtung!

Die WQB 4000SOPS funktioniert nur zuverlässig mit den im Zubehör gelieferten geschirmten USB Kabeln.

Kamera: direkt mit einer **USB 2.0 - full powered** – Schnittstelle verbinden

WQB4000: direkt mit einer **USB 2.0 - full powered** – Schnittstelle verbinden

Kamera Treiber zuweisen

Beim Anschluss der Kamera wird eine neue Hardware gefunden. Der Assistent für das Suchen neuer Hardware wird geöffnet.

1. Schritt der Treiberzuweisung



- Willkommen... Software Autom. → Weiter
- Es wird gesucht - uEye boot → Warten
- Die Software, die für diese Hardw. → Install.forts
- Software wird installiert. → Warten
- Fertigstellen des Assistenten → Fertig stellen

2. Schritt der Treiberzuweisung



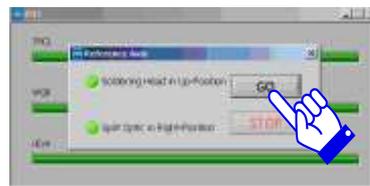
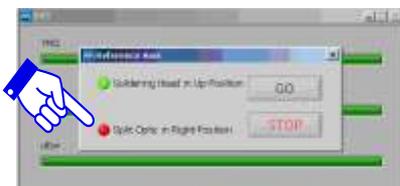
- Willkommen... Software Autom. → Weiter
- Es wird gesucht - uEye boot → Warten
- Die Software, die für diese Hardw → Install.forts
- Software wird installiert. → Warten
- Fertigstellen des Assistenten → Fertig stellen



Beim Anschluss der Kamera an einen anderen USB-Port des Computers müssen beide Schritte erneut durchgeführt werden

3.2.1 Erstinbetriebnahme der Software

- WQB 4000SOPS einschalten
- PC ► START ► Programme ► Cooper Tools ► WQB4000SOPSControl
- Das Gerät startet mit den Standardeinstellungen
- Der Lötkopf muss oben und die Splitoptik am rechten Anschlag sein.
- Die Referenzfahrt von Tisch und Bestückkopf wird mit dem Befehl „GO“ gestartet.



WQB 4000SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

Dieser Vorgang ist bei jedem Neustart des Gerätes erforderlich!

3.3 Überprüfung der Splitoptik

Placement

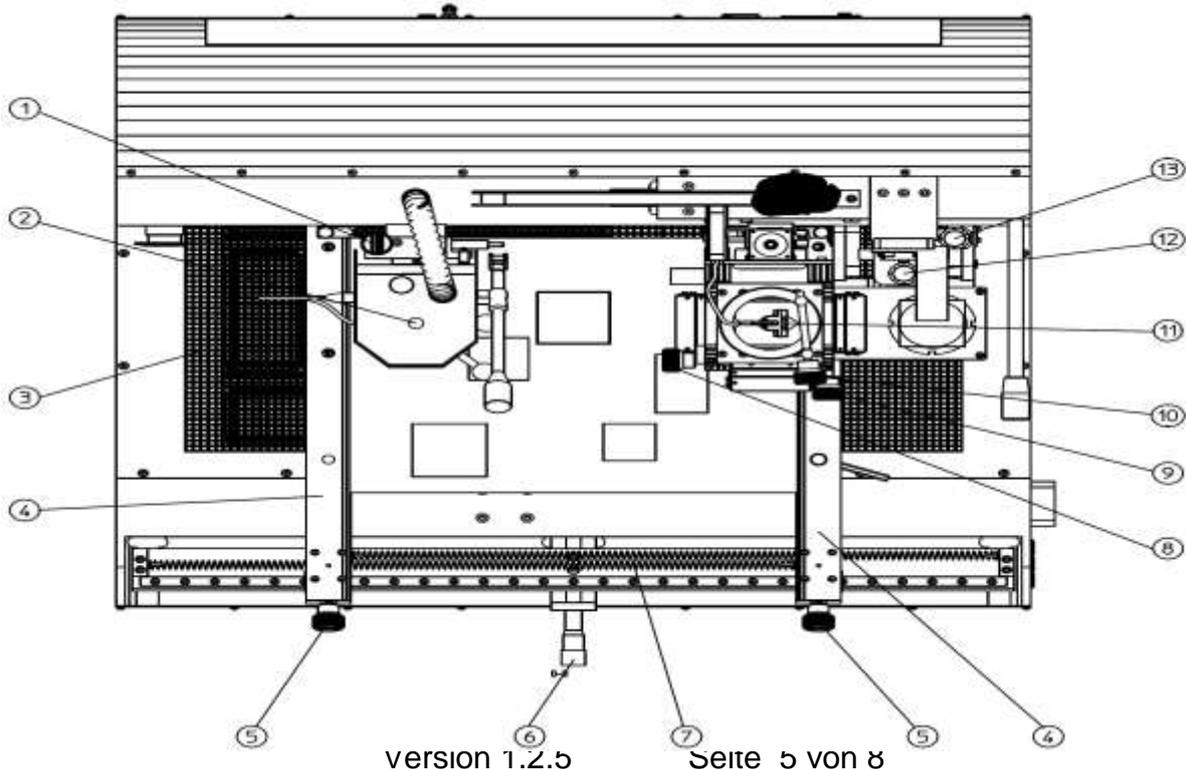
Soldering Pos.

Placement Pos.

- Zur Justierung muss die Registerkarte **Placement** geöffnet sein, der Tisch in **Placement Position** stehen
- Justierschablone in den Leiterplattenhalter einlegen, Rahmen oder Fadenkreuz aktivieren
- Justierschablone zentrisch mit dem eingeblendeten Rahmen oder Fadenkreuz ausrichten (Klemmschrauben des Leiterplattenhalters ⑤ , Mikrometerschraube ⑥)
- Bauteil in die Schablone legen, die Optik ist am linken Anschlag
- Den Bestückkopf mit ⑧⑨ zentrisch zum Bauteil ausrichten
- Optik zum rechten Anschlag fahren (grüne LED)
- Automatic Mode im Z-Axis Drive aktivieren
- Mit **Set Position** wird der Bestückkopf abgesenkt, das Bauteil automatisch abgeholt und in die **Align Position** gefahren.
- **Achtung - danach darf die Vakuumaufnehmer-Ausrichtung nicht mehr verändert werden !**
- Optik nach links fahren
- Mit ▲ oder ▼ Bauteil und Schablone auf gleiche Größe anpassen
- Die roten und blauen Punkte müssen jetzt deckungsgleich sein
- Falls die Punkte nicht deckungsgleich sind muss die Optik justiert werden

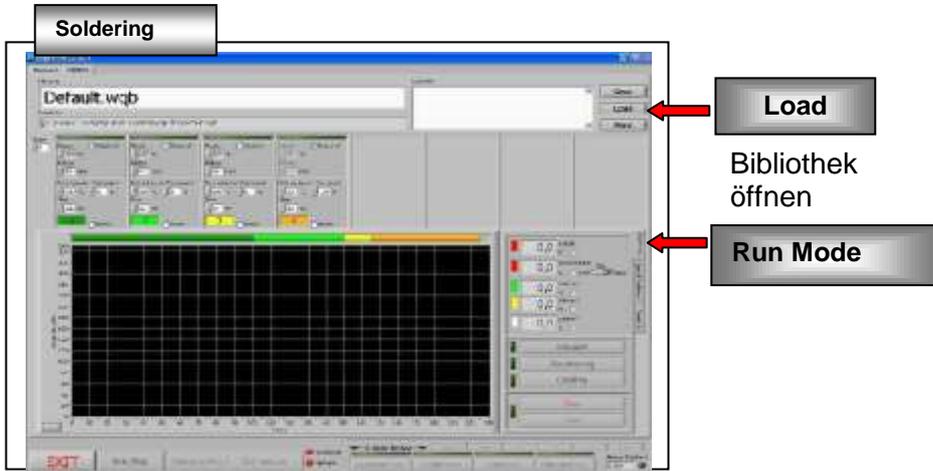
Soldering Pos.

Placement Pos.



WQB 4000SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

Düsenparameter oder Profile laden



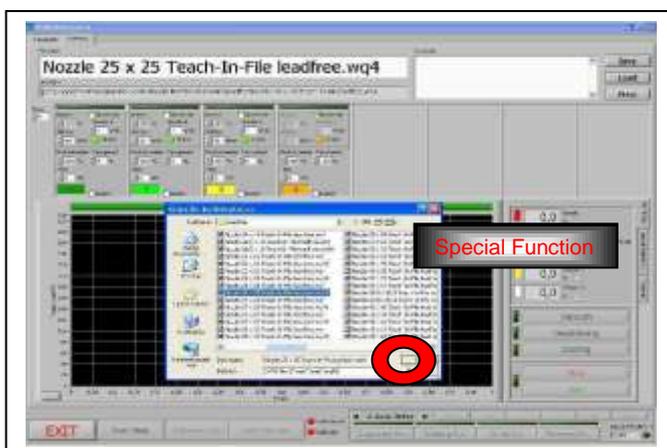
Beim Starten der Software wird das zuletzt benutzte Profil geöffnet.

1. Vorhandenes Profil laden

- Gewünschten Ordner öffnen
 - leaded
 - lead free
 - Profil laden

2. Neues Profil erstellen

- Applikation auswählen
- **Special Function aktivieren**



• Neues Profil erstellen

- **Gewünschte Düsengröße auswählen (Nozzle 27 x 27)**

→ OK

- Gradient (default 2K/sec) →

- Automatic Teach-In aktivieren

- Teach – In Temperaturen in den einzelnen Steps definieren

- Sensoren platzieren und den Teach – In Sensor definieren

WQB 4000SOPS - Quick Starter Guide ab Softwareversion 2.06

Düsenparameter oder Profile laden



- Desoldering starten
- Bauteil entlöten, Profil und schreiben
- Platine reinigen
- Registrierkarte **Placement** öffnen und neues Bauteil aufnehmen und manuell ausrichten. Die Bauteilgröße gegebenenfalls mit der Höhenverstellung korrigieren, Z-Achsenstopp definieren.
- Profil unter dem gewünschten File - Namen abspeichern. Die Einstellungen werden dabei in diesem Profil abgespeichert um später wieder verwendet werden zu können.